


# アルミひさし アイラッシュ(EVLルーバータイプ) 取付説明書

 <p>注意</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ 底に乗ったり、ぶら下がったりしないで下さい。落下、破損のおそれがあります。</li> <li>■ 積雪量が40cmになる前に必ず雪おろしをして下さい。</li> <li>■ 安全のため、付属部品以外での取付はやめて下さい。</li> <li>■ アンカー(オプション)にて確実に取付して下さい。</li> <li>■ 製品の小口は鋭利になっておりますので取扱に御注意下さい。</li> <li>■ 材料の取り回しに御注意下さい。</li> <li>■ 無理な体勢での施工は落下の原因となりますので御注意下さい。</li> </ul>
---	---

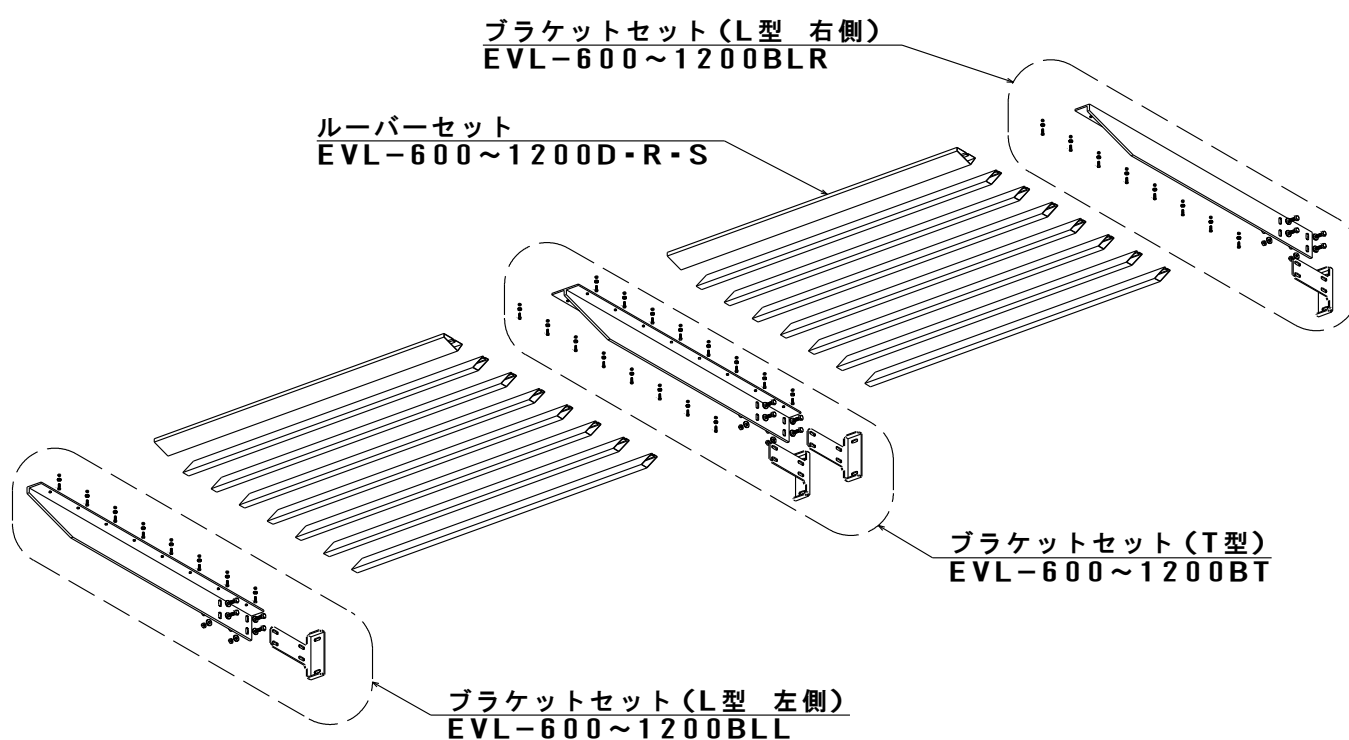
## 梱包内容(直材)

### 直材(ルーバーセット)

記号	名称	数量
EVL-600D・R・S	ルーバー	3
EVL-750D・R・S	(オーダー寸法)	4
EVL-900D・R・S		5
EVL-1050D・R・S		6
EVL-1200D・R・S		7
各出幅	先端ルーバー	1

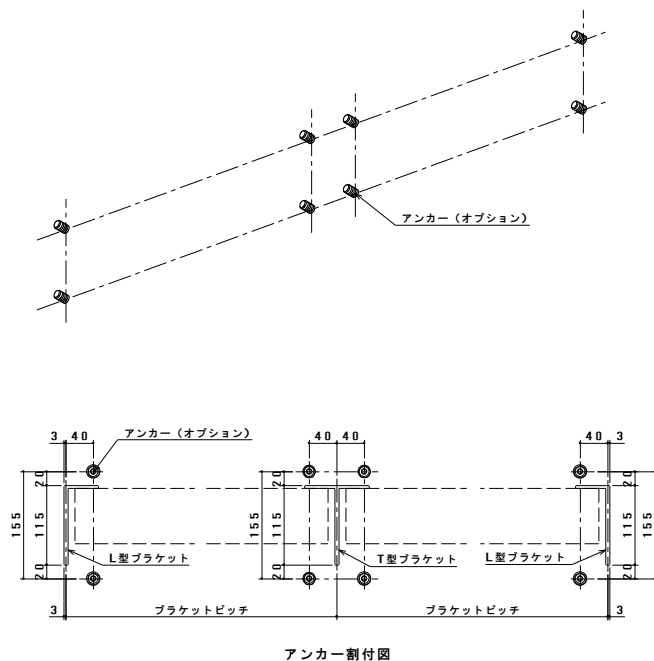
### 直材(ブラケットセット)

記号	名称	数量
EVL-600～1200BLL	L型ブラケット(左)	1
	取付金具	1
	M6, M10ボルトセット	一式
EVL-600～1200BLR	L型ブラケット(右)	1
	取付金具	1
	M6, M10ボルトセット	一式
EVL-600～1200BT	T型ブラケット	1
	取付金具	1
	M6, M10ボルトセット	一式

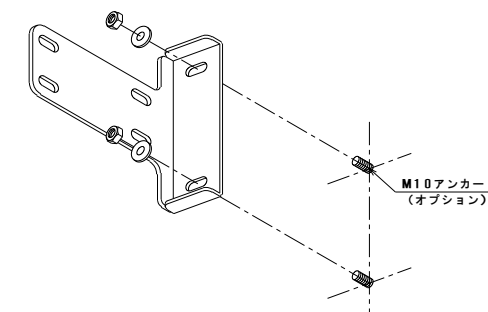


## 取付手順 (直材)

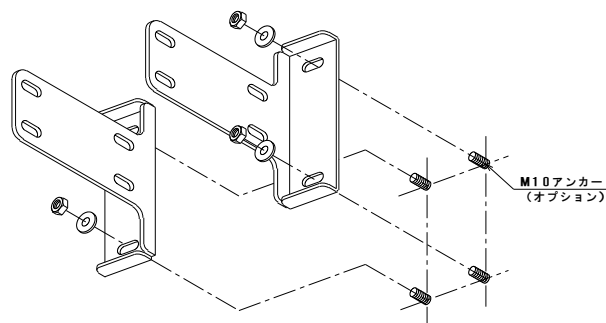
- ① 墨出し後、躯体に合わせたアンカー(オプション)を取付します。  
注：躯体とアンカーの隙間をシーリングしてください。



- ② 取付金具を取付します。



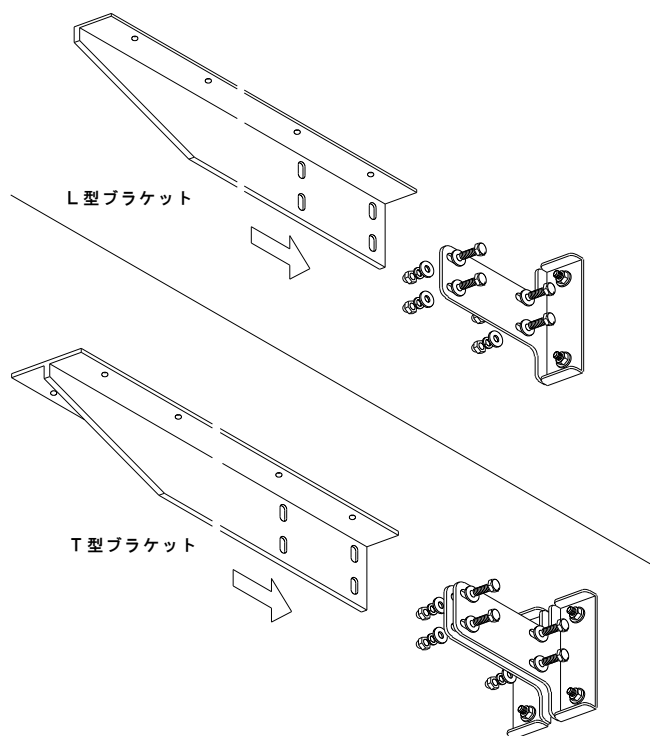
L型ブラケット取付時 取付金具1個



T型ブラケット取付時 取付金具2個

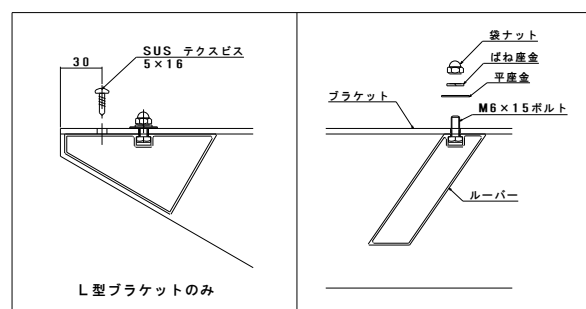
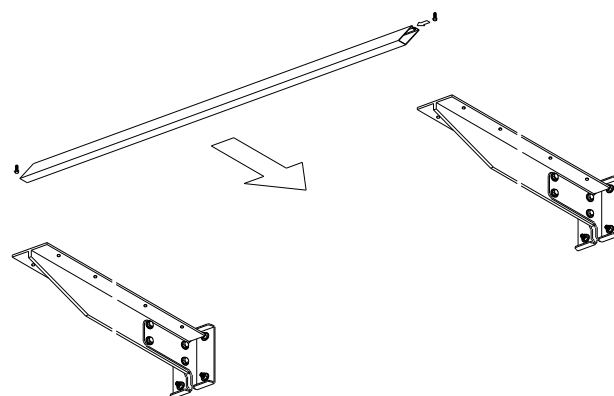
- ③ L、T型ブラケットを付属のM10ボルト、袋ナットで取付します。

(M10ボルト推奨締付トルク 30 N・m)



- ④ ルーバーを両小口からM6ボルトを挿入し、袋ナットでブラケットに固定します。  
L型ブラケットのみ先端ルーバーにビス止め(5X16)してください。

(M6ボルト推奨締付トルク 6 N・m)



## 梱包内容（出隅材）

## 出隅材（ルーバーセット）

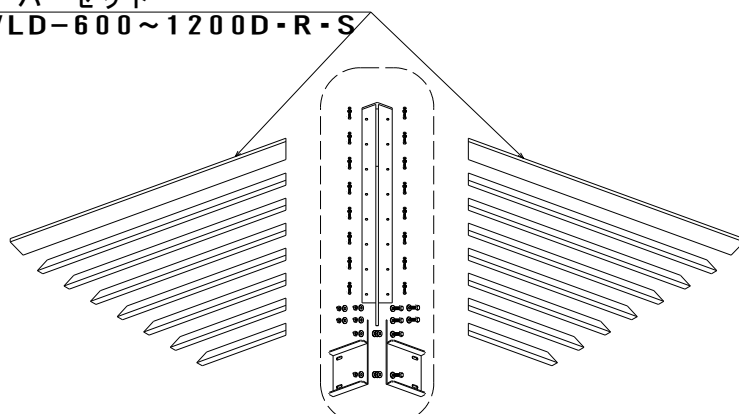
記 号	名 称	数 量
EVLD-600D・R・S	ルーバー (1500X1500)	6
EVLD-750D・R・S		8
EVLD-900D・R・S		10
EVLD-1050D・R・S		12
EVLD-1200D・R・S		14
各出幅	先端ルーバー	2

## 出隅材（ブラケットセット）

記 号	名 称	数 量
EVLD-600～1200BT	出隅用T型ブラケット	1
	取付金具	2
	M6, M10ボルトセット	一式

## ルーバーセット

EVLD-600～1200D・R・S



## ブラケットセット（T型）

EVLD-600～1200BT

## 梱包内容（入隅材）

## 入隅材（ルーバーセット）

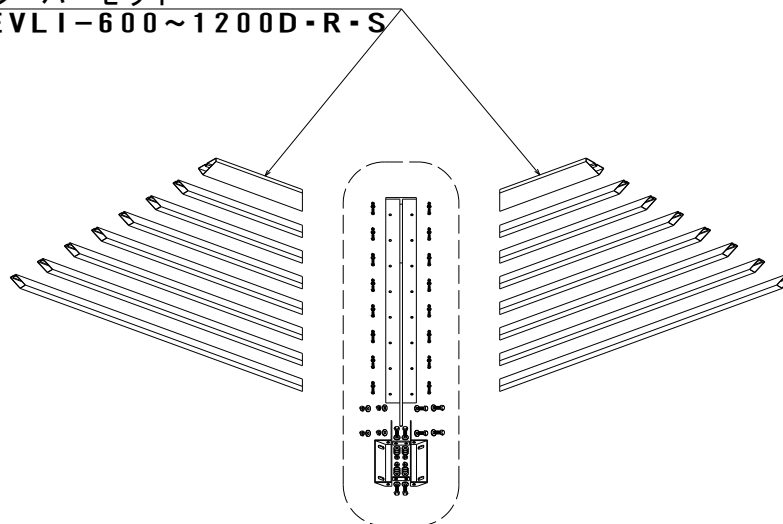
記 号	名 称	数 量
EVLI-600D・R・S	ルーバー (1500X1500)	6
EVLI-750D・R・S		8
EVLI-900D・R・S		10
EVLI-1050D・R・S		12
EVLI-1200D・R・S		14
各出幅	先端ルーバー	2

## 入隅材（ブラケットセット）

記 号	名 称	数 量
EVLI-600～1200BT	入隅用T型ブラケット	1
	取付金具	2
	M6, M10ボルトセット	一式

## ルーバーセット

EVLI-600～1200D・R・S

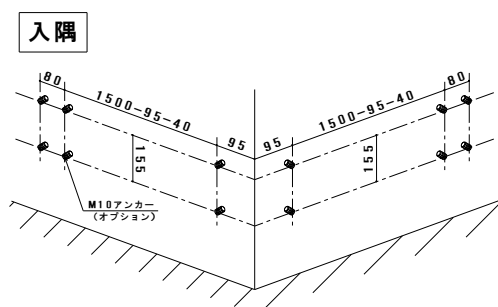
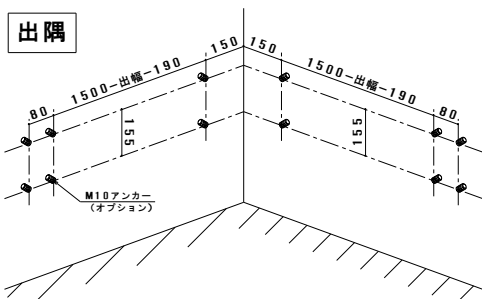


## ブラケットセット（T型）

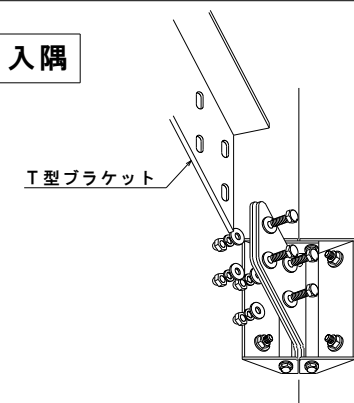
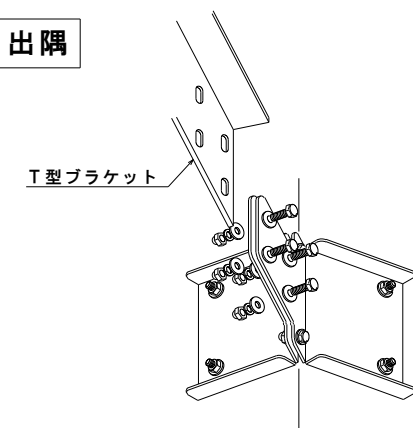
EVLI-600～1200BT

## 取付手順 (コーナー材)

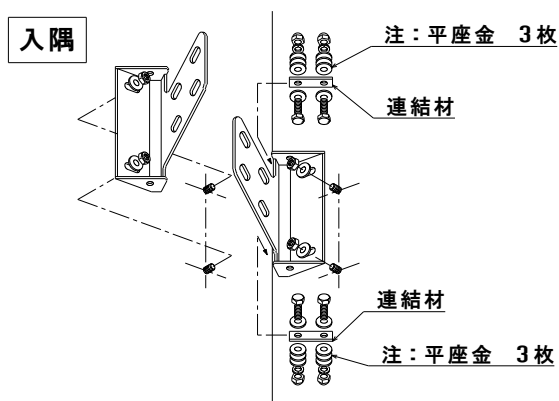
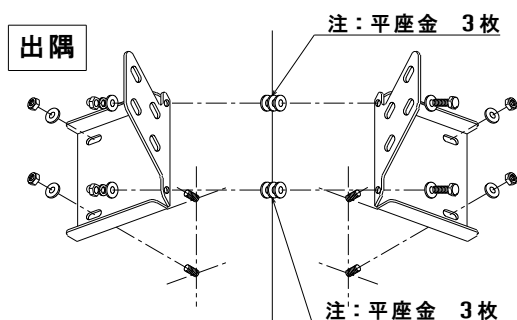
- ① 墨出し後、躯体に合わせたアンカー(オプション)を取付します。  
注：躯体とアンカーの隙間をシーリングしてください。



- ③ T型ブラケットを付属のM10ボルト、袋ナットで取付します。  
(M10ボルト推奨締付トルク 30 N・m)

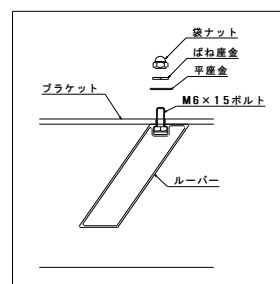
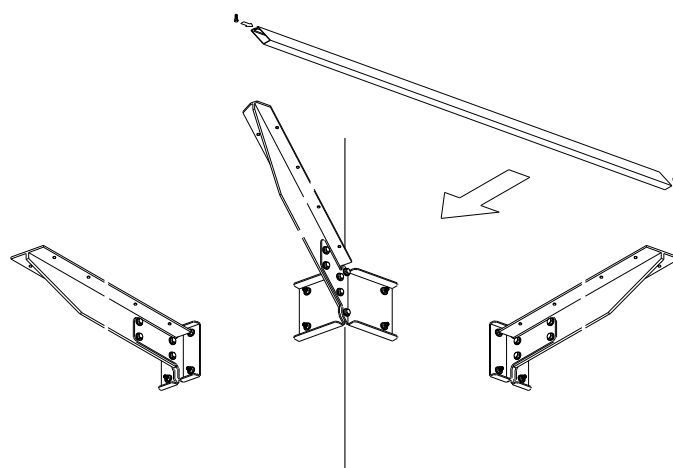


- ② 取付金具を取付します。  
金具同士をボルトナットで固定してください。  
(入隅は連結材使用)

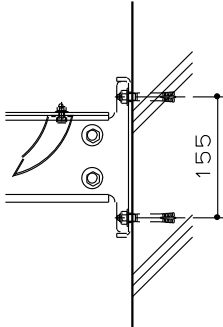
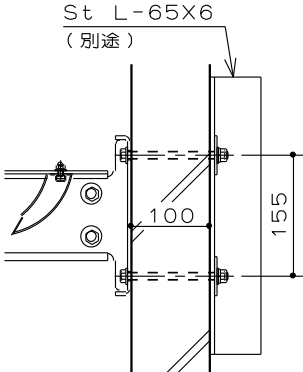
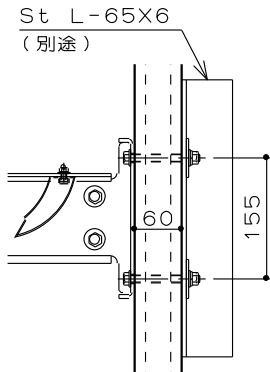


- ④ ルーバーを両小口からM6ボルトを挿入し、袋ナットでブラケットに固定します。

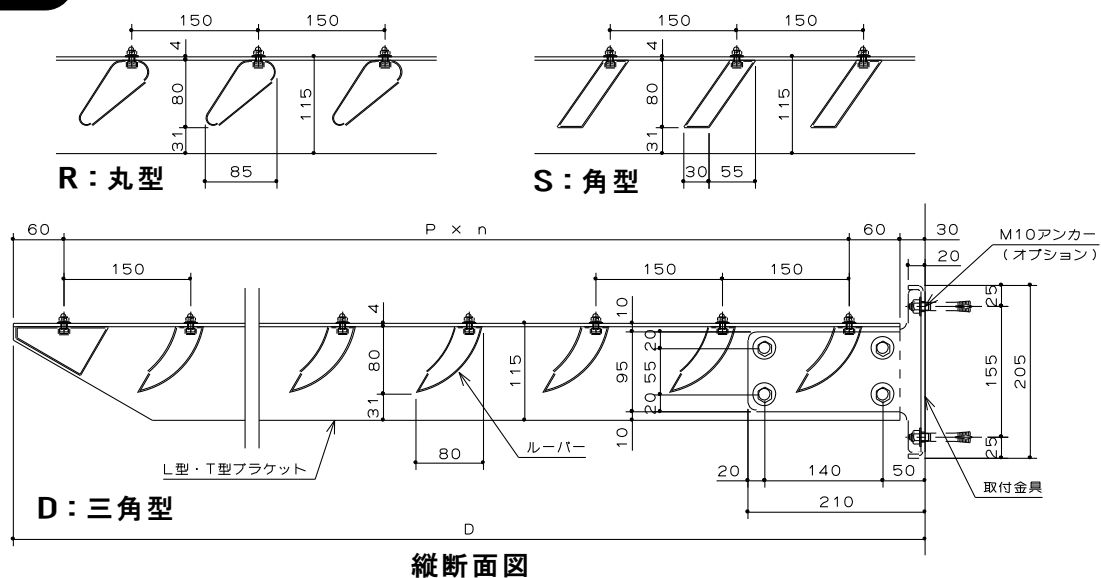
(M6ボルト推奨締付トルク 6 N・m)



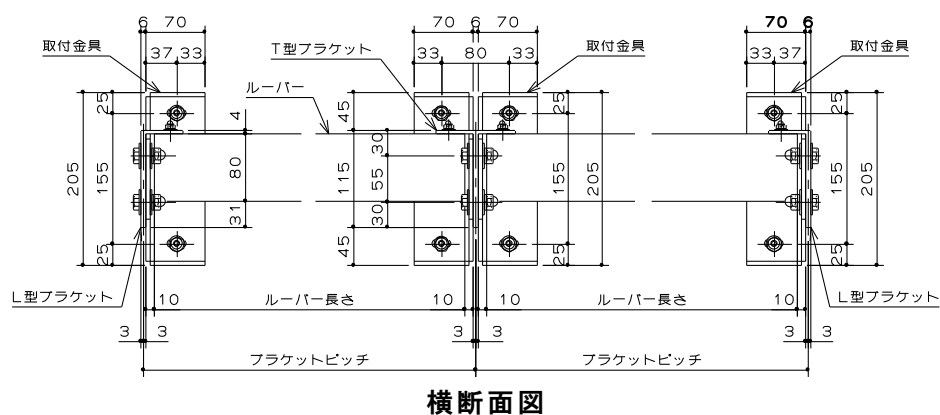
# 躯体別納まり図

アンカー径	RC	ALC	押出成形セメント板
M10			

## 断面図

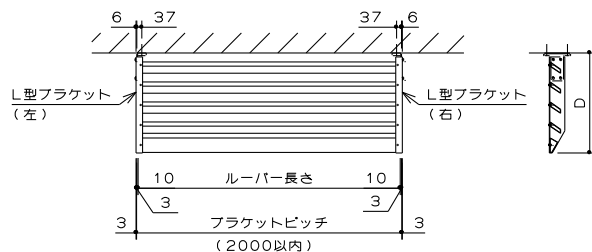


D : 出幅	P × n
600	150 × 3
750	150 × 4
900	150 × 5
1050	150 × 6
1200	150 × 7

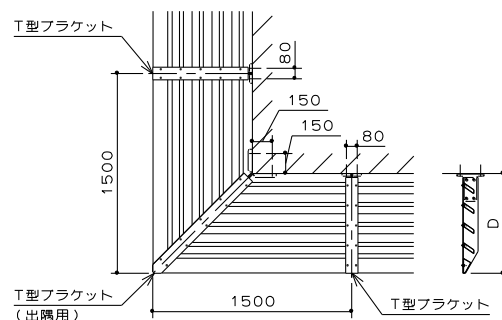


平面図

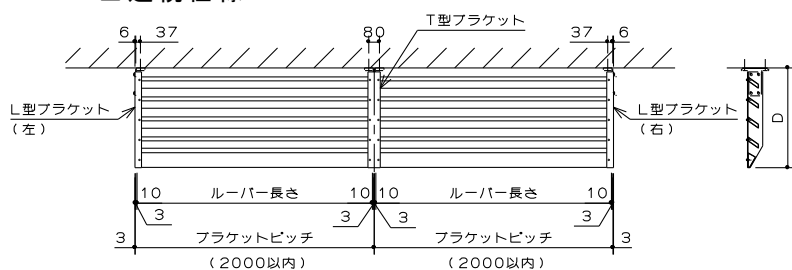
■ 単独仕様



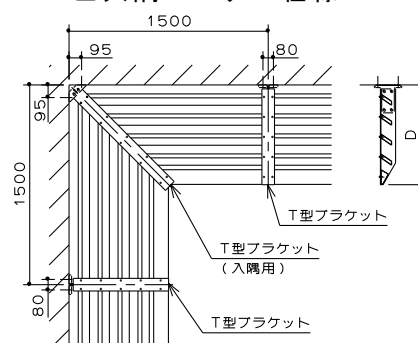
■ 出隅コーナー仕様



■ 連続仕様



■ 入隅コーナー仕様



理研軽金属工業株式会社