

壁／点検口

RWGM型

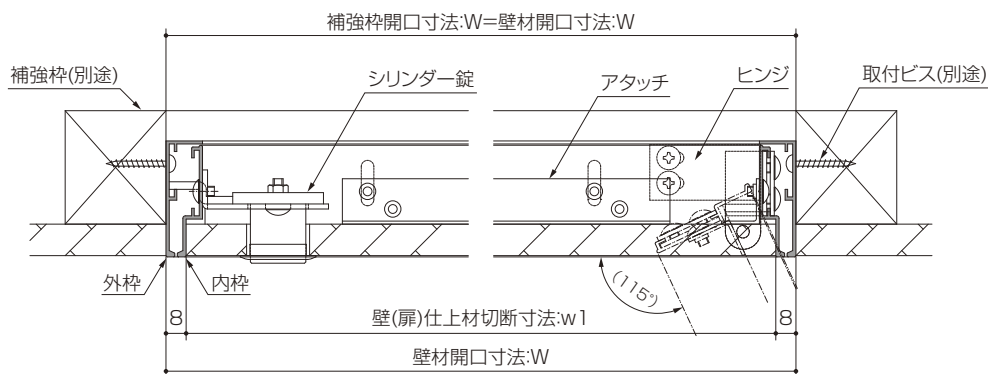
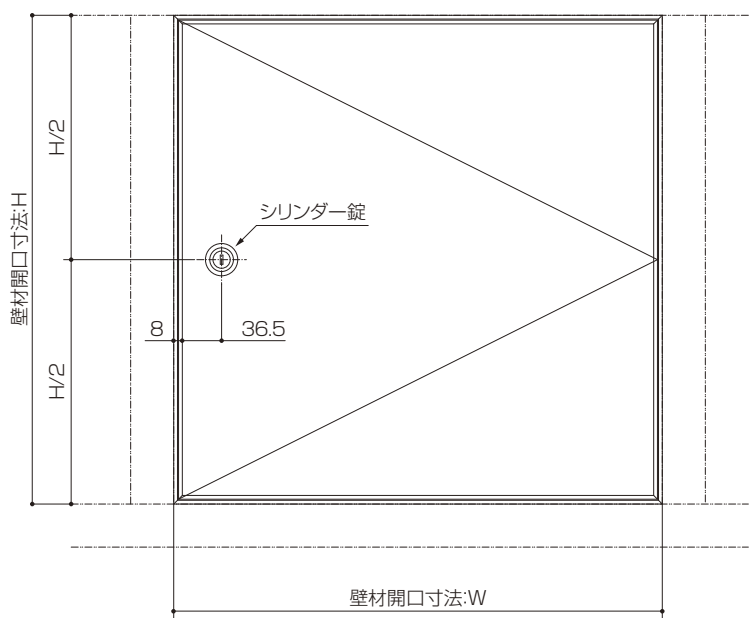
RWGM型：外枠額縁・内枠目地タイプ RWM型：外・内枠目地タイプ

■規格 ※RWGM型・RWM型の内枠は、共通です。

壁（扉）材は正確に加工して下さい。

呼 称	壁材開口寸法	壁（扉）材切断寸法	
	W×H	仕上材 w1×h1	下地材 w2×h2
RWGM-300	300×300	284×284	269×269
RWGM-450	450×450	434×434	419×419
RWGM-600	600×600	584×584	569×569

施工例 ※図はRWM型



△使用上の注意 次のことを守って下さい。
点検口の変形・破損の恐れがあり危険です。

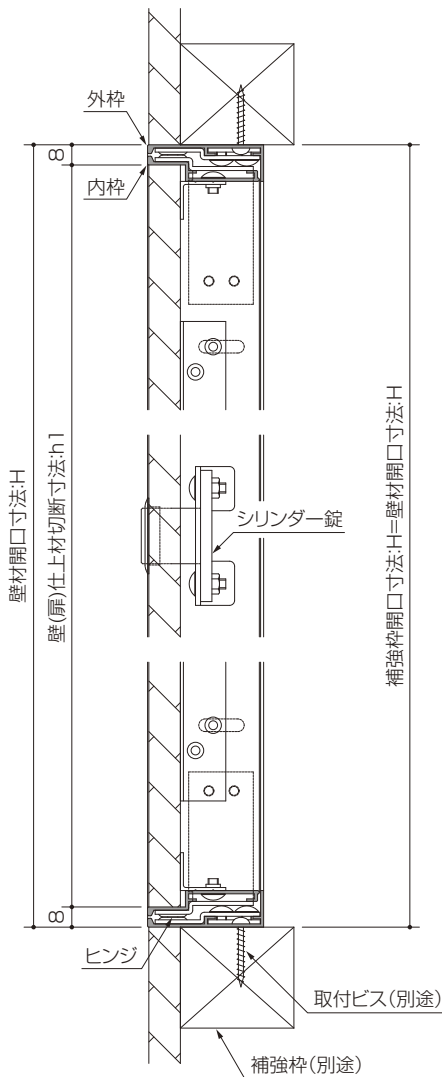
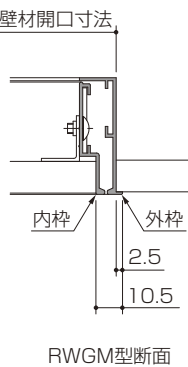
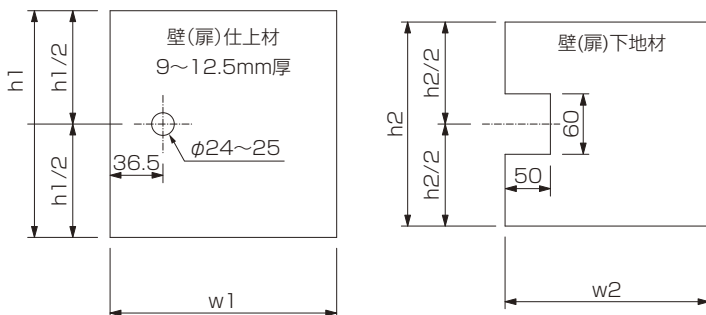
- 屋内専用の壁点検口です。
- 壁点検口の用途以外に使用しないで下さい。
- 点検口の外枠や内枠に乘ったりぶら下がったりしないで下さい。
- 点検口に重量物を取り付けしないで下さい。
- 内枠の急な開閉はしないで下さい。
- 点検口から離れる時は施錠を確実に行って下さい。

〈開き勝手について〉
本製品は左右兼用ですが、上下へ開閉させることはできません。

添付部品明細（RWGM型・RWM型共通）

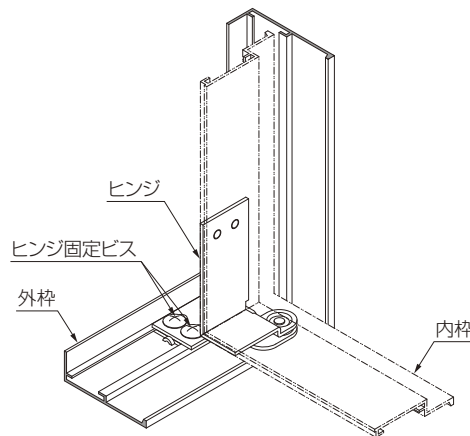
化粧リング……………1ヶ 刃先カバー（303・454）…10ヶ
鍵……………2本 （606）……………13ヶ

壁（扉）材の加工寸法



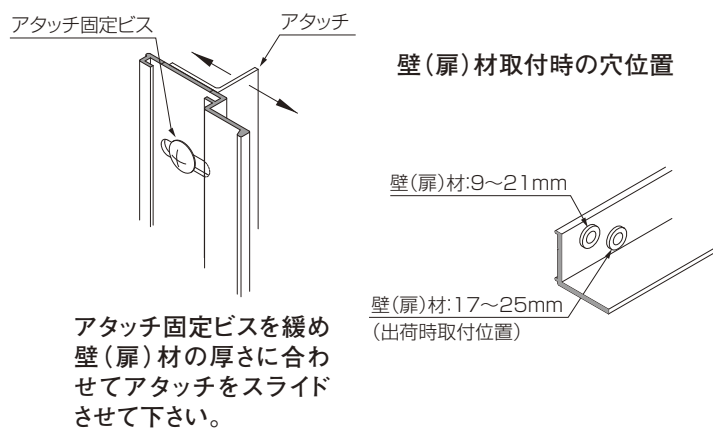
内枠の取り外し

※図はRWM型

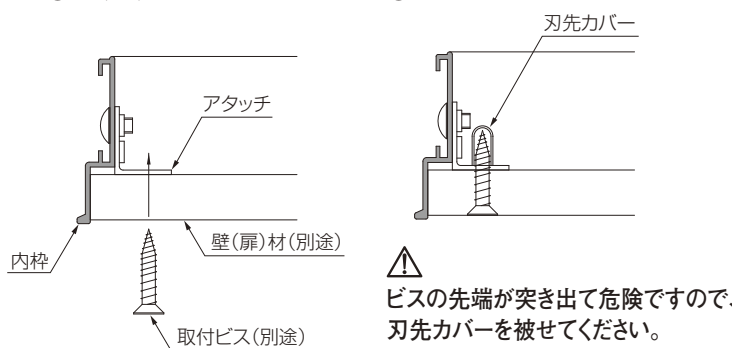


外枠側のヒンジ固定ビスを外し、内枠を取り外して下さい。
△ヒンジ固定ビスを無くさないよう注意して下さい。

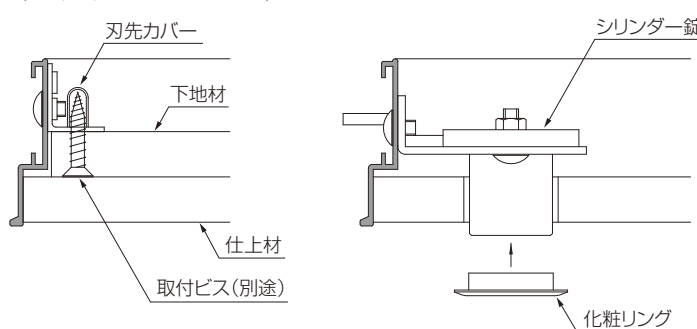
内枠への壁（扉）材取付方法



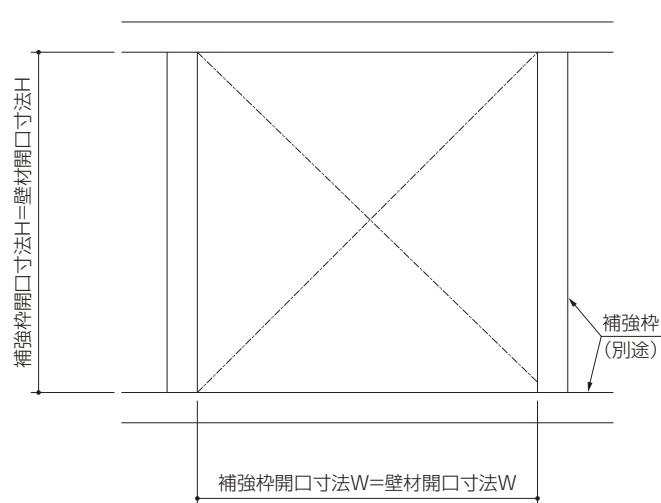
①壁（扉）材の取り付け ②刃先カバーの取り付け



〈壁（扉）材、2枚施工例〉 ③化粧リングの取り付け

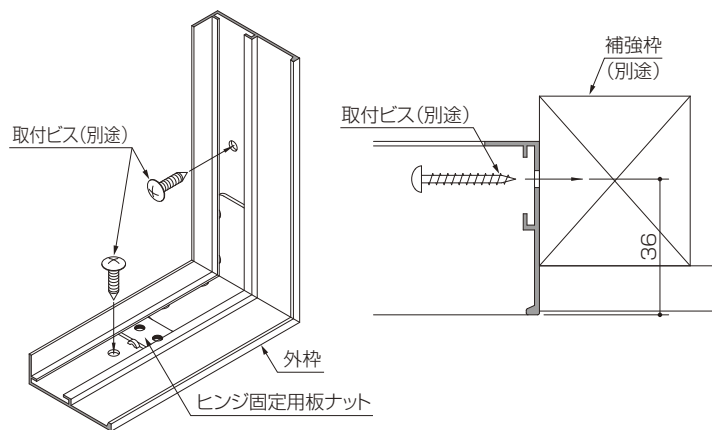


開口部補強例



外枠の取付方法

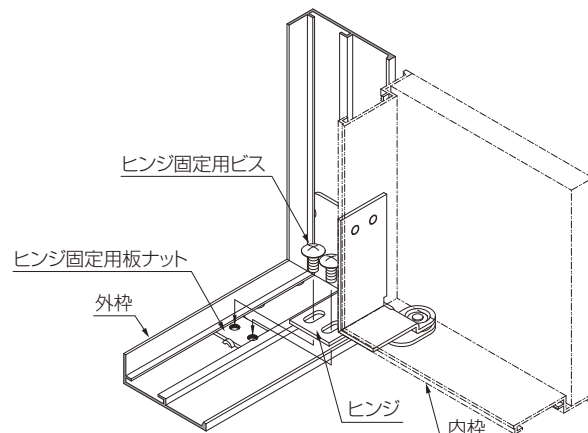
※図はRWM型



外枠の取付用穴から補強棒（別途）に取付ビス（別途）で取り付ける。
△ヒンジ固定用板ナットが上下になるよう外枠を取り付けて下さい。

内枠の取り付け

※図はRWM型



①内枠を取り付ける。（ヒンジ固定用板ナットへビス止めする）
②必要に応じて扉の開閉具合・クリアランスを調整する。



JIS JQA JIS H4100 JQ0308097 JIS JQA JIS H8602 JQ0309011

理研軽金属工業株式会社

本社／静岡市駿河区曲金3丁目2-1 〒422-8530 TEL (054) 287-6341

※品質向上のため予告なく仕様を変更する場合があります。ご了承下さい。