

# スパンドレル

アウトサイドシステム/アウトリニューアルシステム

Aluminum Spandrel Series



不燃材料認定取得  
NM-3448



アルミのタクミ。

**RIKEN**

アルミ一筋、  
技のDNAはこれからも変わらない。

私たち理研軽金属工業は、財団法人理化学研究所の静岡工場として、アルミの表面処理技術を活用したアルマイト加工及び、アルマイト漆器の量産を目的に1937年に創業しました。一貫生産体制を武器に一人ひとりが「アルミのタクミ。」として、「無いものは作る」精神でベストを尽くしています。アルミの可能性は無限大です。さらに開発研究を継続し、ラインアップの充実を続けます。

## 一貫生産体制だからこそ実現できる 高品質・短納期・オーダー対応

アルミとともに歩んできた85年。日本軽金属のグループ会社という強みを生かした材料の安定供給を土台に、押出金型の製作から始まり、押出、表面処理、加工、組立、出荷までお客様の様々な要望にお応えできるよう、日々技術の革新と向上に努めています。

### アルミ押出材一貫生産ライン



徹底したマネジメントで

**高品質**を実現し、  
**多種多様な製品群**で  
建築設計・デザインをサポートします。

営業を通じた

お客様の要望が素早く製品に反映され、  
**短納期・小ロット生産**  
**特注対応**にもお応えする事ができます。

**全国9地区** (東京・大阪・名古屋・札幌・仙台・北関東・静岡・広島・福岡)  
最寄りの営業所にご相談ください



一貫生産体制は、製造の事だけを指しているわけではありません。お客様の一番近くにいる営業がご要望を製造に渡し、お応えする。営業も「アルミのタクミ。」としてお客様に寄り添っています。



静岡本社・工場の見学も随時受け付けております。

## Products

### 建材製品一覧



建材ビジネスユニット/スパンドレル



内外装ルーバー



アルミひさし



エキスパンションジョイントカバー



アルミ笠木



カーテン・ブラインドボックス



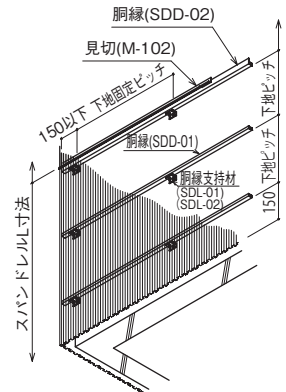
内装ビジネスユニット/点検口



# ⚠️ ご使用・ご利用の前に必ずお読みください。

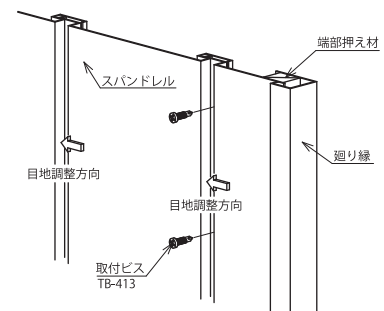
## ⚠️ 設計のポイント

- 外壁及び軒天井部等、風圧荷重のかかる所は、下地を含めた強度を確認してください。
- 下地材は製造所により、形状・板厚・寸法が異なりますのでご使用する下地の強度を確認してください。
- 軒天井部の下地材は、特に吹き上げ荷重に留意して設計してください。
- 取付条件により、下地のピッチ等が変わる場合がありますので、強度計算等で確認するようお願いいたします。
- スパンドレル端部ハネ出しは、150mm以下としてください。
- 下地の端部ハネ出しは、150mm以下としてください。
- スパンドレル（アルミニウム）は不燃材料（平成12年 告示 第1400号 不燃材料を定める件）ですが、スパンドレルだけでは耐火構造や防火構造には対応出来ませんので、構造体にて対応するようにしてください。
- スパンドレルでの防水処理は出来ませんので、前工程にて確実に防水処理を行ってください。
- スパンドレル目地なしタイプ（RA-100MF、RA-120MF、RA-150MF、RA-100LMF）は、気温の年変化や日較差が大きな外壁などでは、熱伸びによる変化の影響により、仕上面が均一にならない恐れがありますので、使用を避けてください。



## ⚠️ 施工のポイント

- 施工は、図面にに基づき行ってください。
- 目地幅は等間隔で施工してください。目地幅のバラツキにより色が変わって見える場合があります。
- スパンドレル貼り終わりのパネルは、現場寸法に合わせてカットし目地部上面から取り付けビスで確実に固定してください。
- スパンドレル貼り終わりのパネルは、端部押え材等をはさみ、バタツキを防止してください。
- スパンドレルを貼り付ける場合には、働き幅で割付けを行い、誤差は目地幅で調整してください。事前にスパンドレル10本程度を平滑面に並べ、働き幅を確認してから施工しますと確実です。
- 目地調整は、マイナス目地で調整してください。特に外部に使用する時は、プラス目地にしないでください。
- 表面仕上げがアルマイトの場合には、スパンドレルに貼番をふってあります。貼番どおりに施工してください。
- 色合わせをして出荷いたしますので、切断したスパンドレルの転用は避けてください。色ムラの原因となります。
- スパンドレル下地のレベルが出ていない場合やビスの締め具合等で、スパンドレル面の平らさが出ていないと、光の反射等で色ムラに見える場合がありますのでご注意ください。



## ⚠️ 注意事項とお願い

- 表面仕上げがアルマイトの場合は、色合わせをして出荷いたしますので、ご注文の際に貼図を担当者にお渡しください。
- 条件により、スパンドレルの目地部がわかる場合があります。
- スパンドレル形状により部分的に、膜厚が確保されない場合があります。
- スパンドレルの小口は鋭利であり、また切断時にはバリが生じる事がありますので、取り扱いの際は手を傷つけないよう軍手等の保護具を着用してください。
- 素手、素肌等の露出部はケガをする恐れがありますので、素肌はなるべく避けるような服装にしてください。
- 施工時におけるスパンドレルの取り回しは、周りの状況を十分確認してから行ってください。特に製品寸法が長い場合にはご注意ください。
- 無理な体勢での施工は、落下等の原因となりますのでお避けください。
- 製品の上に重い物を置かないでください。損傷の原因となります。
- 製品の保管時は、屋外の湿気をよばない場所に保管してください。
- 製品の保管時は、損傷を与えない場所に枕をかい平積みしてください。



## Contents 目次

- 6 納入実績
- 16 カラーバリエーション
- 22 スパンドレル製品一覧
- 30 納まり
- 38 スパンドレルラインアップ
- 46 廻り縁ラインアップ
- 50 部材
- 52 デザインボーダー
- 54 組み合わせスパンドレル
- 58 柱型
- 60 ベンディング (R曲げ加工)
- 63 天井点検口
- 65 製品仕様
- 66 技術資料



# 商業施設

SHOP/COMPLEX



## 某物件

使用製品/特注型 仕上げ/アルマイト シルクステンカラー (NS-5N)







## COS 銀座店

使用製品／特注型 仕上げ／アルマイト シルバー(SN)

設計・監理／大成建設株式会社一級建築士事務所 施工／大成建設株式会社  
所在地／東京都 撮影／三輪晃久写真研究所







## 心齋橋OPA

使用製品/RA-3806、RA-3802、RA-39  
仕上げ/焼付塗装  
設計・施工/株式会社船場  
所在地/大阪府  
撮影/A.P. First 荒木義久





SHOP / COMPLEX

## 横浜市寿町 健康福祉交流センター

使用製品／RA-45、RA-60、RA-100、  
RAD-5050、特注型  
仕上げ／アルマイト(特注色)  
設計・監理／有限会社小泉アトリエ  
施工／松尾・小俣・土志田建設共同企業体  
所在地／神奈川県

# オフィス

OFFICE



## AIM 本社屋

使用製品/特注型 仕上げ/アルマイト シルバー(SN) 設計・監理/ツチヤタケシ建築事務所 施工/株式会社新日建設 所在地/千葉県





## 木内建設本社 本社棟

使用製品/RA-28、RA13-1、RA-9-3、RA-41  
仕上げ/焼付塗装、アルマイト ブラック(RB-1N)  
設計・監理/木内建設株式会社  
施工/木内建設株式会社  
所在地/静岡県



# 学校・図書館

SCHOOL / LIBRARY



## さいたま市立 美園南中学校

使用製品/RA-34  
仕上げ/アルマイト シルバー (SN)  
設計/株式会社松下設計  
所在地/埼玉県







## センターラス天文館

使用製品/RA-150MF  
仕上げ/焼付塗装フッ素  
設計・監理/株式会社アール・アイ・エー  
施工/大和ハウス工業 株式会社  
所在地/鹿児島県

SCHOOL / LIBRARY





AFTER



OTHERS



改修物件

## 淡路町MHアネックス

使用製品/RA-28、RA-18-1  
仕上げ/アルマイト シルバー(SN)  
設計/バルティータ建築工房  
所在地/東京都



上/改修後〈外壁:スパンドレル〉  
下/改修前〈外壁:タイル張り〉



# SPANDREL SERIES

スパンドレルシリーズ

- 16 カラーバリエーション
- 22 製品一覧
- 30 納まり
- 38 製品情報





AIM  BASE



# Color variation

## 優れた耐候性 [陽極酸化塗装複合皮膜 A1種相当]

RIKENのアルマイト艶消しクリアー製品は陽極酸化皮膜の上に、電着塗装（艶消しクリアー）が施されているため、紫外線、風、酸性雨等の自然条件に対しての耐候性が優れています。（使用条件や環境により本来の性能が確保できない場合がありますので、定期的な清掃をお願いします。）

## 不燃材料認定取得

本製品の主材料は、国土交通大臣の不燃材料認定を取得しています。

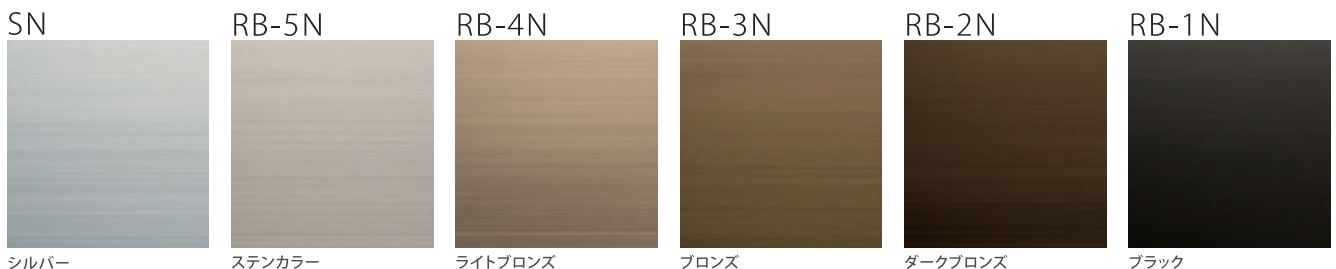
不燃材料認定番号 **NM-3448**

## 色調豊かなカラー

二次電解による着色法は、淡色から黒色と幅広い色調が可能です。

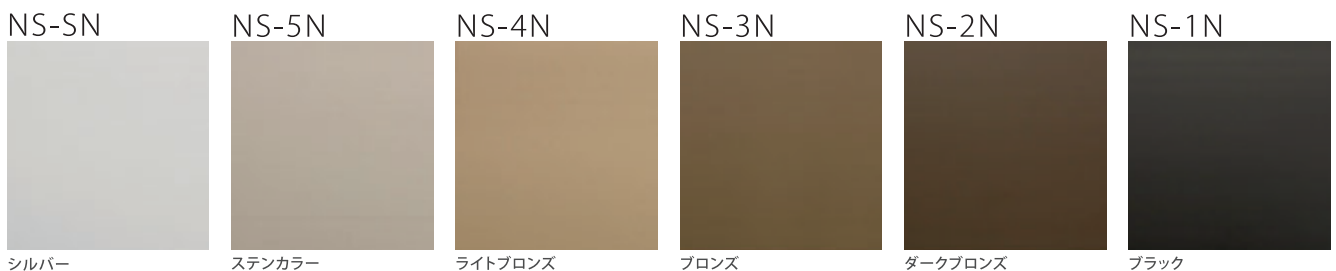
## エレカラー® [陽極酸化塗装複合皮膜]

RIKENエレカラーは、ユニコール法をベースにし、永年の厳しい色管理の実績と品質管理のもとに生産されている電解によるアルミカラーです。艶消しクリアーの程よい光沢感はどこな建物にもマッチします。アルミ独特の色合いは、デザイン次第で落ち着いた雰囲気を作ったり、シャープな印象を与えたり、華やかさを演出することもできます。



## シルクカラー® [陽極酸化塗装複合皮膜 マット処理]

RIKENシルクカラーは、特殊な下地処理液に浸漬させてシルク処理を行うことにより、アルミ型材のダイスマークを除去した均一で美しい仕上がりのカラーです。アルミの素材感を残した梨地調のソフトな仕上りは、板材と同様の仕上がりで、型材と板材を隣接して施工しても違和感がありません。建物をよりエグゼクティブに演出します。



- 印刷物のため、実際の色と異なります。カラーサンプルをご用意しておりますので最寄の営業所にご請求ください。
- 上記以外のアルマイト特注色も対応できます。
- アルマイト仕上げはツヤ消しクリアーとなります。
- 仕上げの種類や色により価格が異なります。

### メンテナンスについて

アルミ建材を汚れや腐食から守り、竣工時の美観を長く保つためには、メンテナンス（清掃など）を定期的に行う必要があります。アルミニウム建材の表面の汚れが軽いうちに清掃するようにすれば、清掃も簡単で費用も少なくすみます。しかし長期間清掃しないで放置しておきますと、表面に付着した汚れが腐食へ進行します。こうなると、清掃しただけではきれいにならず、補修の必要が出てくることもあり、費用も多くなります。

#### 〈 清掃方法 〉

- ① 水で濡らしたぞうきんや、やわらかいスポンジで拭いてください。
- ② 中性洗剤を水で薄めて使うと、よりきれいになります。  
洗剤が残らないよう水拭きしてください。

#### 〈 建物の立地条件と清掃の頻度 〉

立地条件	清掃回数
臨海工業地帯	1～2回/年
海岸、工業地帯	1回/年
市街地	0.5～1回/年
田園地帯	0.5回/年





# Color variation

## 木目調仕上げ

木目調仕上げは、目的や用途、使用部位に合わせて2タイプから選ぶことができます。

## 高耐候 内・外装用不燃シート

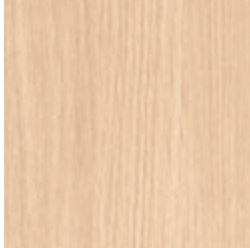


不燃材料認定番号

NM-4239

- 表面に特殊コーティングを施したオレフィンシートで屋外での使用が可能
- コストパフォーマンスに優れたハイスペック木目シート
- ホワイト系からダーク系まで、バラエティに富んだ全10柄をラインナップ

WE-5096



オーク柄

WE-5004



バーチ柄

WE-203



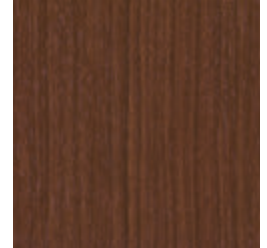
メイプル柄

WE-010



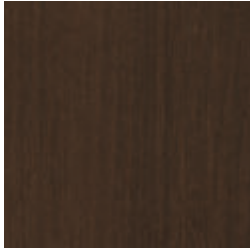
ブラックウォールナット柄

WE-011



ブラックウォールナット柄

WE-404



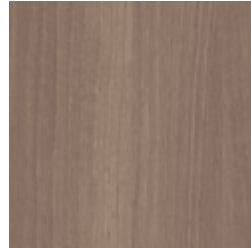
ヨーロッパウォールナット柄

WE-5060



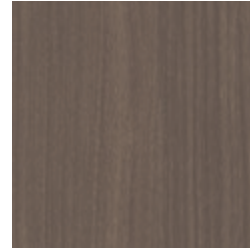
ブラックウォールナット柄

WE-5135



ヨーロッパウォールナット柄

WE-5055



ブラックウォールナット柄

WE-5173



エルム柄

WE 日本塗料工業会 近似色対応表(参考値)

シート記号	WE-5096	WE-5004	WE-203	WE-010	WE-011	WE-404	WE-5060	WE-5135	WE-5055	WE-5173
近似単色	19-70F	19-70F	17-50L	15-30F	15-30B	09-20B	19-60C	19-50D	19-30D	19-30A

## 超高耐候 内・外装用不燃シート



※従来の認定番号(NM-2239)は  
右記新認定番号に包括されます。

不燃材料認定番号

NM-5460(1)

- 耐候性に優れ、屋内だけでなく屋外への使用も可能な特殊オレフィンシート
- 飽きのこないベーシックな色柄を取り揃えました

WTA-758



ベントウォールN

WTA-532



チェリーラインM

WTA-647



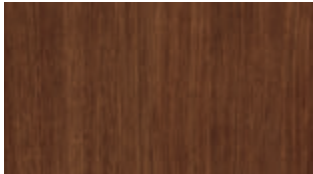
アールウォールナットM

WTA-605



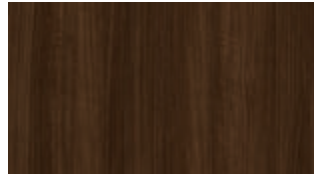
ブロッサムバーチ

WTA-602



ピンテージウォールナット

WTA-760



ベントウォールD

WTA-775



カーリーナエルムD

WTA-808



ベントウォールBL

WTA 日本塗料工業会 近似色対応表(参考値)

シート記号	WTA-758	WTA-532	WTA-647	WTA-605	WTA-602	WTA-760	WTA-775	WTA-808
近似単色	19-70F	17-50L	17-50F	09-30D	15-30F	15-30B	22-30B	22-30B

● 印刷物のため、実際の色と異なります。カラーサンプルをご用意しておりますので最寄の営業所にご請求ください。





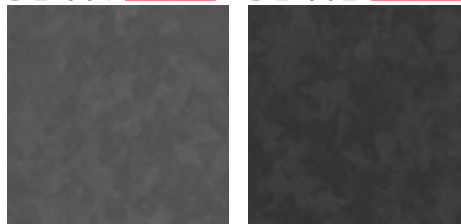
## メタル調仕上げ

# 高耐候 内・外装用不燃シート DE

- 表面に特殊コーティングを施したオレフィンシートで屋外での使用が可能
- コストパフォーマンスに優れたハイスベックメタル調シート

不燃材料認定番号  
NM-4239

### DE-001 NEW DE-002 NEW



DE 日本塗料工業会 近似色対応表 (参考値)

シート記号	DE-001	DE-002
近似単色	N-45	N-35

- 印刷物のため、実際の色と異なります。カラーサンプルを用意してありますので最寄の営業所にご請求ください。
- 近似単色は日本塗料工業会 色票番号です。光源や環境によって見え方が変わることがあります。

### 仕上別性能比較表

	高耐候 内・外装用不燃シート [WE・DE]	超高耐候 内・外装用不燃シート [WTA]
耐候性 (促進耐候性試験結果*)	○ (6000H)	◎ (8000H)
不燃材料認定取得	NM-4239	NM-5460 (1)
使用場所		
屋外 (外壁・天井など)	○	○
屋内 (内部天井・内壁など)	○	○
浴室	×	×

※サンシャインウェザーメーターによる照射時間。試験結果は著しい外観変化なし。

## 不燃シート仕上げ対応製品一覧 (WE / DE / WTA)

スパンドレル本体			
記号	高耐候 内・外装用 不燃シート [WE・DE]	超高耐候 内・外装用 不燃シート [WTA]	タイプ
RA-60ES	○	○	13
RA-100ES	○	○	
RA-120ES	○	○	
RA-150ES	○	○	
RA-200ES	○	○	
RAP-95CES	○	—	
RAP-95VES	○	—	
RA-45ES	—	—	
RA-5ES	—	—	
RA-25-2ES	—	—	
RA-20-2ES	—	—	
RA-15-3ES	—	—	
RA-47ES	—	—	
RAD-5050	○	○	
RAC-3023ES	○	○	
RAC-5023ES	○	○	
RA-48ES	○	○	
RA-46ES	—	—	
RA-39ES	—	—	23
RA-30-1ES	—	—	
RA-25-4ES	—	—	
RA-20-3ES	—	—	
RA-23ES	—	—	
RAH-2301ES	○	○	38
RAC-3038ES	○	○	
RAC-5038ES	○	○	

廻り縁			
記号	高耐候 内・外装用 不燃シート [WE・DE]	超高耐候 内・外装用 不燃シート [WTA]	タイプ
M-6	—	—	共通
M-67	○	○	
M-68	—	—	
M-69	○	○	
M-16	○	○	
M-19-1	○	○	
M-35	—	—	
M-49	○	○	
M-52	—	—	
M-64	○	○	
M-70	○	○	
M-71	○	○	
M-78	○	○	
M-85	—	—	
M-89	○	○	
M-96	—	—	
M-98	—	—	
M-101	—	—	
M-104	—	—	
M-105	—	—	
M-126	—	—	
M-127	—	—	
M-130	—	—	
M-146	—	—	

記号	高耐候 内・外装用 不燃シート [WE・DE]	超高耐候 内・外装用 不燃シート [WTA]	タイプ
M-42	○	○	23
M-63	○	○	
M-66	○	○	
M-84	○	○	
M-86	—	—	
M-88	○	○	
M-91	○	○	
M-93	—	—	
M-94	—	—	
M-97	—	—	
M-99	—	—	
M-102	—	—	
M-103	—	—	
M-128	—	—	
M-131	—	—	
M-147	—	—	

※木目調仕上げ、メタル調仕上げの場合、R曲加工は出来ません。

### メンテナンスについて

#### ◀ 清掃方法 ▶

##### 軽い汚れの場合

やわらかい布やスポンジで水拭きした後、乾拭きしてください。

##### ひどい汚れの場合

やわらかい布で中性洗剤を薄めた液で汚れを落とし、洗剤が残らないよう水洗いしてください。その後、乾拭きをしてください。

- 金属ブラシ、金ペラ、スチールワール、紙やすりなどは使用しないでください。
- アルコール、ベンゼン、アセトンなどの有機溶剤や石油類などは使用しないでください。
- 小石、砂などが付着したままこすると、表面にキズが付きます。あらかじめ取り除いてください。
- 小さなキズでも早めに補修されることをおすすめします。

## 焼付塗装仕上げ

選べる焼付塗装仕上げの種類

アクリル樹脂

ウレタン樹脂

フッ素樹脂

各種焼付塗装仕上げが可能です。  
 焼付塗装仕上げは個別不燃材料認定を取得しています。(NM-3448)  
 ※焼付塗装仕上げの場合は、日本塗料工業会色見本帳からお選びください。

## 木目塗装 (フッ素樹脂焼付塗装)

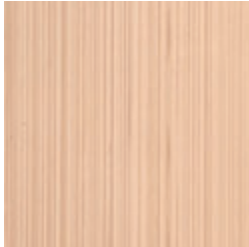


不燃材料認定番号

NM-3448

- 特殊な塗装技術で、美しい木目調に
- 内・外装用不燃シートに合わせた近似色柄の塗装が可能です。ご注文の際は色番号をご指示ください
- 内・外装用不燃シートに合わせた近似色柄の塗装が可能です。ご注文の際はWE-〇〇〇〇近似色とご指示ください。

WE-5096 近似色



オーク柄

WE-5004 近似色



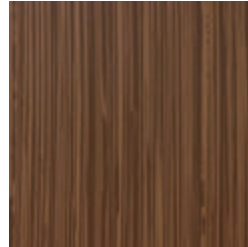
バーチ柄

WE-203 近似色



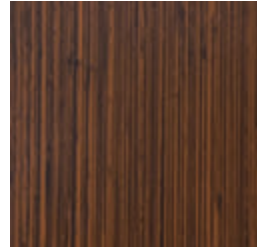
メイプル柄

WE-010 近似色



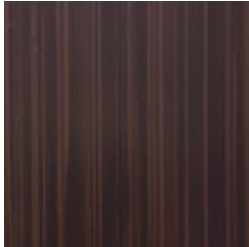
ブラックウォールナット柄

WE-011 近似色



ブラックウォールナット柄

WE-404 近似色



ヨーロピアンウォールナット柄

WE-5060 近似色



ブラックウォールナット柄

WE-5135 近似色



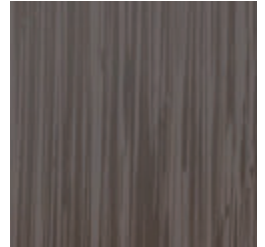
ヨーロピアンウォールナット柄

WE-5055 近似色



ブラックウォールナット柄

WE-5173 近似色



エルム柄

●印刷物のため、実際の色と異なります。カラーサンプルをご用意してありますので最寄の営業所にご請求ください。



## 外装 スパンドレル アウトサイドシステム

大胆なデザインで建物の外観をデザインするスパンドレルアウトサイドシステムは、軽快な施工性と低コストで外装材の選択肢を広げます。

豊富なデザインバリエーションと、様々な納まりに対応するボーダーで建物を美しく仕上げます。またアルミ製なので軽量で耐食性にも優れています。規格品形状以外のオリジナルデザインにも対応します。

### デザインボーダー

スパンドレルのシャープさを高め、風格さえ漂わず大型リブデザインの化粧胴縁をラインアップしています。



## 外装 スパンドレル アウトリニューアルシステム

外装を覆うように外観を一新するアウトリニューアルシステムは、塗り替えやタイルの貼り替え、補修などを必要最低限にでき、外観仕上がりを気にせず工事を進められるため、工期を短縮できます。

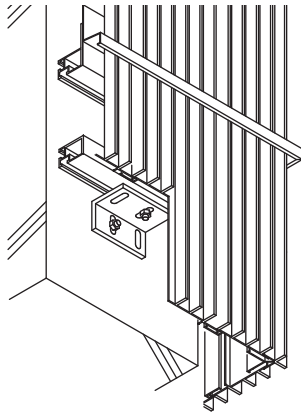
RIKENはアルミ建材による外装改修システムを業界でいち早く導入し豊富な採用実績を誇ります。



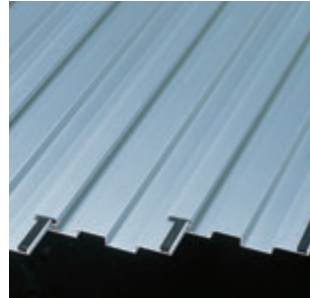
## 外装スパンドレルの特長

スパンドレルに「発泡ゴムスポンジ」を取り付けることで、風圧等による振動音を抑えられます。さらにアルミ製の胴縁や胴縁支持材、アンカー・ファスナー類も充実しています。

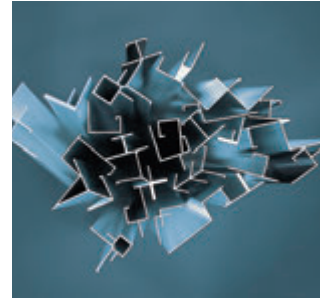
### 施工性と機能性をとことん追及。独自のシステム化を実現。



- ボルトスライド形状により、下地材への穴開けが不要。
- RC、ALC、押出成形セメント板などに対応部品も用意。
- 構造体と仕上面との厚さに応じて専用部品が幅広く対応。
- 水切り材は立ち上がり50mm。大きなのみ込みにより、高い水返し効果を発揮。

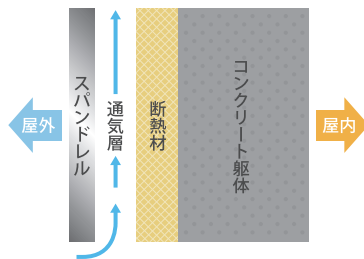


全タイプとも「発泡ゴムスポンジ」を取り付け、風圧等による振動音を抑えられます。



出隅部、入隅部、端部材(開口部)など、それぞれに専用加工を施したタイプを用意。どんな部品でも簡単に施工でき、デザインの効果もアップ。

## 外断熱工法も簡単、スピーディに実現!



### 断熱材外側の外装問題をクリア

注目の外断熱工法。断熱材の外側にさらに外装材を施工する必要があるため、手間や工期、それともなうコストが難点でした。RIKENの外装スパンドレルなら、従来の外装材施工より施工が容易で工期も短縮できます。

### 通気層で外断熱の性能維持にひと役

RIKENの外装スパンドレルによる外装材は、断熱材との間に十分な通気層を確保できるため結露が発生しにくく、断熱材の性能維持・長寿命化にも貢献します。

### アルミ押出形材の特性を活かした美しい外観

シャープな質感と豊富なデザインバリエーションで多くの建築デザイナーから支持を得てきたアルミスパンドレルは、軽量で建物にも優しく、耐食性にも優れているので竣工時の美しさを長く保ちます。

## 環境性能でも価値ある建築をサポート

### 97%ものエネルギー節約で、CO<sub>2</sub>削減に貢献するアルミサイクル

様々な再生資源のなかでも、アルミはとりわけリサイクルが容易。原料のボーキサイトから作る時に比べ、再生時の必要エネルギーはわずか3%。つまり97%ものエネルギー節約が可能です。おのずと使用済みのアルミは他の再生材料に比べて価値が高く、リサイクル率も抜群です。

### さらにスパンドレルは

- アルマイト仕上げはクロムを使用しないため、素材の環境性能の点からも優れています。
- 耐食性に優れた表面処理技術により美しい外観を長く保ちます。長寿命化が図れ、ライフサイクルコストや環境負荷の低減にも直結します。

## 外装 ベンディング (R曲げ加工) ▶P.60

R天井のもつ美しさを、最大限に引き出す廻り縁を揃えて。



スパンドレル

24  
アイテム

廻り縁  
28  
アイテム

胴縁  
1  
アイテム

## 外装 スパンドレル 柱型 ▶P.58

業界一の多彩さを誇る柱型シリーズ！  
仕上径の大小も問いません。

全3シリーズ

7  
アイテム

- 全タイプとも「発泡ゴムスポンジ」採用。
- 天井・壁・柱をトータルに演出できます。
- 当社スパンドレルとのデザイン統一が可能。



● 印刷物のため、実際の色と異なります。カラーサンプル・型材サンプルをご用意しておりますので最寄の営業所にご請求ください。



# Spandrel Line up

アルミ押出型材のパネルを並べることで、洗練された空間を演出。

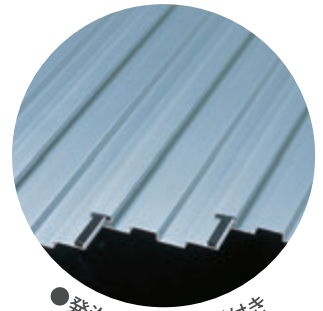
天井

軒天

外壁

RIKENのスパンドレルは軽量で、耐候性・施工性も良く、商業施設、学校、駅、オフィス、集合住宅、店舗などで広く選ばれています。

内装での使用をご検討の方は別冊「スパンドレル」カタログをご覧ください。



●発泡ゴムスポンジ付き

## 高さ13mmタイプ 形材スパンドレル

35  
アイテム

▶P.38～

〈形状ピックアップ一覧〉

この他にも様々な形状を取り揃えております。詳細は各ページをご覧ください。

### 平型

RA-100ES  
(不燃シート対応可)



RA-100LES



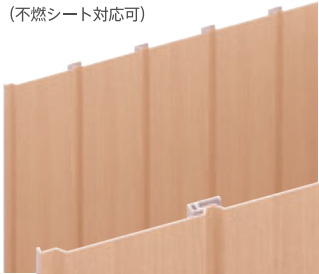
Line up

一番売れてるスタンダードなフラットタイプ

- ・ RA-47ES (くし型パネル対応)
- ・ RA-60ES
- ・ RA-100ES
- ・ RA-100LES (表面リブ形状)
- ・ RA-120ES
- ・ RA-150ES
- ・ RA-150LES (表面リブ形状)
- ・ RA-200ES

面幅は60～200mmまで、表面にリブ形状があるものもございます。

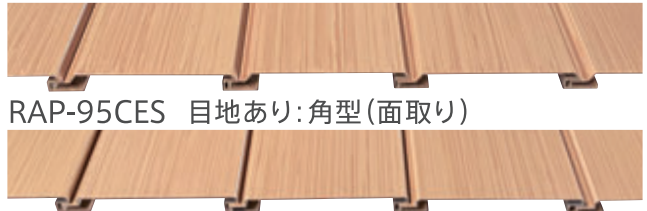
RAP-95VES  
(不燃シート対応可)



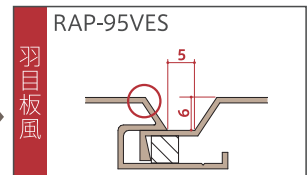
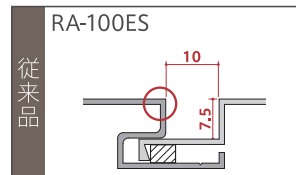
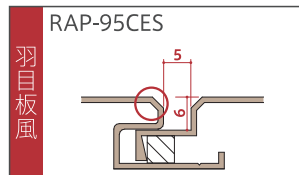
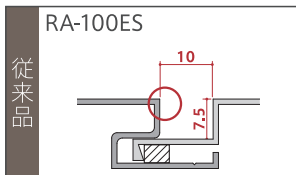
木目調仕上げ特化形状 全2型 **NEW!**

RAP-95VES 目地あり:V型

RAP-95CES 目地あり:角型(面取り)

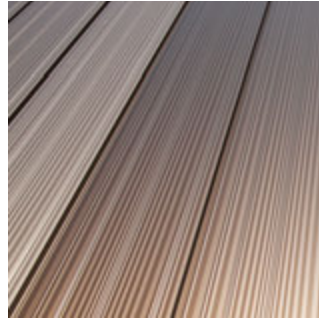


●目地の狭さ・目地の深さ・形状の違いで羽目板のようなデザインに



平型

RAW-100ES



ルミナレス模様 全2型

NEW!

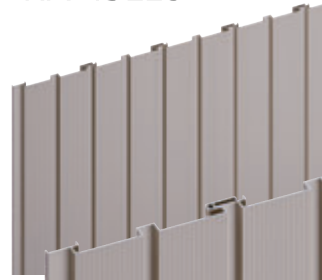
天然木のまっすぐ平行な木目模様“柾目”の美しさを表現。  
グラデーショナルな陰影は周囲の明るさや角度によって変貌し、  
深みのあるアルマイト仕上げを引き立てます。

角波型

RA-45ES



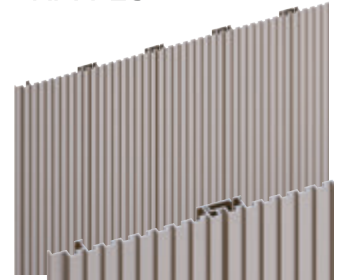
RA-45LES



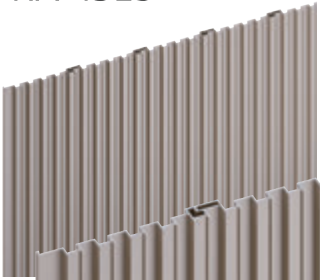
RA-15-3ES



RA-7ES



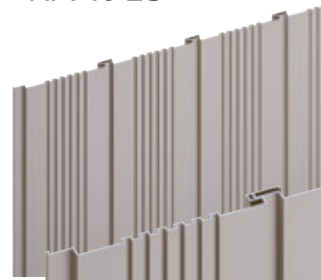
RA-43ES



RA-44ES



RA-19ES



< し型

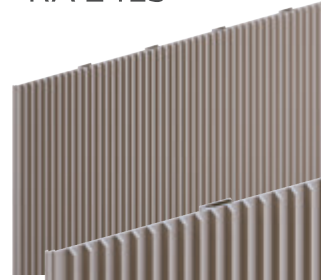
RA-34ES



RA-27ES



RA-24ES



RA-40ES

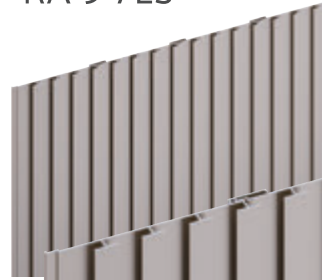


< し型

RA-41ES

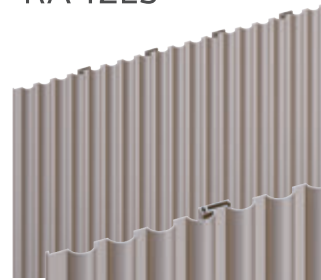


RA-9-7ES



波型

RA-12ES



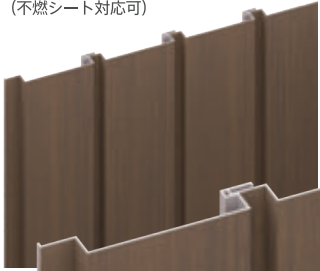
● 図の製品イメージは発泡ゴムスポンジがついていない状態です。  
● 印刷物のため、実際の色と異なります。カラーサンプル・材形サンプルをご用意しておりますので最寄の営業所にご請求ください。



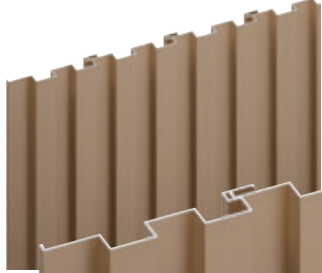
〈形状ピックアップ一覧〉 この他にも様々な形状を取り揃えております。詳細は各ページをご覧ください。

## 角波型

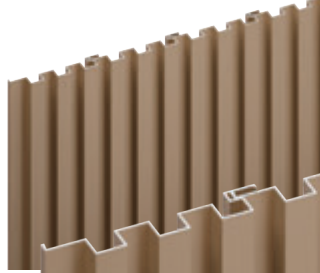
RA-48ES  
(不燃シート対応可)



RA-30-1ES



RA-20-3ES



## くし型

RA-13-1ES



RA-17-1ES



RA-18-1ES



RA-29ES



## くし型

RA-9-3ES



## 波型

RA-32ES



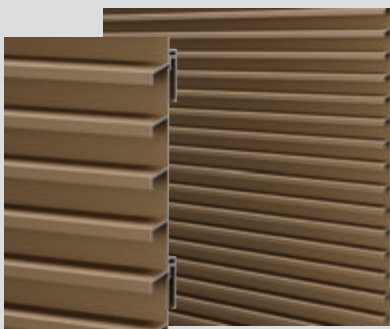
## 横貼り専用

▶ P.44

RAH-2301ES (不燃シート対応可)



RAH-2302ES



RAH-2303ES



## POINT

RIKEN のスパンドレルは、ほとんどのものが縦貼り以外に横貼りにも対応しております。  
横貼り専用のスパンドレルは雨水の入りにくさを意識して設計されています。

## 高さ38mmタイプ 形材スパンドレル

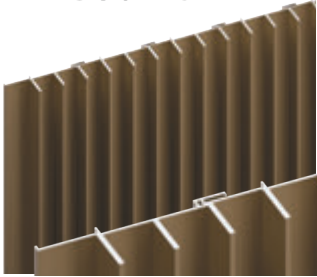
7  
アイテム

▶P.45

〈形状ピックアップ一覧〉他にも様々な形状を取り揃えております。詳細は各ページをご覧ください。

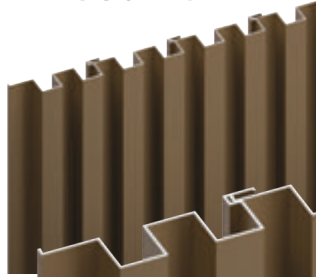
くし型

RA-3801ES

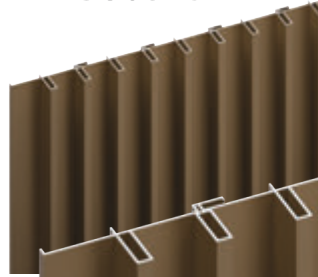


角波型

RA-3802ES

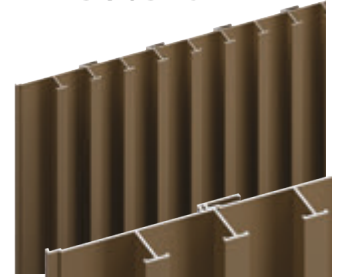


RA-3805ES



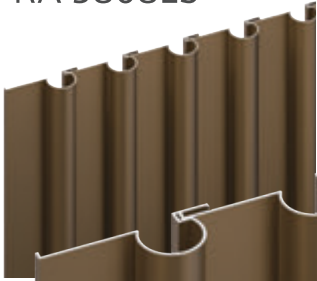
くしT型

RA-3803ES



丸型

RA-3808ES

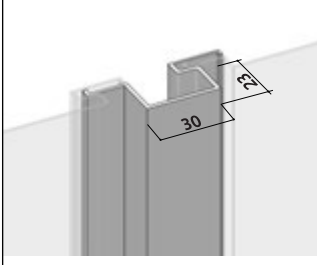


## 高さ23・38mm 組み合わせスパンドレル 3Dタイプ

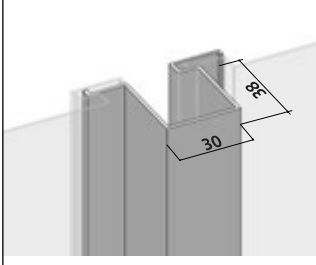
4  
アイテム

▶P.44 / P.54

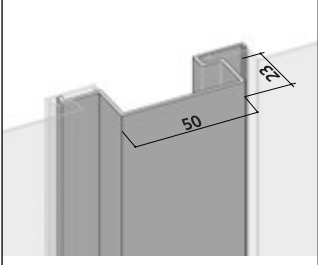
RAC-3023ES



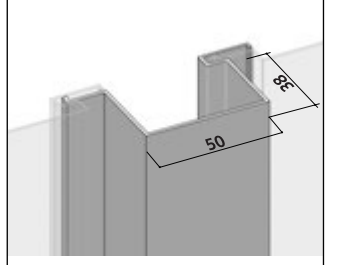
RAC-3038ES



RAC-5023ES



RAC-5038ES



3Dタイプは組み合わせ専用のスパンドレル(4種)を間に挟むことで、通常組み合わせの出来ない高さの異なる(13mm/23mm/38mm)既存のアイテムを並べて使用できます。

組み合わせ例は ▶ P.29 をご覧ください。

廻り縁 定尺3m

▶P.46

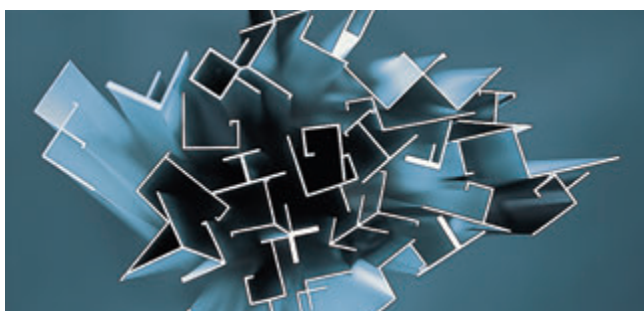
13mm/23mm/38mm用

約66アイテムを取り揃え、あらゆる納まりに対応します。

66  
アイテム

ラコムハッチ 天井点検口 額縁タイプ ▶P.63

形材スパンドレルと同色で納品可能。  
外部軒天仕様



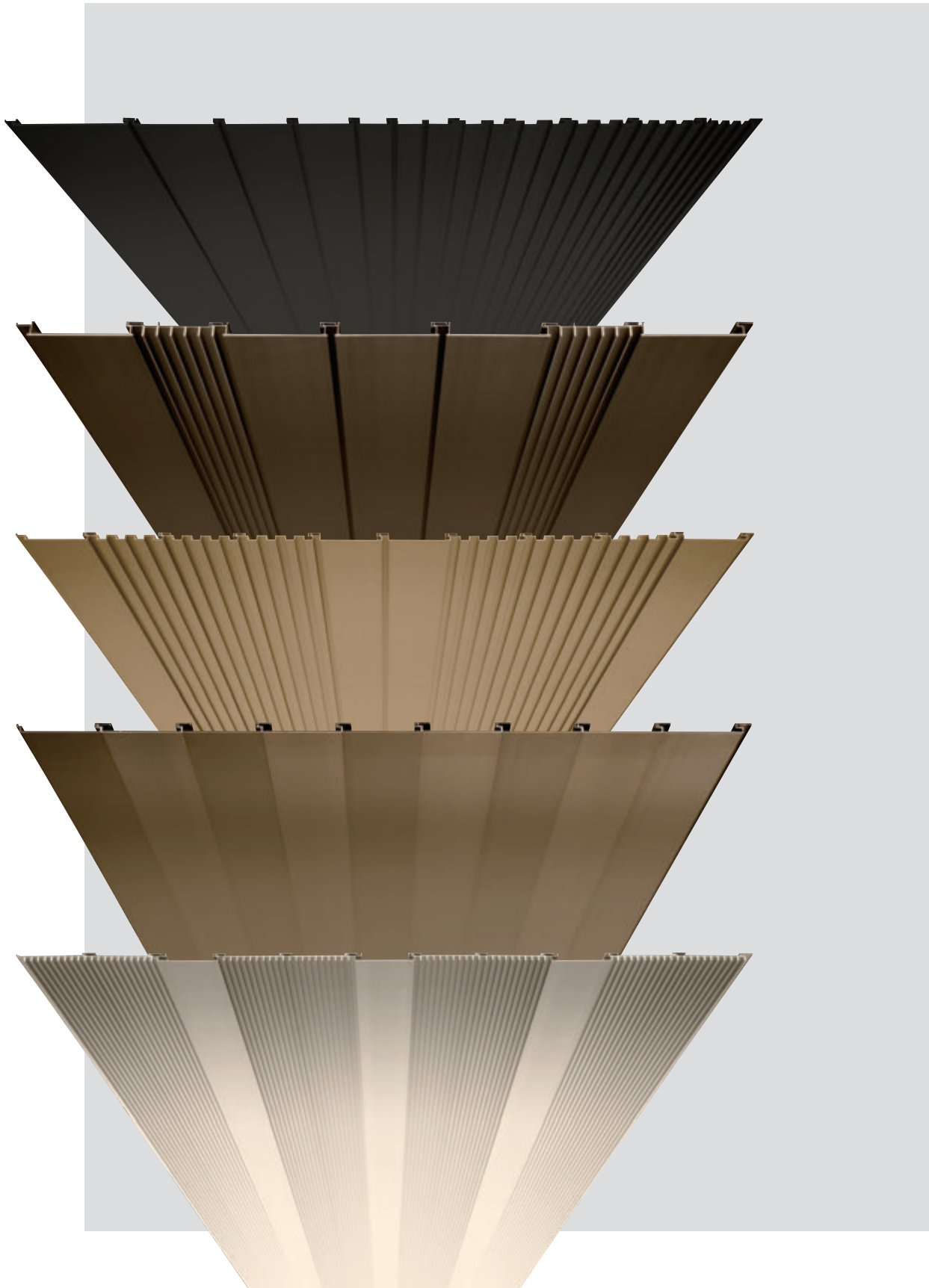
●図の製品イメージは発泡ゴムスポンジがついていない状態です。

●印刷物のため、実際の色と異なります。カラーサンプル・形材サンプルをご用意しておりますので最寄の営業所にご請求ください。



### 豊富な選択肢を取り揃えた、高さの同じアイテムどうしのフラットな組み合わせ

スパンドレルどうしを組み合わせでオリジナルデザインをつくることができます。空間にリズムが生まれ、天井や外壁が空間の主役になります。色の組み合わせには定番のアルマイトカラーはもちろん、雰囲気を変えてシート仕上げも使用でき、デザインバリエーションは無限に広がります。



## 外装 組み合わせスパンドレル 3Dタイプ

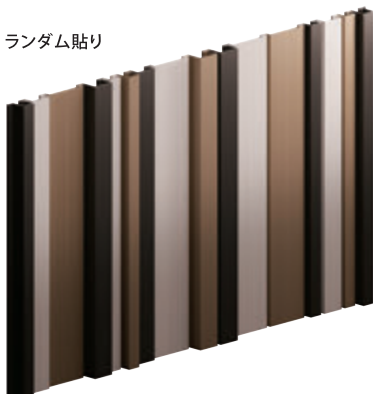
▶P.54-55

高さの異なるアイテムを並べ、立体的な表情を見せる凸凹のある組み合わせ。

3Dタイプは組み合わせ専用のスパンドレルを使うことで、13・23・38mmの高さの異なるアイテムを隣り合わせることができます。凸凹が大きく、より立体的なデザインで空間にリズムをつくります。

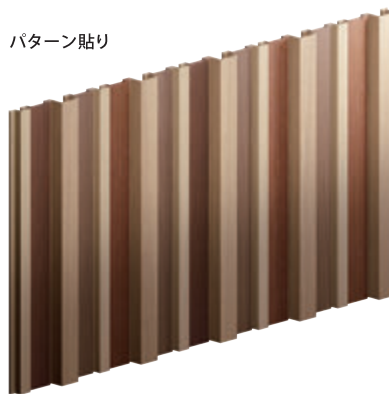


ランダム貼り



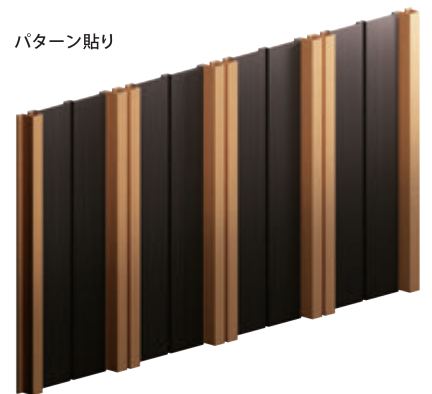
アルマイトカラー／ブラック (RB-1N)  
シルバー (SN)  
ブロンズ (RB-3N)

パターン貼り



木目シート／ブラックウォールナット柄 (WE-5060)  
ブラックウォールナット柄 (WE-011)  
ヨーロピアンウォールナット柄 (WE-5135)  
エルム柄 (WE-5173)

パターン貼り



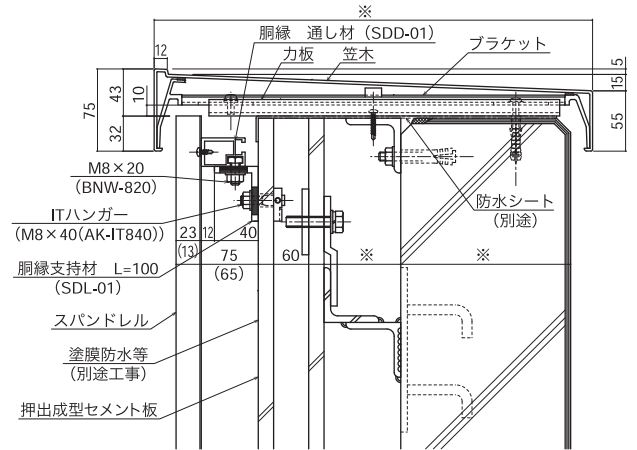
木目シート／メイプル柄 (WE-203)  
アルマイトカラー／ブラック (RB-1N)

- 図の製品イメージは発泡ゴムスポンジがついていない状態です。
- 印刷物のため、実際の色と異なります。カラーサンプル・材形サンプルをご用意しておりますので最寄の営業所にご請求ください。

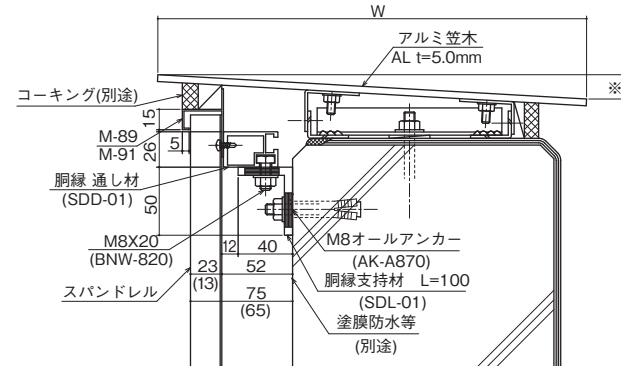
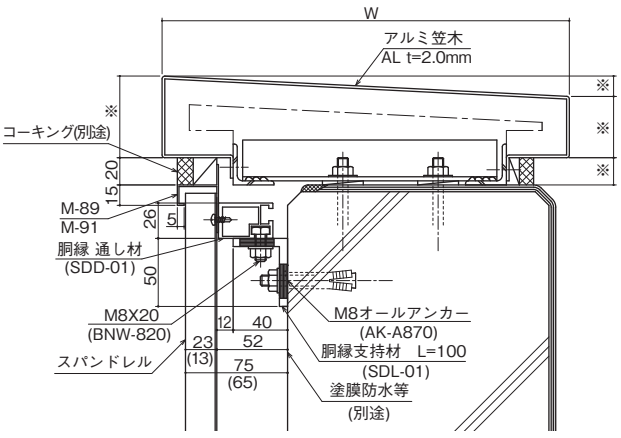
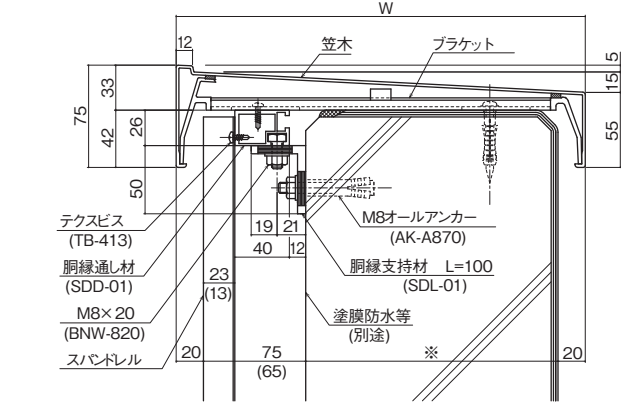




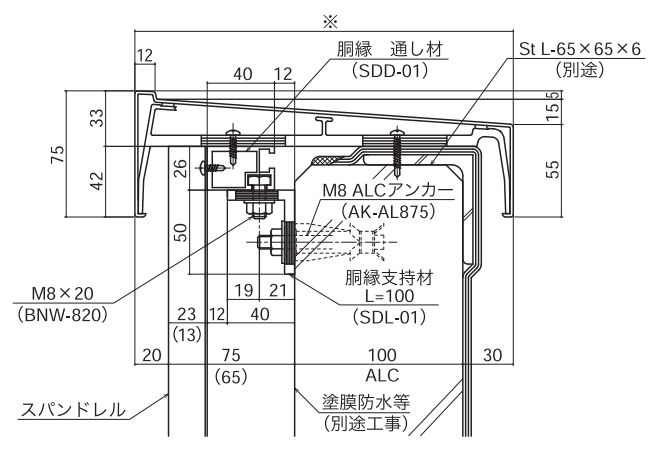
## 押し成形セメント板



## RC



## ALC







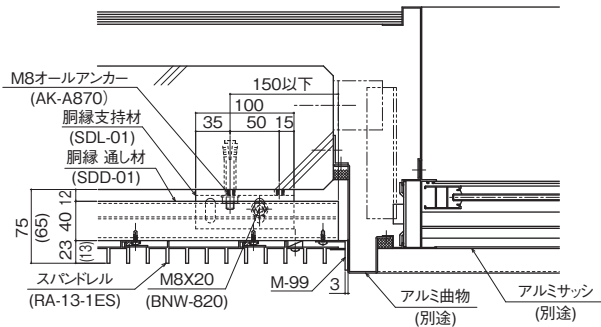




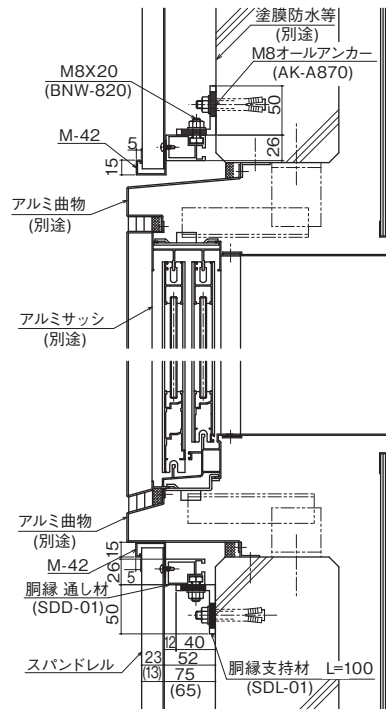




R C

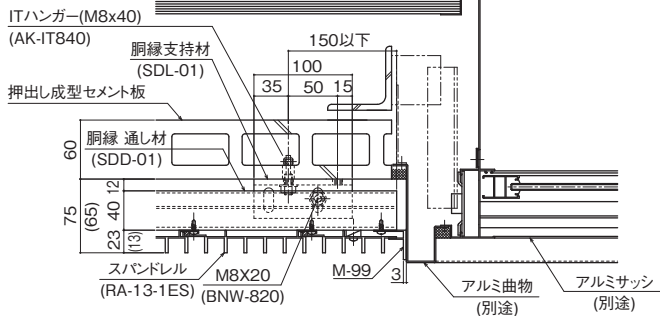


サッシ取合横断面図

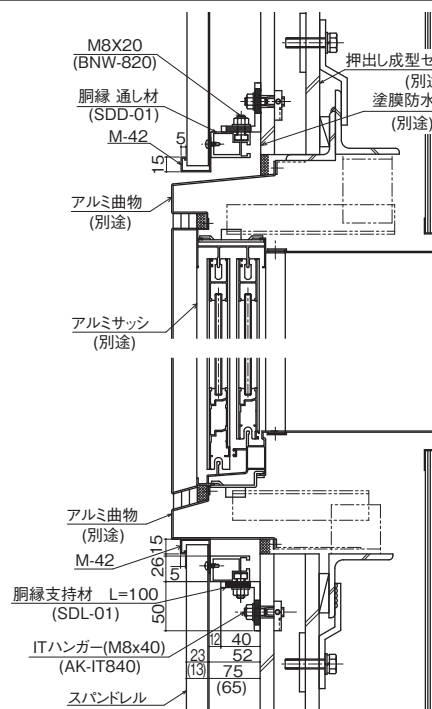


サッシ取合縦断面図

押し成形セメント板

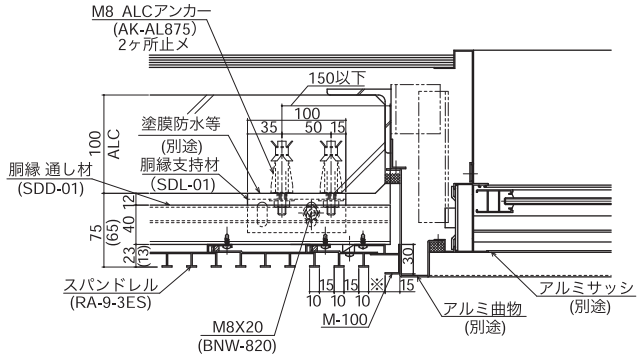


サッシ取合横断面図

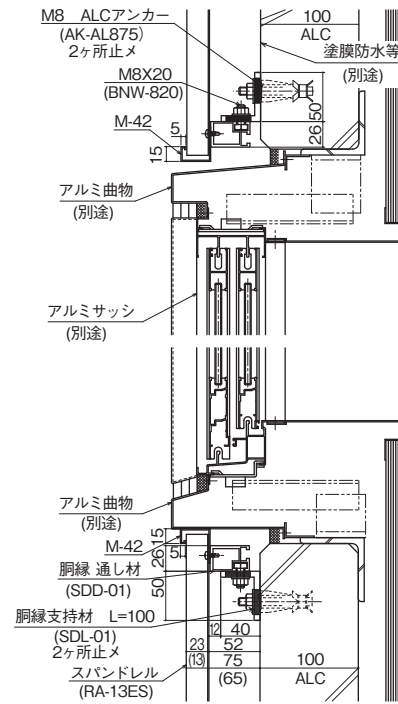


サッシ取合縦断面図

## ALC

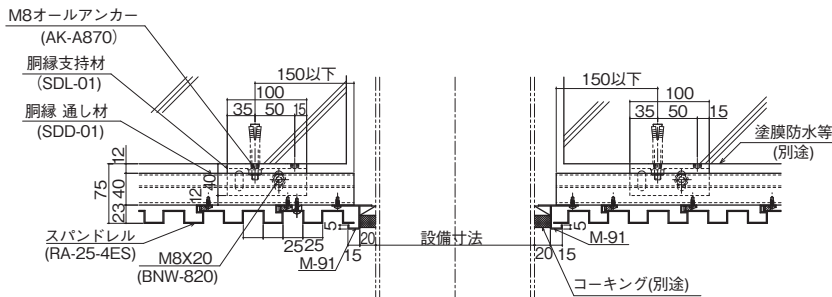


サッシ取合横断面図



サッシ取合縦断面図

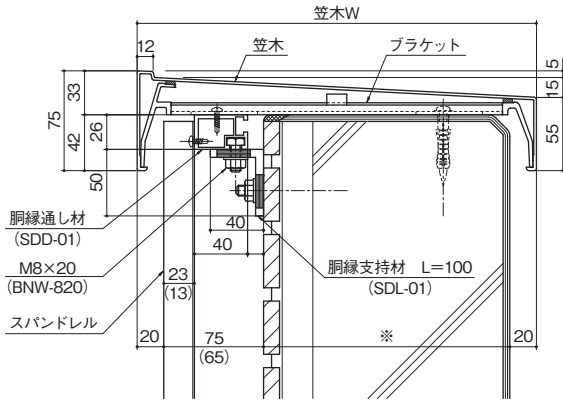
## 役物取り合い



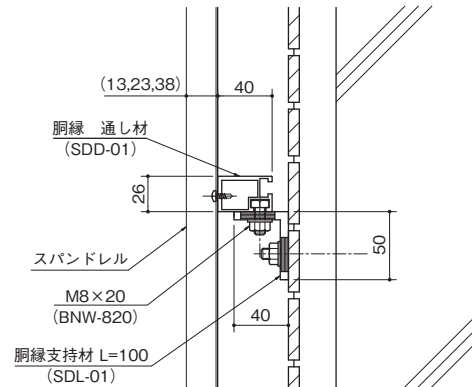
取合断面図



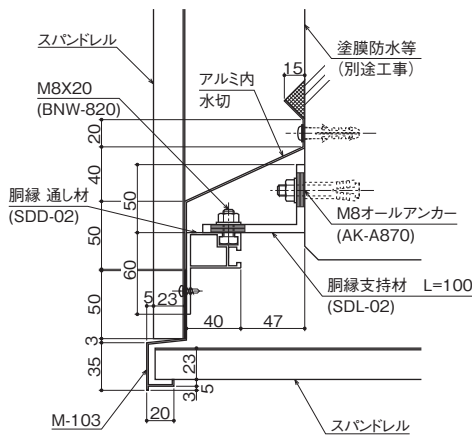
### 笠木取り合い部



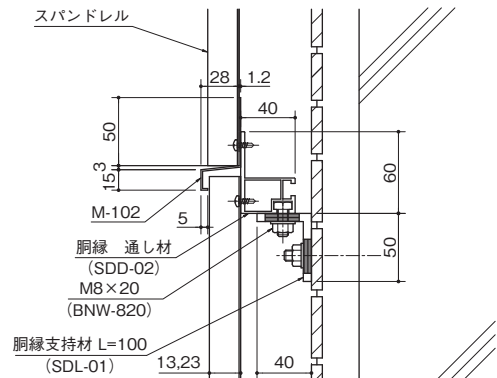
### 一般部



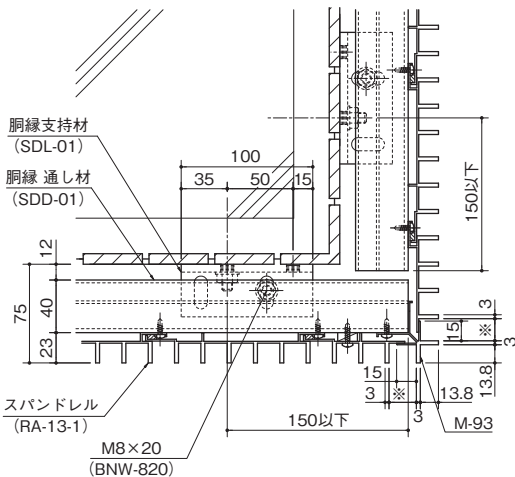
### 下端部



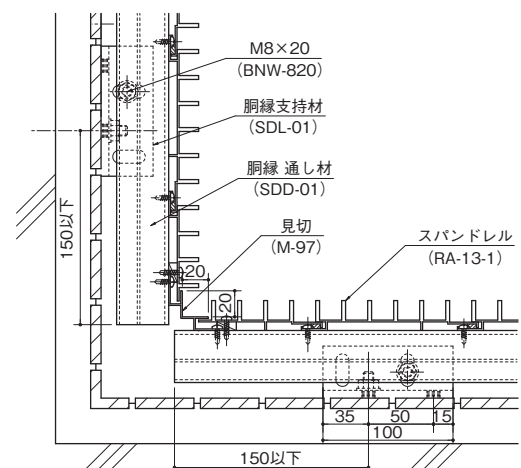
### 目地部



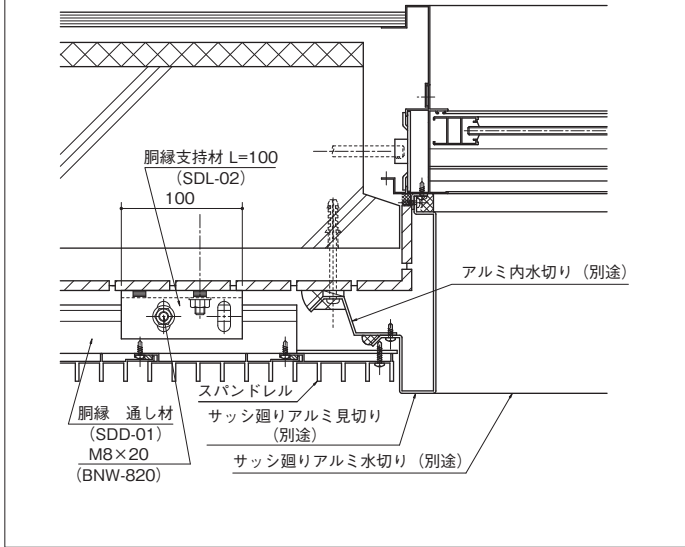
### 出隅部断面図



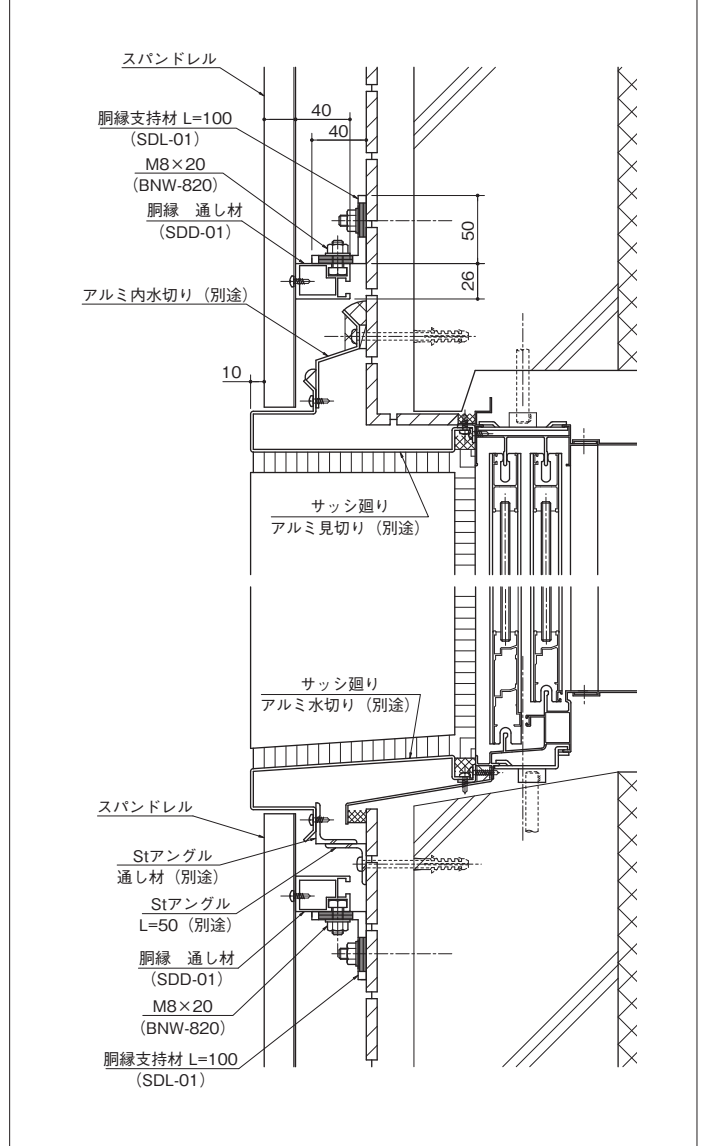
### 入隅部断面図



サッシ取り合い部横断面図



サッシ取り合い部縦断面図



※図中のコーキングなどは別途となります。



# スパンドレル 13mm

	板厚	働き幅	アルマイト	焼付塗装	不燃シート	木目塗装
60ES	1.0	70	○	○	○	○
100ES	1.0	110	○	○	○	○
RA-120ES	1.2	130	○	○	○	○
150ES	1.3	160	○注2	○	○	○
200ES	2.3注1	210	○注2	○	○	○

注1) 面幅(W)部の板厚です。  
 注2) 発注の際は担当者にご相談ください。  
 注3) 破線部は150ES、200ES

	板厚	働き幅	アルマイト	焼付塗装	不燃シート	木目塗装
RA-100LES	1.0	110	○	○	×	×
150LES	1.3	160	○注2	○	×	×

注1) 破線部、( )寸法はRA-100LES  
 注2) 発注の際は担当者にご相談ください。

	板厚	働き幅	アルマイト	焼付塗装	不燃シート	木目塗装
RAW-100ES	1.2注1	110	○	○	×	×
150ES	1.4注1	160	○注2	○	×	×

注1) 面幅(W)部の板厚です。  
 注2) 発注の際は担当者にご相談ください。  
 注3) 破線部はRAW-150ES

※-----部に凸凹デザイン形状有り

	板厚	働き幅	アルマイト	焼付塗装	不燃シート	木目塗装
RAP-95CES	1.0	100	○	○	○注	○

注) 高耐候 内・外装用不燃シートWEのみ対応

	板厚	働き幅	アルマイト	焼付塗装	不燃シート	木目塗装
RAP-95VES	1.0	100	○	○	○注	○

注) 高耐候 内・外装用不燃シートWEのみ対応

	板厚	働き幅	アルマイト	焼付塗装	不燃シート	木目塗装
RA-60-2ES	1.0	140	○	○	×	×

	板厚	働き幅	アルマイト	焼付塗装	不燃シート	木目塗装
RA-45ES	1.0	110	○	○	×	○

	板厚	働き幅	アルマイト	焼付塗装	不燃シート	木目塗装
RA-45LES	1.0	110	○	○	×	×

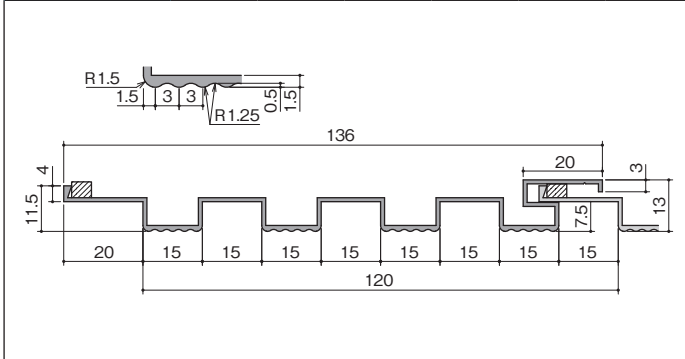






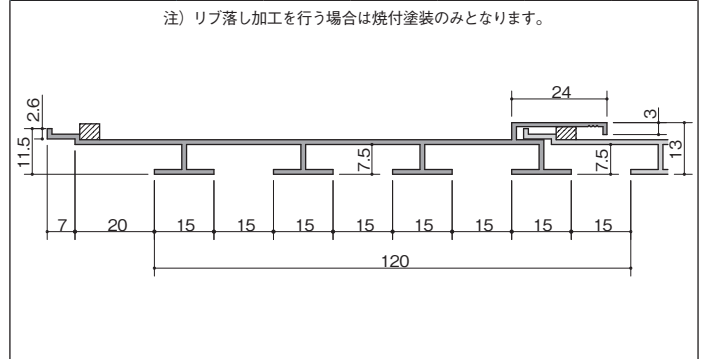
# スパンドレル 13mm

RA-15-3LES	板厚	働き幅	アルマイト	焼付塗装	不燃シート	木目塗装
	1.0	120	○	○	×	×

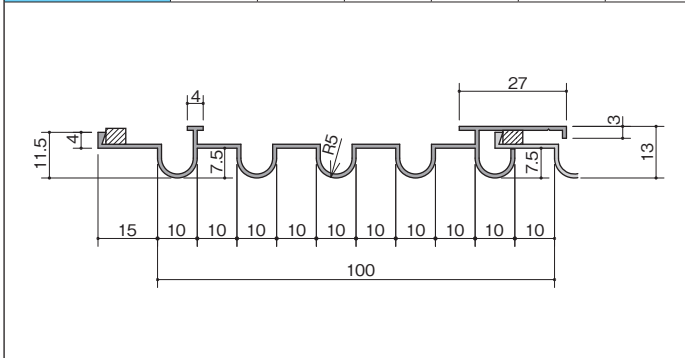


RA-9-7ES	板厚	働き幅	アルマイト	焼付塗装	不燃シート	木目塗装
	1.2	120	○	○	×	×

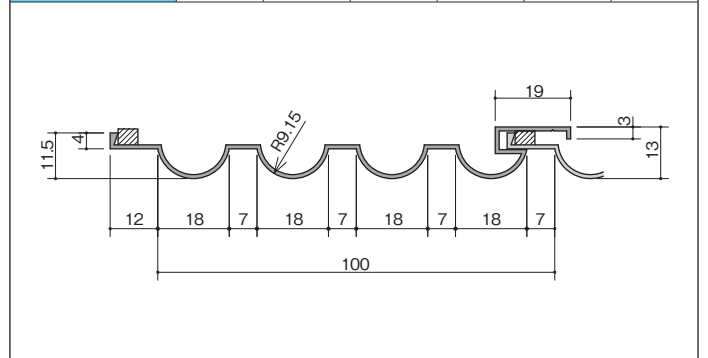
注) リブ落し加工を行う場合は焼付塗装のみとなります。



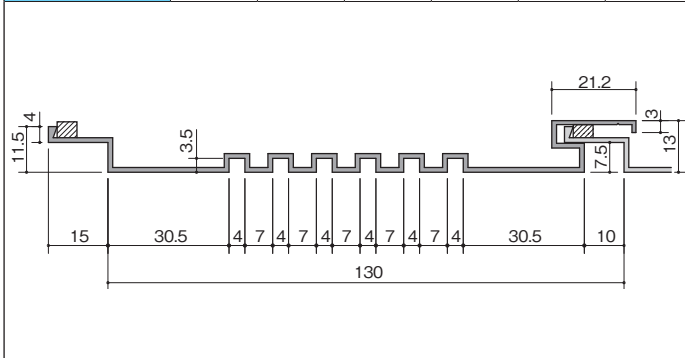
RA-6ES	板厚	働き幅	アルマイト	焼付塗装	不燃シート	木目塗装
	1.0	100	○	○	×	×



RA-12ES	板厚	働き幅	アルマイト	焼付塗装	不燃シート	木目塗装
	1.0	100	○	○	×	×

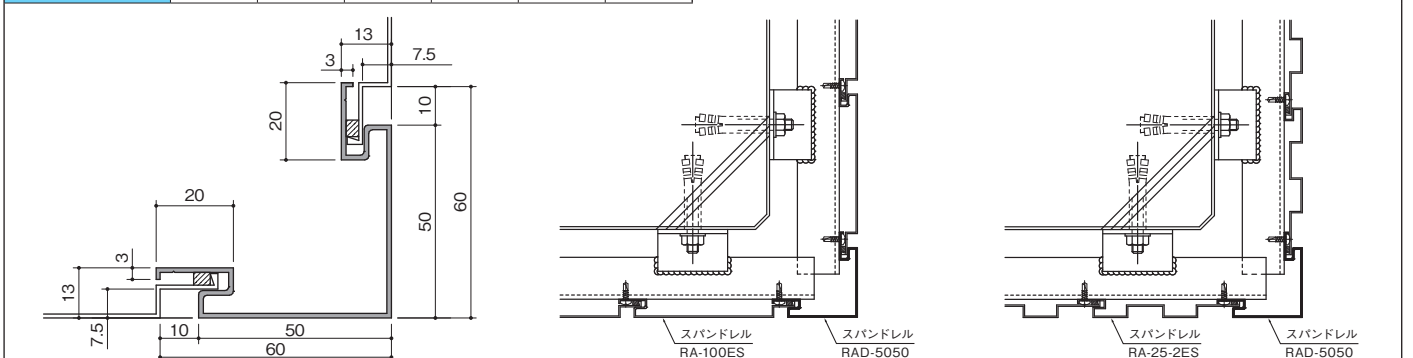


RA-19ES	板厚	働き幅	アルマイト	焼付塗装	不燃シート	木目塗装
	1.2	130	○	○	×	×



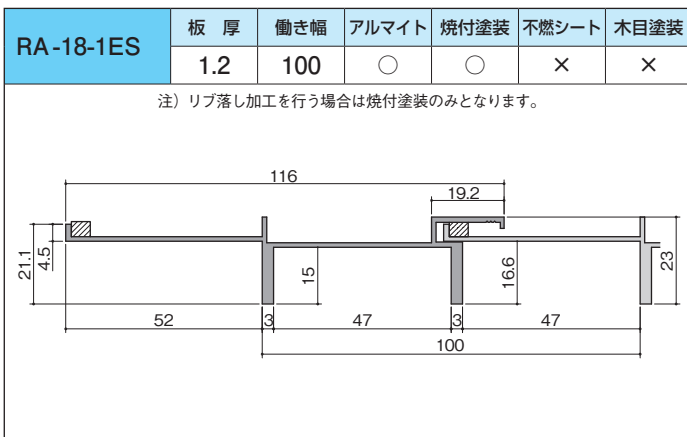
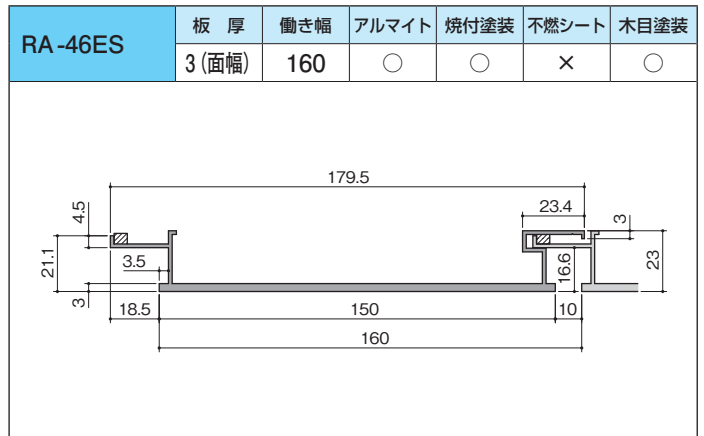
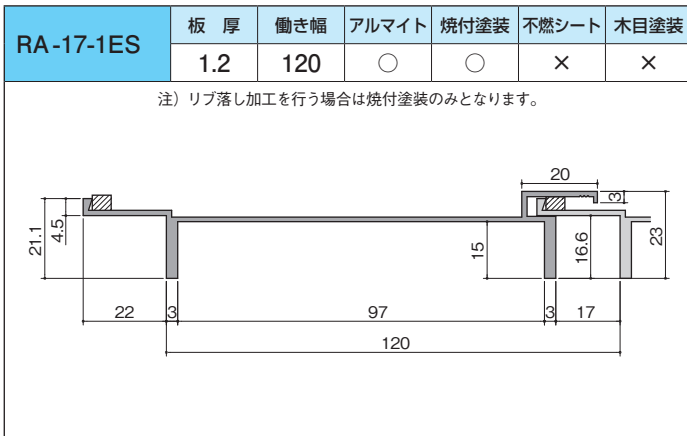
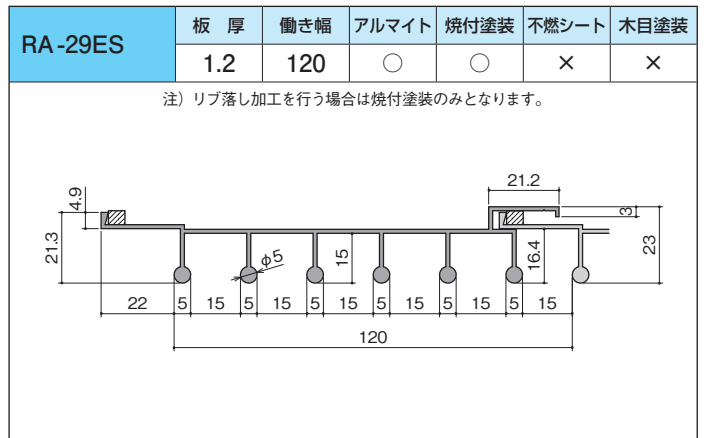
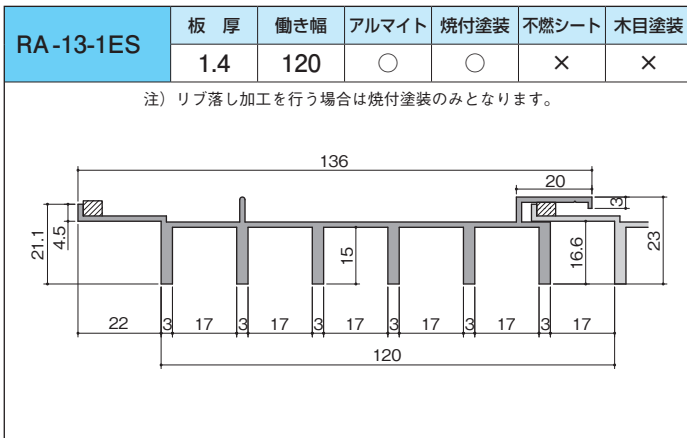
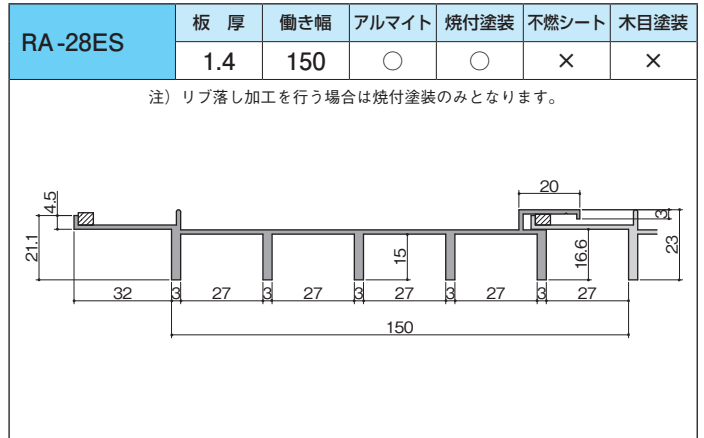
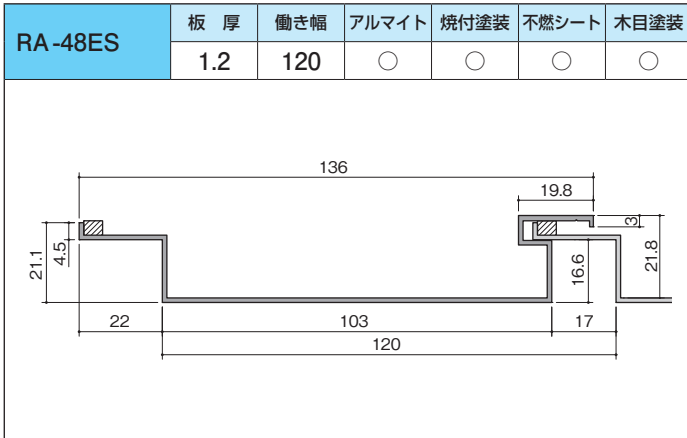
RAD-5050	板厚	働き幅	アルマイト	焼付塗装	不燃シート	木目塗装
	1.2	50×50	×注	○	○	○

注) アルマイト仕上げは他のスパンドレルと色に差が出ます。

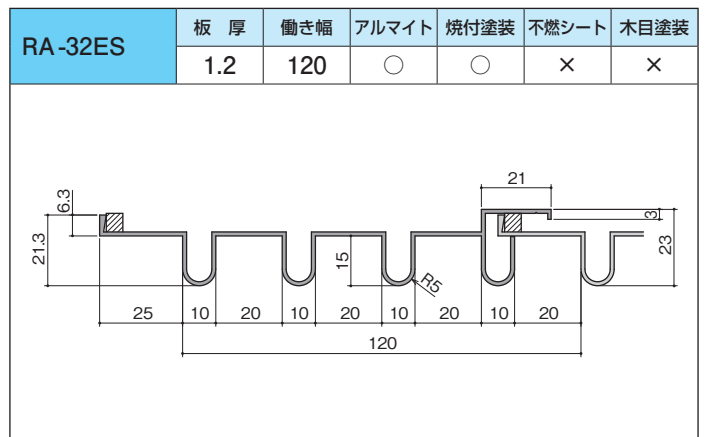
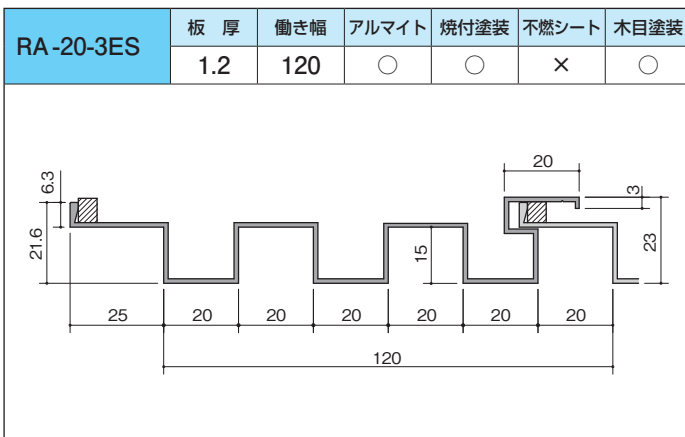
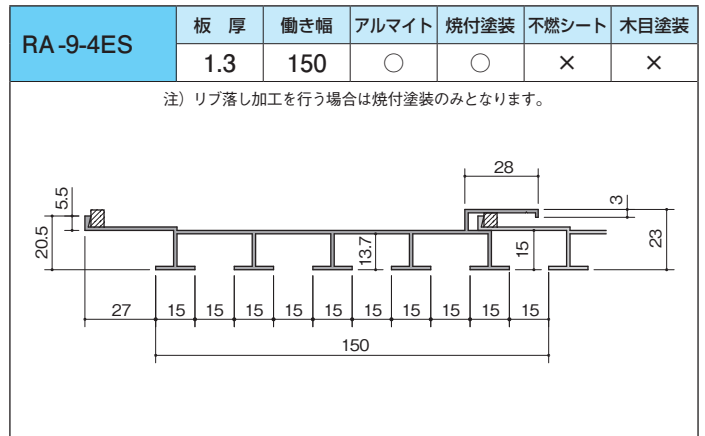
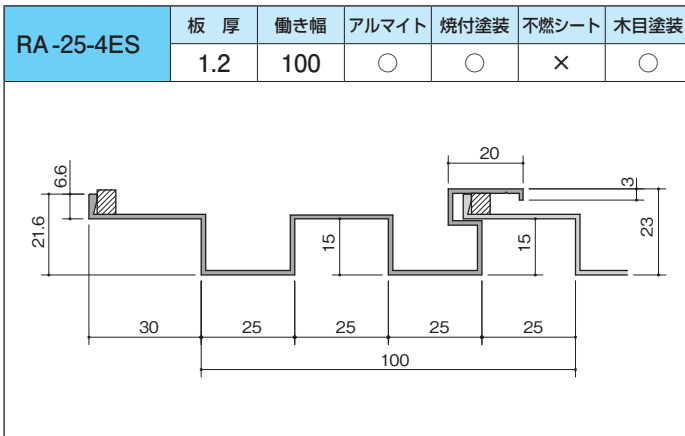
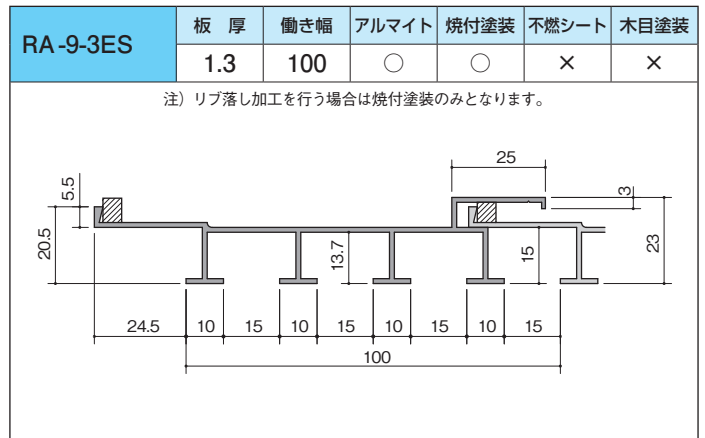
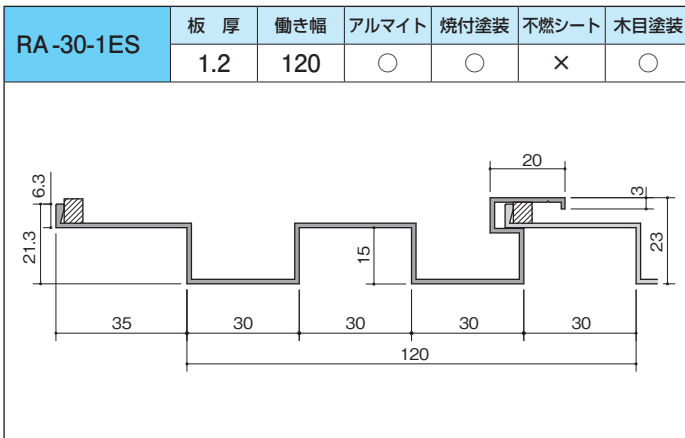
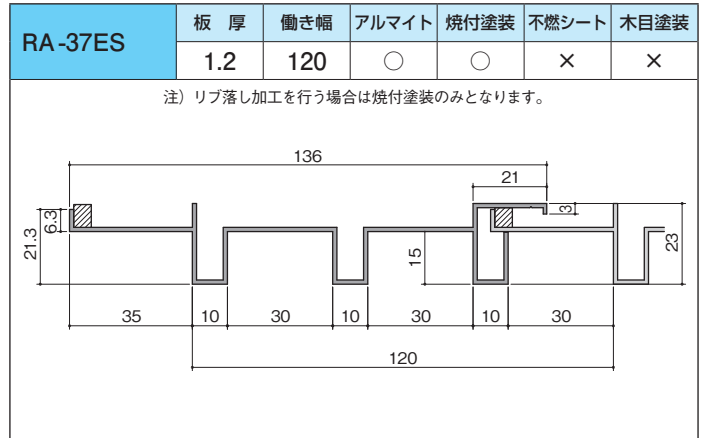
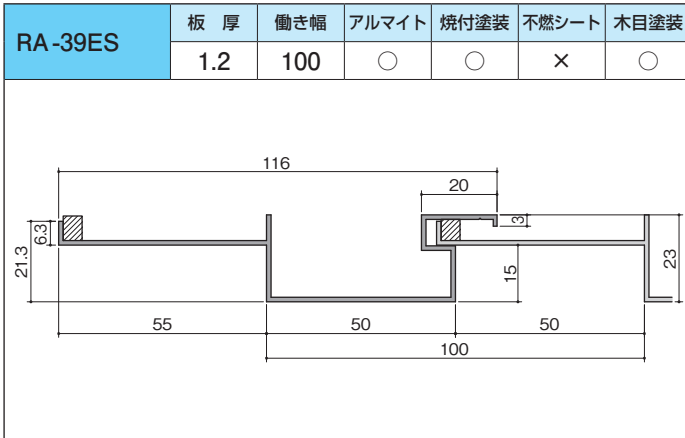


※この図は原寸ではありません。

# スパンドレル 23mm



# スパンドレル 23mm

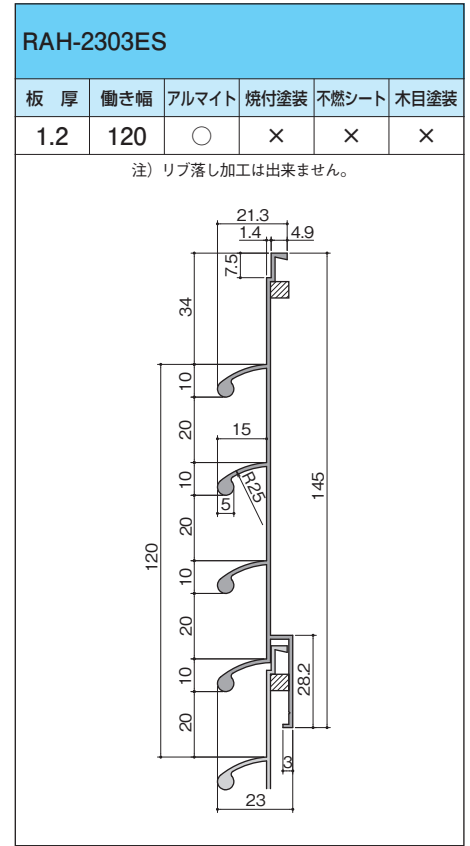
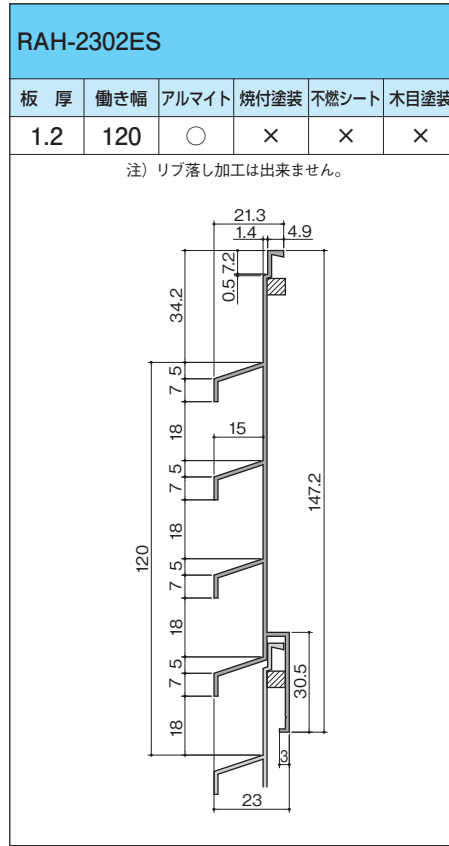
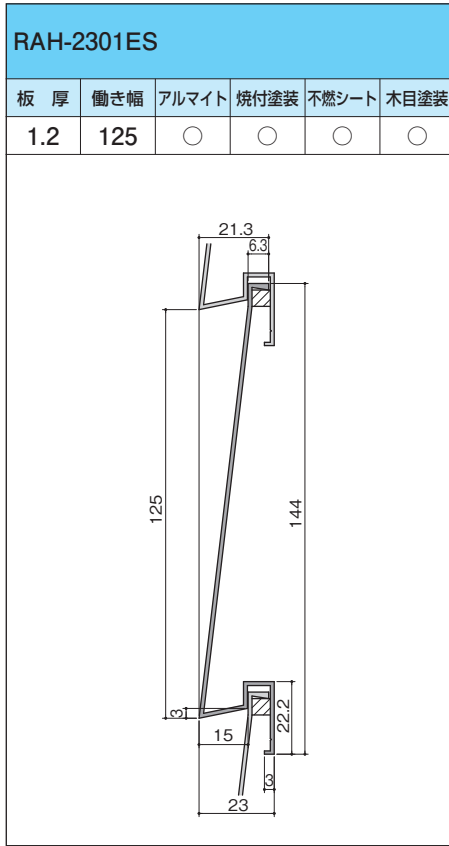


※この図は原寸ではありません。



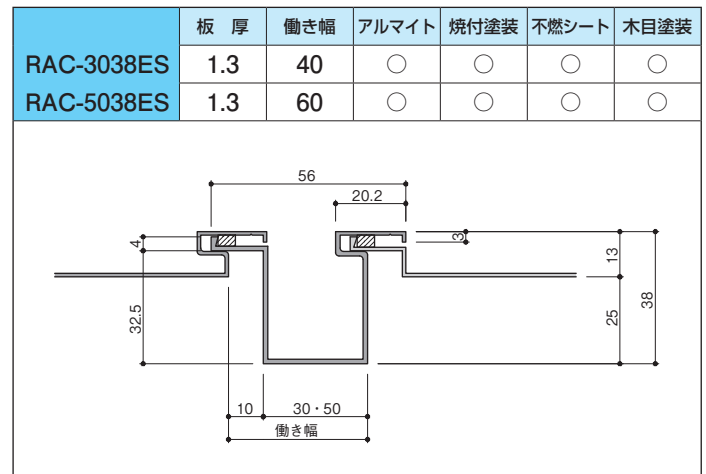
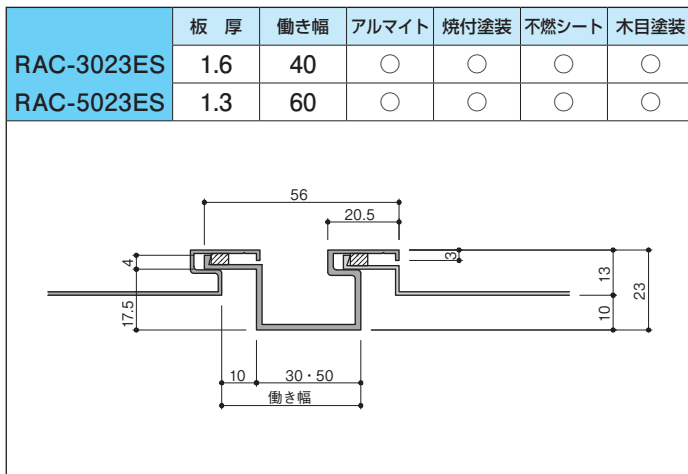
# スパンドレル 23mm

## ■ 横貼り仕様

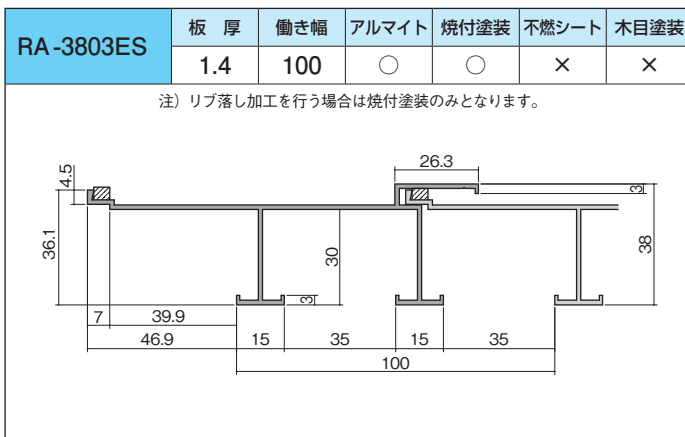
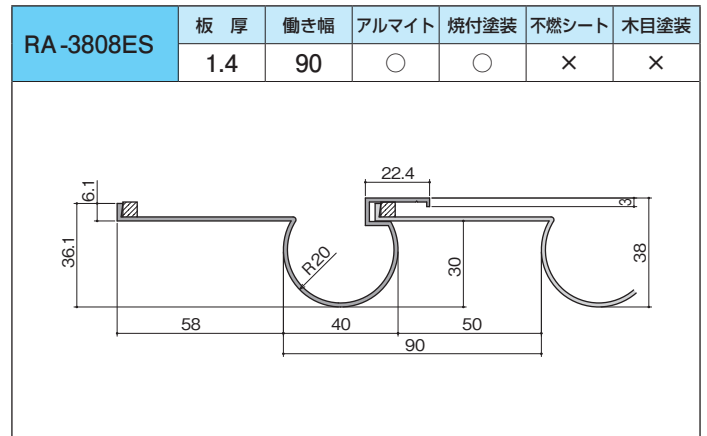
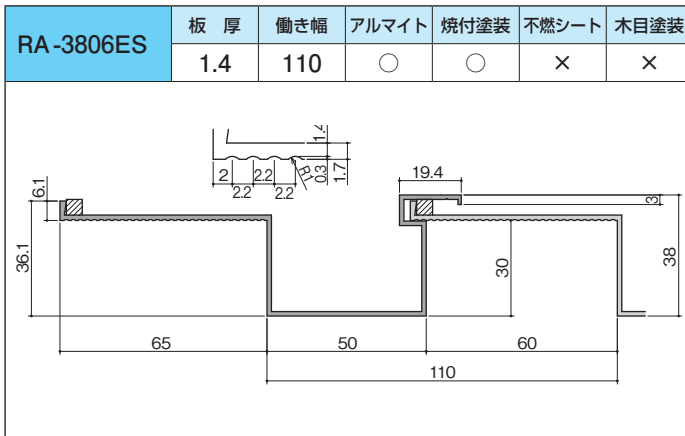
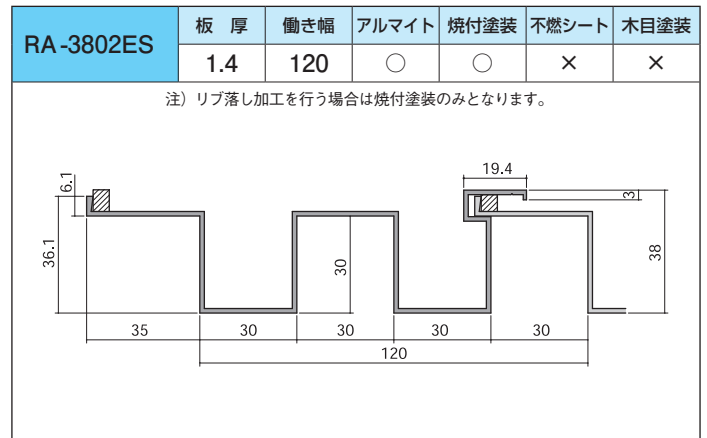
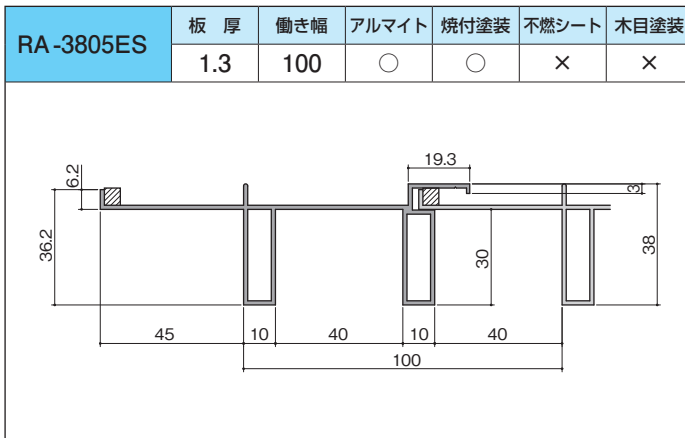
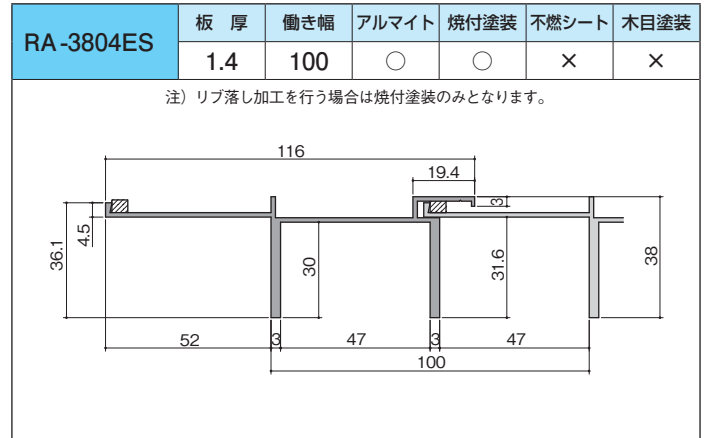
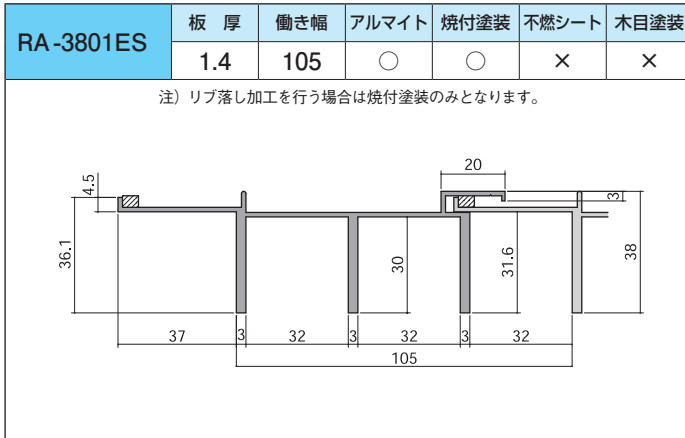


# 組み合わせスパンドレル 3Dタイプ 23mm・38mm

3Dタイプは、13・23・38mmタイプの高さの異なるアイテムを隣り合わせることができます。下記の製品以外にも、組み合わせ可能なアイテムがございます。詳細はP54、55をご参照ください。



# スパンドレル 38mm

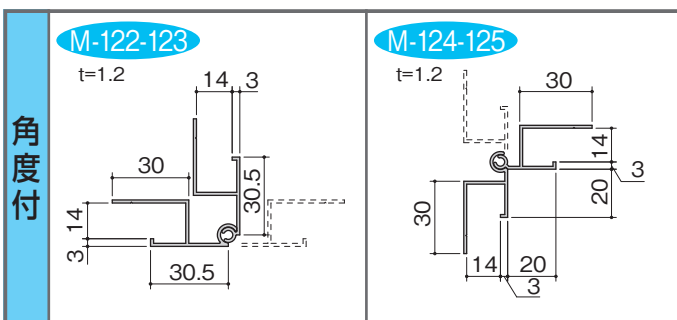
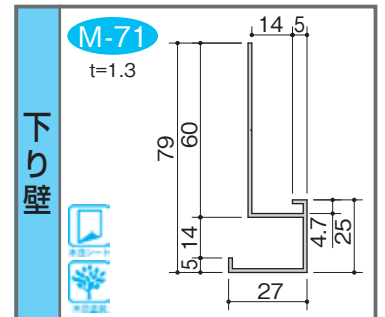
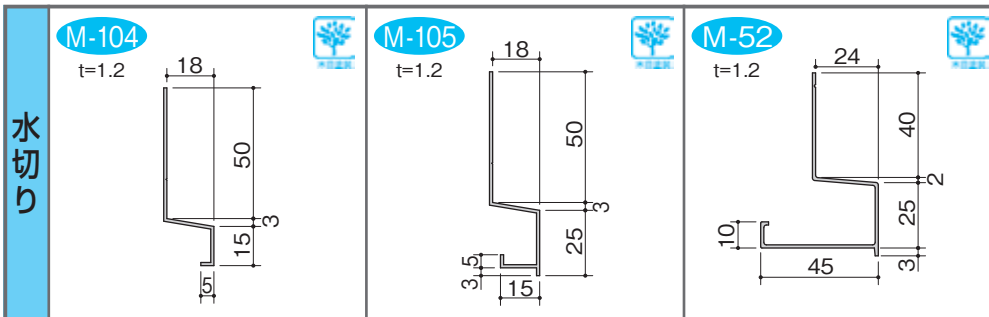
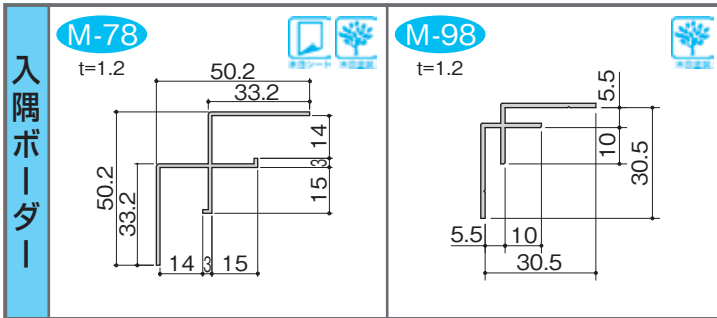


※この図は原寸ではありません。

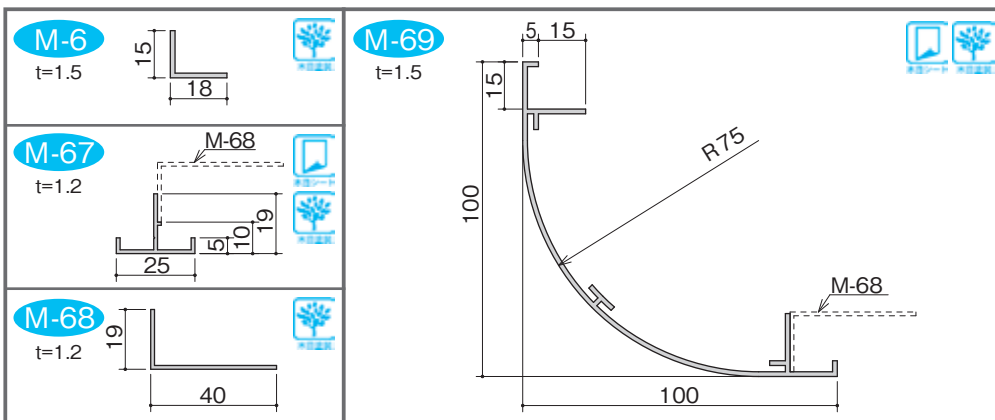
ボーダー	<p><b>M-16</b> t=1.2</p>	<p><b>M-19-1</b> t=1.2</p>	<p><b>M-89</b> t=1.2</p>	<p><b>M-49</b> t=1.2</p>	
	<p><b>M-130</b> t=1.2</p>	<p><b>M-85</b> t=1.2</p>	<p><b>M-101</b> t=1.2</p>		
	ジョイナー	<p><b>M-64</b> t=1.2</p>	<p><b>M-35</b> t=1.2</p>	<p><b>M-146</b> t=1.2</p> <p>※M-85より高さが4mm短くなっているため、取り合いにはご注意ください。</p>	
		出隅ボーダー	<p><b>M-70</b> t=1.2</p>	<p><b>M-96</b> t=1.2</p>	<p><b>M-126</b> t=1.2</p>
<p><b>RAD-5050</b> t=1.2</p> <p>※アルマイト仕上げは他のスパンドレルと色に差が出ます。</p>					



# 廻り縁 **13mm** 用 定尺3m



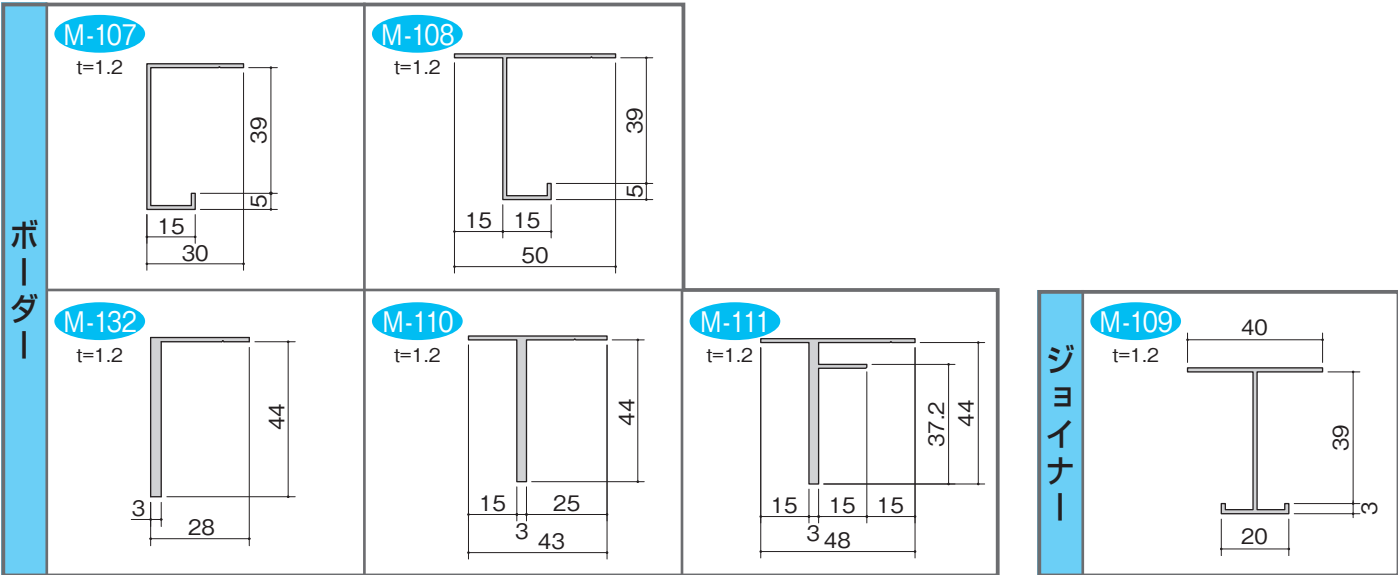
## 13mm・23mm共通



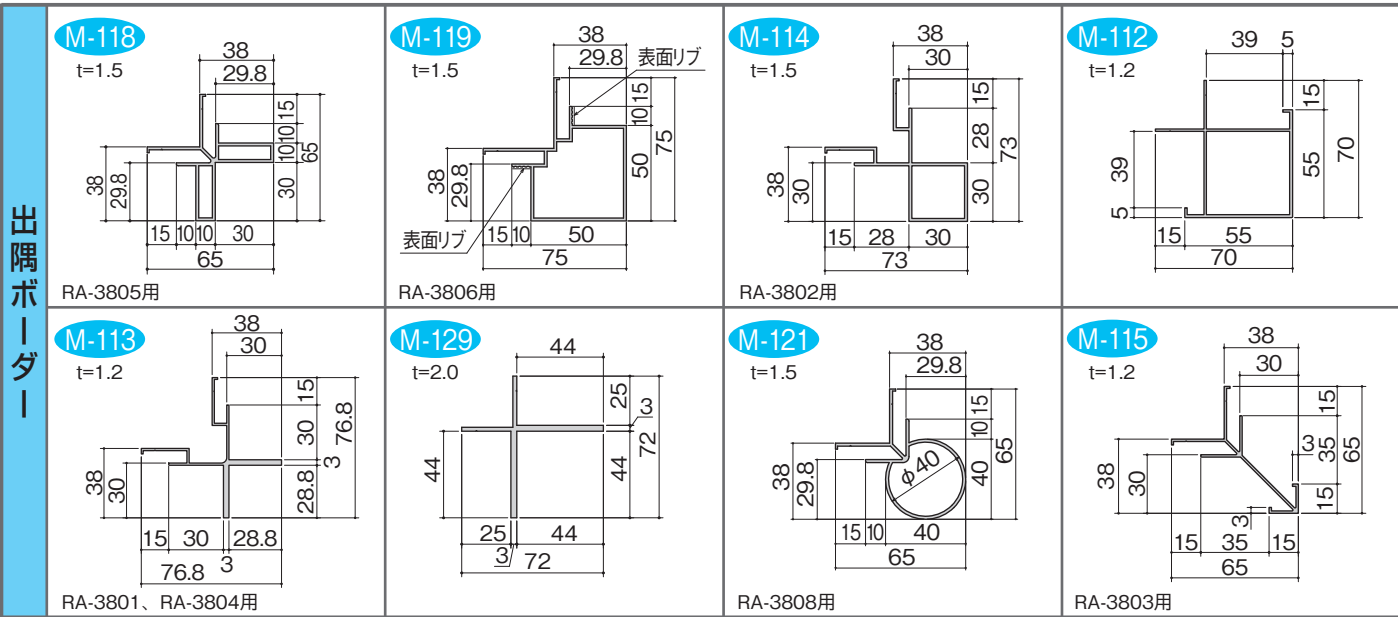
※スパンドレル本体と色が合わない場合がありますのでご注意ください。※この図は原寸ではありません。

ボーダー	<p><b>M-42</b> t=1.0</p>	<p><b>M-63</b> t=1.2</p>	<p><b>M-91</b> t=1.2</p>	<p><b>M-100</b> t=1.2</p> <p>RA-9-3・RA-9-4用</p>	
	<p><b>M-131</b> t=1.2</p>	<p><b>M-86</b> t=1.2</p>	<p><b>M-99</b> t=1.2</p>		
	<p><b>M-84</b> t=1.2</p>	<p><b>M-93</b> t=1.2</p>	<p><b>M-94</b> t=1.2</p>	<p><b>M-95</b> t=1.2</p> <p>RA-9-3・RA-9-4用</p>	
出隅ボーダー	<p><b>M-128</b> t=2.0</p>	<p><b>ジョイナー</b></p> <p><b>M-66</b> t=1.2</p>	<p><b>M-147</b> t=1.2</p> <p>※M-86より高さが4mm短くなっているので、取り合いにはご注意ください。</p>		
入隅ボーダー	<p><b>M-88</b> t=1.2</p>	<p><b>M-97</b> t=1.2</p>	<p><b>水切り</b></p> <p><b>M-102</b> t=1.2</p>	<p><b>M-103</b> t=1.2</p>	
	<p><b>M-133-134</b> t=1.2</p>	<p><b>M-135-136</b> t=1.2</p>			

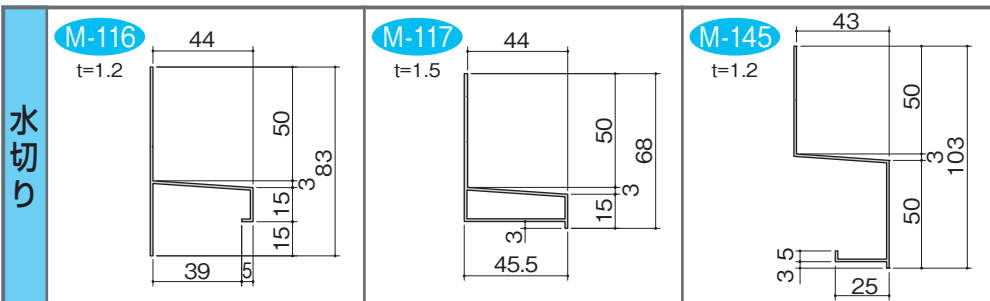
ボーダー



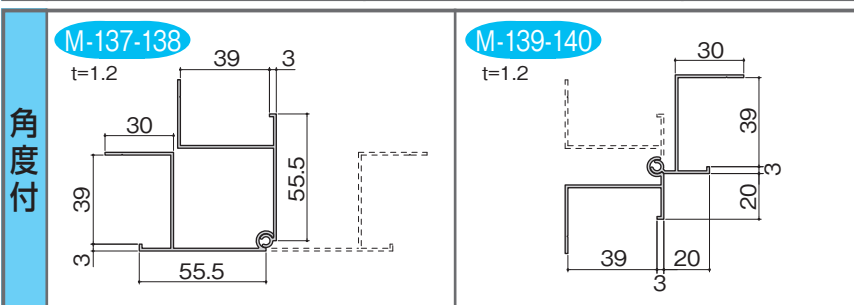
出隅ボーダー



水切り



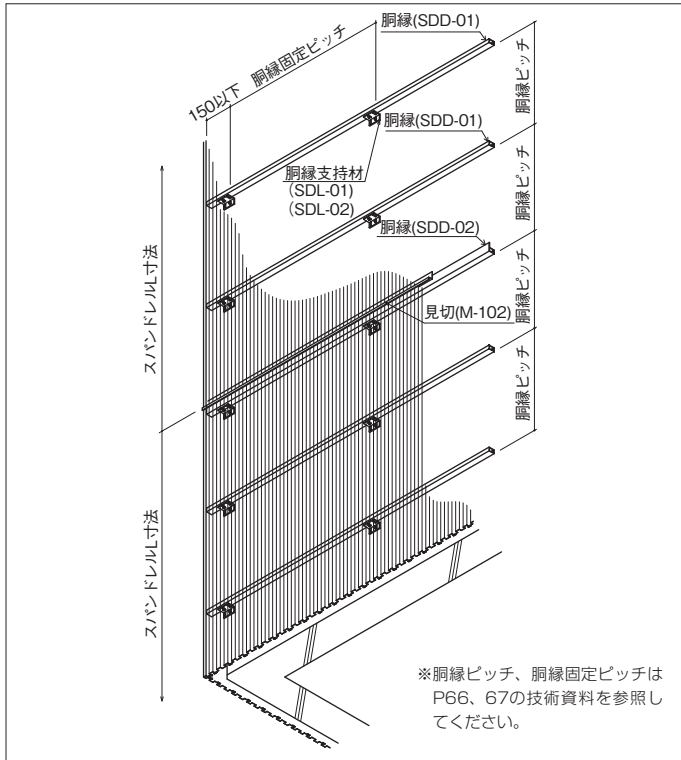
角度付



※スパンドレル本体と色が合わない場合がありますのでご注意ください。※この図は原寸ではありません。

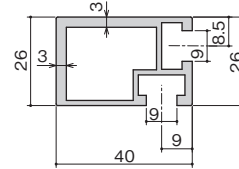


# 部 材



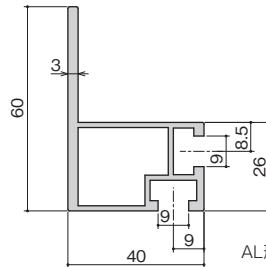
## ■ 胴縁

SDD-01



AL形材 L=4000

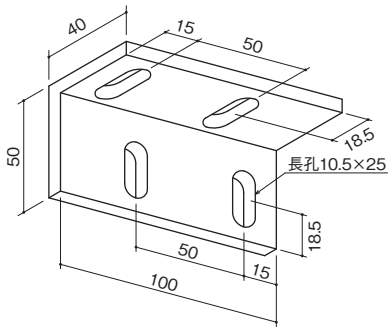
SDD-02



AL形材 L=4000

## ■ 胴縁支持材

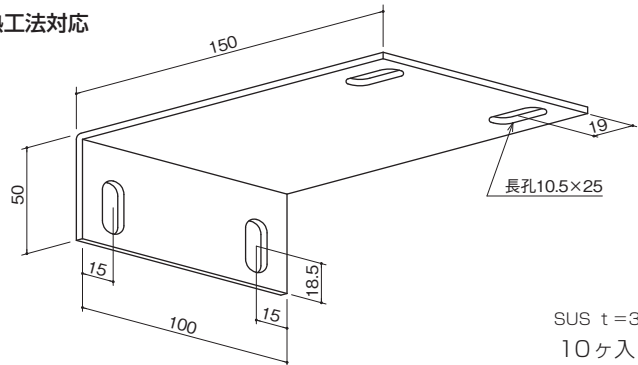
SDL-01



t=6.0  
AL形材 10ヶ入り

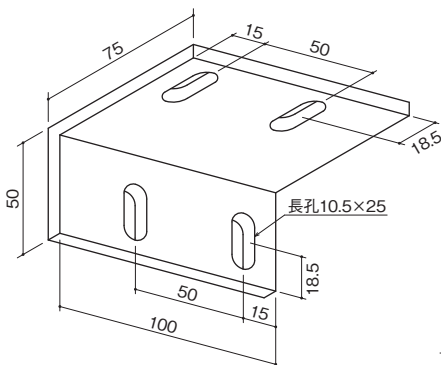
SDL-03

外断熱工法対応



SUS t=3.0  
10ヶ入り

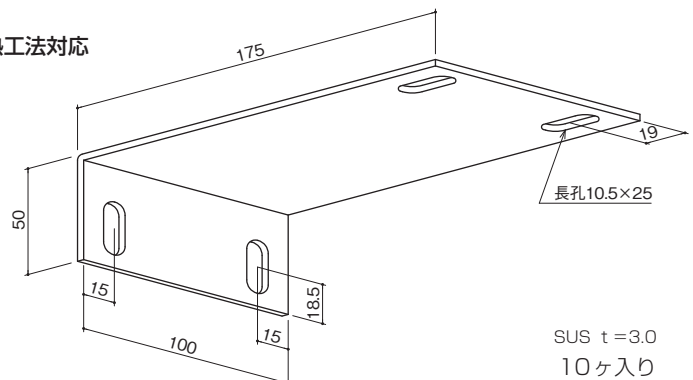
SDL-02



t=6.0  
AL形材 10ヶ入り


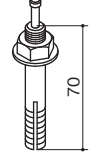
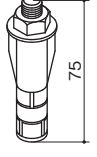
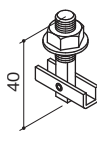

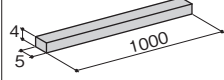
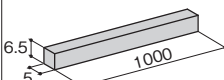
SDL-04

外断熱工法対応



SUS t=3.0  
10ヶ入り

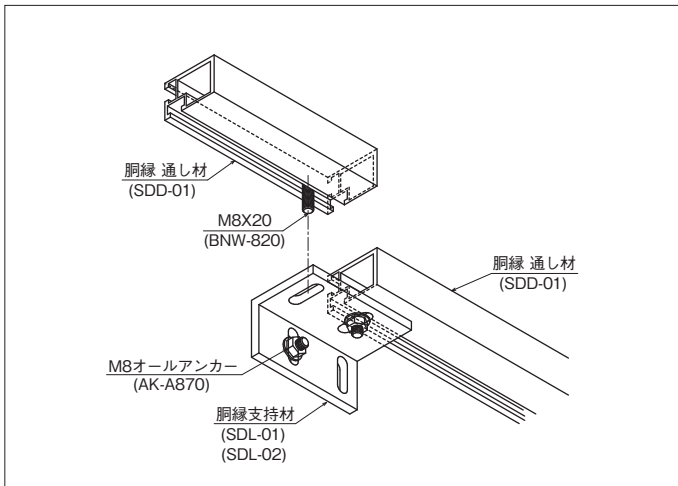
## ■ アンカー・ファスナー類

BNW-820	AK-A870	AK-AL875	AK-IT840	TB-413	ESG-01・ESG-02
胴縁取付用ボルト	オールアンカー	ALCアンカー	ITハンガー	スパンドレル取付用ビス	発泡ゴムスポンジ
50入	50入	50入	50入	1000入	1本
 ステンレス製 M8×20ボルト M8ワッシャ M8ナット	 コンクリート用 ステンレス製 M8 L=70 下穴 φ8.5 埋め込み深さ 35mm	 ALC用 樹脂+スチール製 M8 L=75 下穴 φ14.5 埋め込み深さ 63mm	 中空壁用 ステンレス製 M8 L=40 下穴 φ9.5	 スパンドレル取付用 なべ頭テクスビス4×13 (DB) ステンレス製	ESG-01 片側両面テープ付  ESG-02 片側両面テープ付 

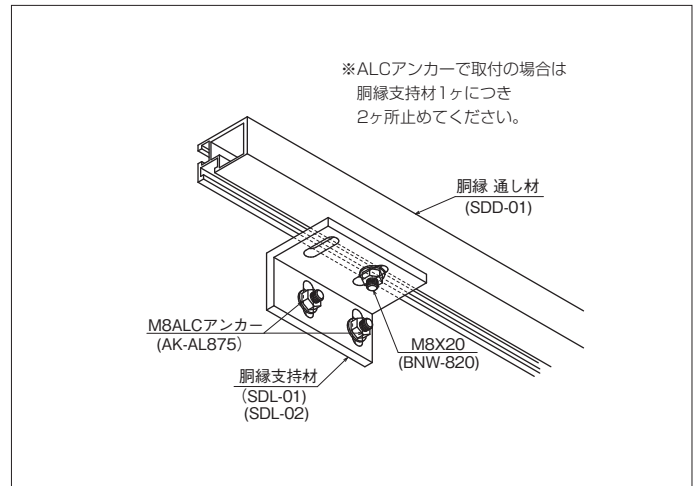
※下穴に押入後10回程度  
ナットを回してください。

※注文時にスパンドレルの品名を  
指示してください。

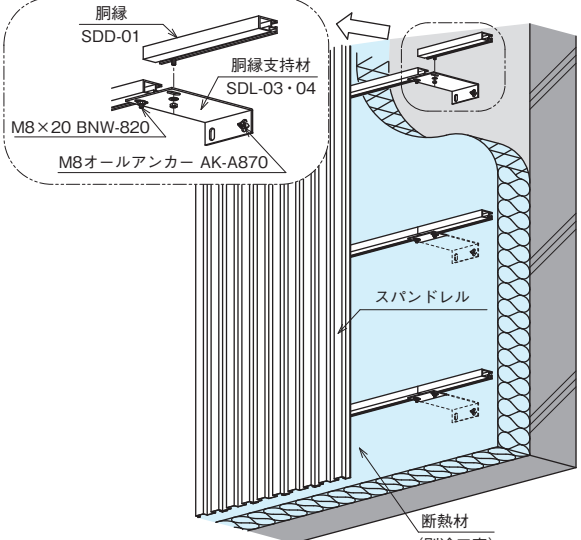
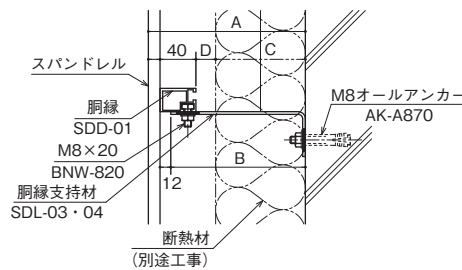
## ■ 胴縁ジョイント部詳細 (RC造)



## ■ ALCへの取付部詳細図



## ■ 外断熱工法・参考納まり

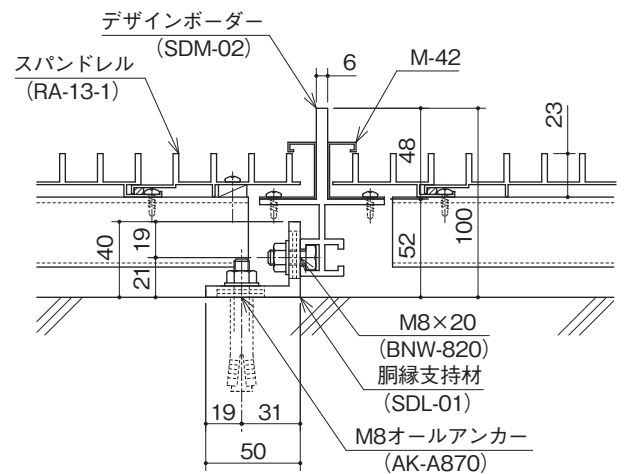
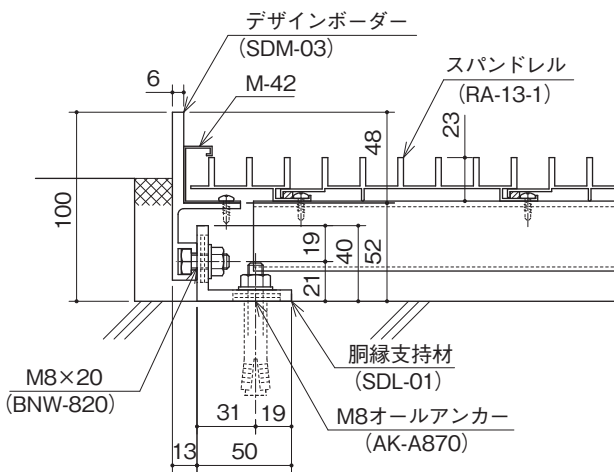
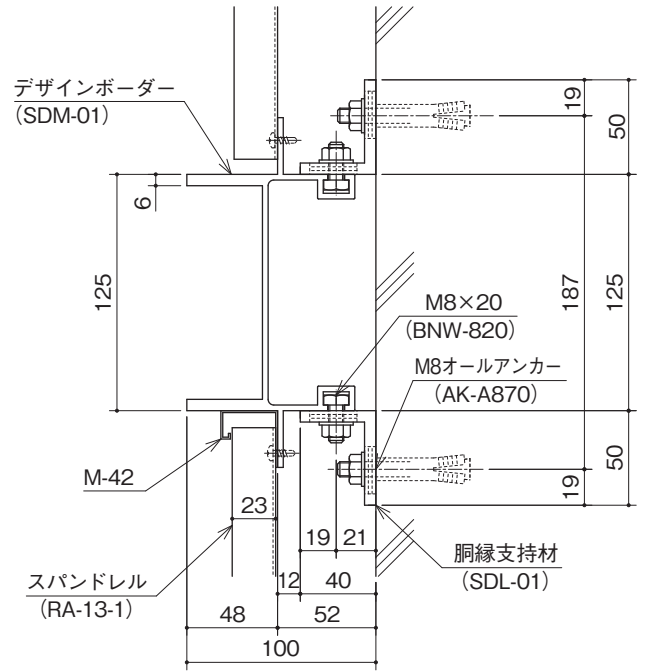
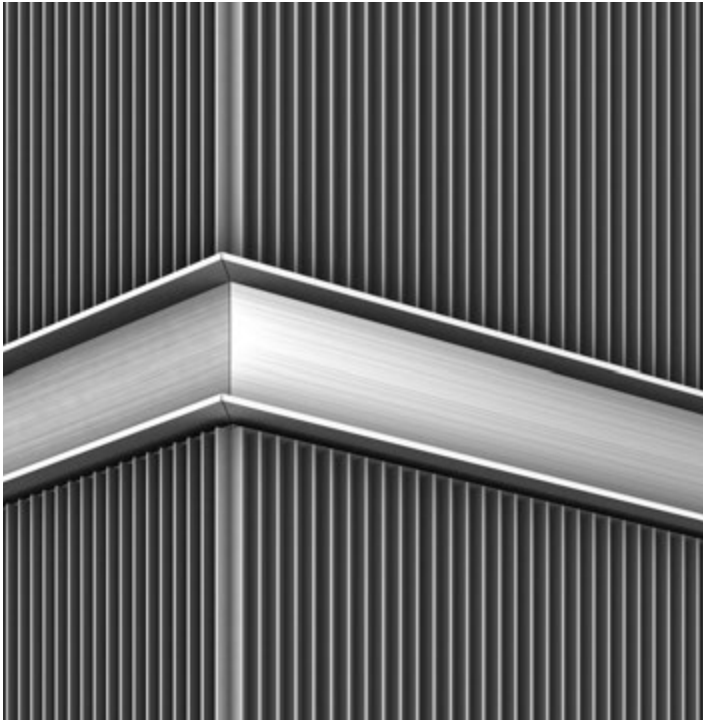



製品記号	スパンドレル タイプ	仕上り 寸法 A	支持材 寸法 B	断熱材 厚さ C	通気層 寸法 D
SDL-03	13mm	175	150	100	22
	23mm	185			
	38mm	200			
SDL-04	13mm	200	175	125	22
	23mm	210			
	38mm	225			

※通気層寸法 (D) は断熱材の厚さ (C) により変化します。

# デザインボーダー

- スパンドレルのシャープさを高め、風格さえ漂わす大型リブデザインの化粧胴縁。
- 下地材・化粧材の融合で施工が容易。取付場所も選ばぬ3タイプ。しかもスパンドレル13・23・38mmのすべてに対応します。





## ■ デザインボーダー

SDM-01	SDM-02
	SDM-03

## ■ ジョイント材

直ジョイント SDM-01JT	出隅ジョイント SDM-01JTD	入隅ジョイント SDM-01JTI
<p>AL t=2.0 1ヶ入り</p>	<p>AL t=2.0 1ヶ入り</p>	<p>AL t=2.0 1ヶ入り</p>

## ■ 取付手順

<p>①</p> <p>アンカーを取付します。 下側の支持材を取付します。</p>	<p>②</p> <p>デザインボーダーに上側支持材、 ボルトを仮止めして取付します。</p>	<p>③</p> <p>レベルを調整後ボルトを本締め します。</p>	<p>④</p> <p>スパンドレル、廻り縁を取付後 完了です。</p>
---	---	---	--

# 組み合わせスパンドル

- 形材スパンドルどうしを組み合わせることで、オリジナルデザインを作ることができます。
- 組み合わせには、同じ高さのアイテムでつくるフラットな組み合わせの「スタンダードタイプ」と、異なる高さのアイテムを並べて凹凸を作ることができる「3Dタイプ」がございます。

## 3Dタイプ

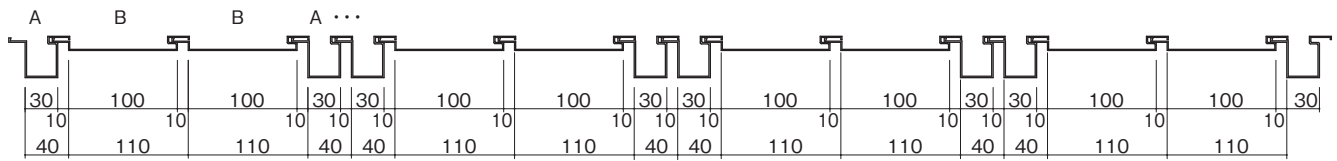
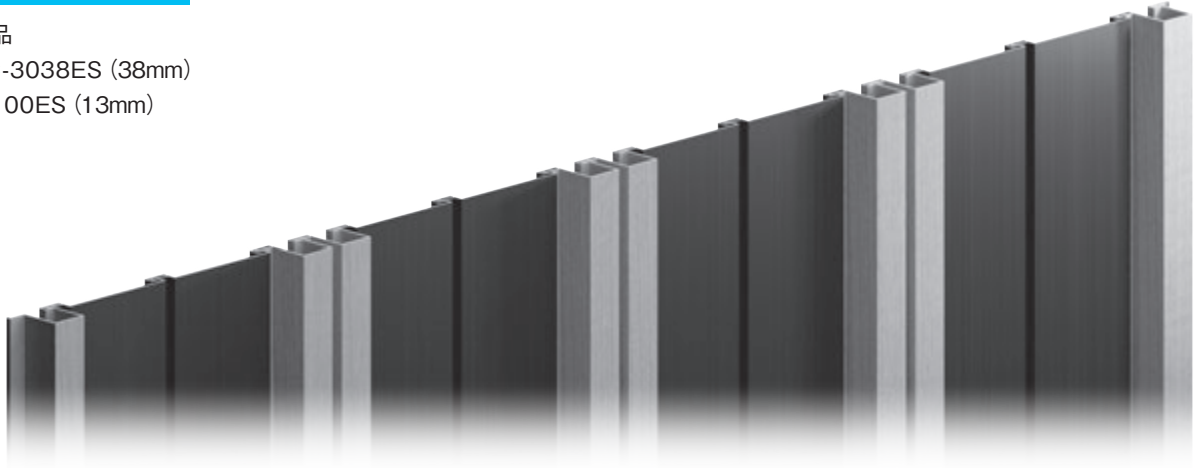
### ■ 組み合わせ例

#### パターン貼り (1)

使用製品

A: RAC-3038ES (38mm)

B: RA-100ES (13mm)



※図の製品イメージは発泡ゴムスポンジがついていない状態です。

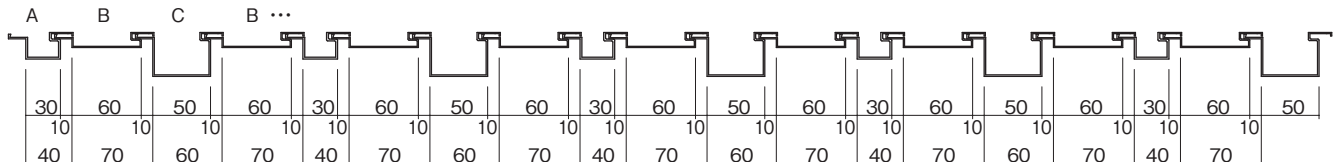
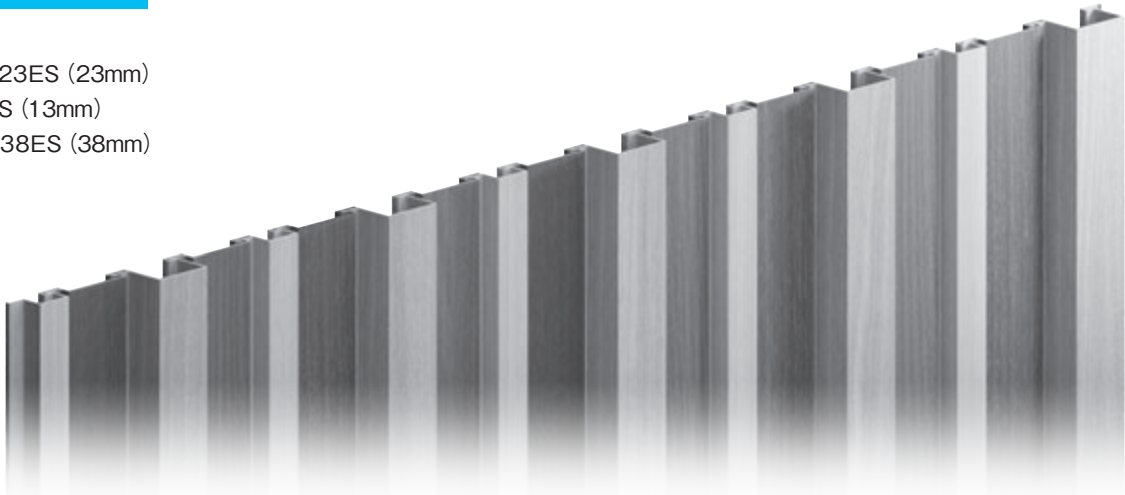
#### パターン貼り (2)

使用製品

A: RAC-3023ES (23mm)

B: RA-60ES (13mm)

C: RAC-5038ES (38mm)



※図の製品イメージは発泡ゴムスポンジがついていない状態です。







23 mmタイプ	働き幅	RA-48ES RA-13-1ES RA-17-1ES RA-18-1ES RA-28ES RA-29ES RA-46ES RA-39ES RA-30-1ES RA-25-4ES RA-20-3ES RA-37ES RA-9-3ES RA-9-4ES RA-32ES RAH-2301ES RAH-2302ES RAH-2303ES																	
		固定側	差込側	固定側	差込側	固定側	差込側	固定側	差込側	固定側	差込側	固定側	差込側	固定側	差込側	固定側	差込側	固定側	差込側
RA-48ES	120	17	17	17	17	17	17	17	13.5	13.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
RA-13-1ES	120	17	17	17	17	17	17	17	16.9	13.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
RA-17-1ES	120	17	17	17	17	17	17	17	16.9	13.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
RA-18-1ES	100	17	17	17	17	17	17	17	16.9	13.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
RA-28ES	150	17	17	17	17	17	17	27	16.9	13.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—
RA-29ES	120	15	15.1	15.1	15.1	15.1	15.1	15	11.6	13.4	—	—	—	—	—	—	—	—	—
RA-46ES	160	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	13.5	10	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
RA-39ES	100	—	—	—	—	—	—	—	50	30	25	20	30	19.4	21.9	20	0	—	—
RA-30-1ES	120	—	—	—	—	—	—	—	50	30	25	20	30	19.4	21.9	20	0	—	—
RA-25-4ES	100	—	—	—	—	—	—	—	50	30	25	20	30	19.4	21.9	20	0	—	—
RA-20-3ES	120	—	—	—	—	—	—	—	50	30	25	20	30	19.4	21.9	20	0	—	—
RA-37ES	120	—	—	—	—	—	—	—	50	30	25	20	30	19.4	21.9	20	0	—	—
RA-9-3ES	100	—	—	—	—	—	—	—	45.7	25.7	20.7	15.7	25.7	15	17.5	15.7	0	—	—
RA-9-4ES	150	—	—	—	—	—	—	—	43.2	23.2	18.2	13.2	23.2	12.5	13.2	0	—	—	—
RA-32ES	120	—	—	—	—	—	—	—	50	30	25	20	30	19.4	21.9	20	0	—	—
RAH-2301ES	125	—	—	—	—	—	—	—	47	27	22	17	27	16.3	18.9	17	0	—	—
RAH-2302ES	120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	18	17.8
RAH-2303ES	120	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	20.2	20.2

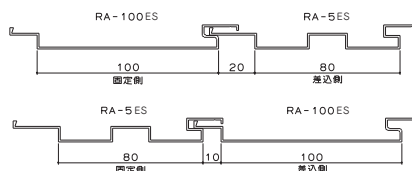
38 mmタイプ	働き幅	RA-3801ES RA-3802ES RA-3803ES RA-3804ES RA-3805ES RA-3806ES RA-3808ES						
		固定側	差込側	固定側	差込側	固定側	差込側	固定側
RA-3801ES	105	32	—	—	47	—	—	—
RA-3802ES	120	—	30	—	—	40	60	52.6
RA-3803ES	100	—	—	35	—	—	—	—
RA-3804ES	100	32	47	—	—	—	—	—
RA-3805ES	100	—	30	—	—	40	60	52.6
RA-3806ES	110	—	30	—	—	40	60	52.6
RA-3808ES	90	—	27.4	—	—	37.4	57.4	50

目地の見方 (RA-100ESとRA-5ESの組み合わせの場合)

13mmタイプ		RA-5ES
RA-100ES	固定側	20
	差込側	10

RA-100ESが固定側の場合  
目地寸法は20mmです

RA-100ESが差込側の場合  
目地寸法は10mmです



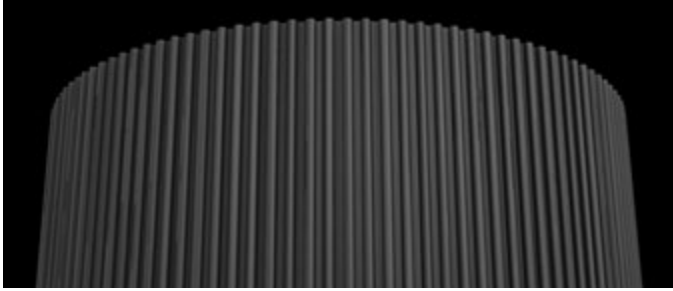
※図の製品イメージは発泡ゴムスポンジがついていない状態です。

# 柱型

## 業界一の多彩さを誇る柱型シリーズ！

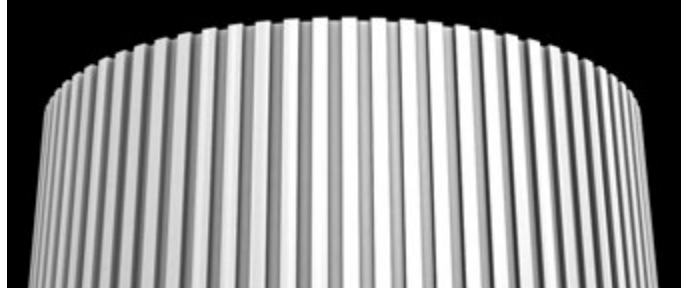
全3シリーズ・7アイテム。

仕上径の大小を問わない自在対応性もあいまって、建築デザインの可能性を広げます。



MH-6-S	板厚	働き幅	シルクカラー	シルバー	電解着色	焼付塗装
	1.2	約100	○	○	○	○

推奨仕上径 (φD)	使用枚数	参考目地幅A (mm)
415	13	10.2
445	14	9.8
510	16	10.1
540	17	9.7
605	19	10.0
635	20	9.7



MH-15-S	板厚	働き幅	シルクカラー	シルバー	電解着色	焼付塗装
	1.2	約89	○	○	○	○

推奨仕上径 (φD)	使用枚数	参考目地幅A (mm)
395	14	14.6
455	16	15.3
510	18	15.0
595	21	15.0
650	23	14.7
680	24	15.0

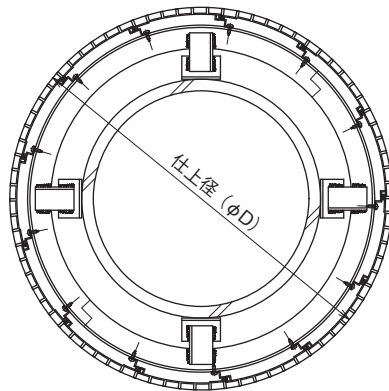
MH-6-M	板厚	働き幅	シルクカラー	シルバー	電解着色	焼付塗装
	1.2	約100	○	○	○	○

推奨仕上径 (φD)	使用枚数	参考目地幅A (mm)
700	22	9.9
795	25	9.9
890	28	9.8
1020	32	10.1
1085	34	10.2

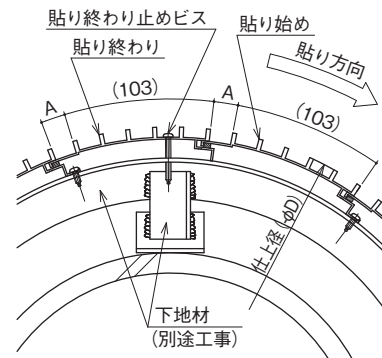
MH-15-M	板厚	働き幅	シルクカラー	シルバー	電解着色	焼付塗装
	1.2	約90	○	○	○	○

推奨仕上径 (φD)	使用枚数	参考目地幅A (mm)
715	25	14.7
800	28	14.6
980	34	15.7
1005	35	15.1
1090	38	15.0
1205	42	15.0

### 参考納まり図



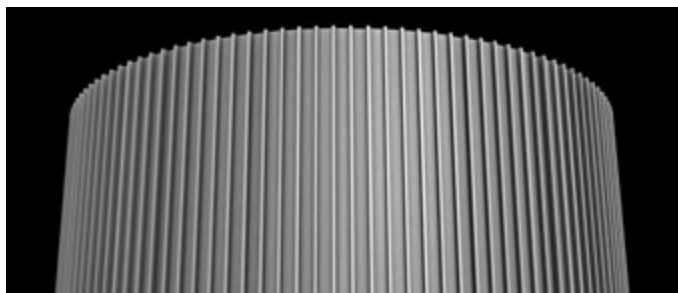
平面参考納まり図



平面詳細図



- 当社スパンドレルとのデザイン統一が可能。天井・壁・柱をトータルに演出できます。
- アルマイトシルバー、電解着色、焼付塗装と様々な対応で、仕上りも従来のまま多彩。イメージ通りの選択を。
- 全タイプとも「発泡ゴムスポンジ」採用。バタツキを効果的に防止します。
- 従来からのビス止め方式で、簡単施工とコストパフォーマンスの高さを守りました。



MH-27-S	板厚	働き幅	シルクカラー	シルバー	電解着色	焼付塗装
	1.4	約120	○	○	○	○

推奨仕上径 (φD)	使用枚数	参考目地幅A (mm)
420	11	16.7
460	12	17.4
495	13	16.6
535	14	17.0
575	15	17.4
610	16	16.7

MH-13	板厚	働き幅	シルクカラー	シルバー	電解着色	焼付塗装
	1.4	約123	○	○	○	○

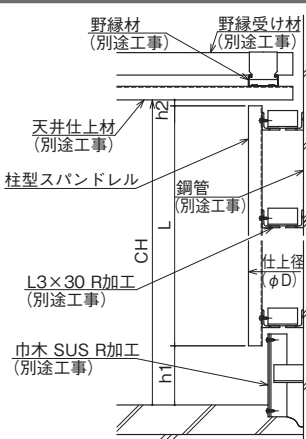
  

推奨仕上径 (φD)	使用枚数	参考目地幅A (mm)
900	23	18.7
1000	26	17.1
1100	29	15.9
1200	31	18.7

MH-27-M	板厚	働き幅	シルクカラー	シルバー	電解着色	焼付塗装
	1.4	約119.5	○	○	○	○


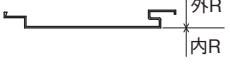






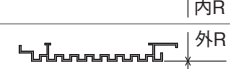





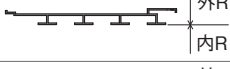
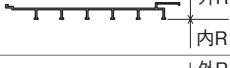




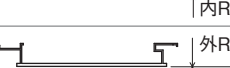



推奨仕上径 (φD)	使用枚数	参考目地幅A (mm)
650	17	17.1
685	18	16.5
800	21	16.6
915	24	16.7
990	26	16.6
1100	29	16.1



縦断面参考納まり図

# ベンディング (R曲げ加工)

## ■ スパンドレル

タイプ	製品記号	形状	内 R	外 R
13 mm 用	RA-100ES		R1200以上	R1400以上
	RA-150ES		R5000以上	————
	RA-200ES		R3200以上	————
	RA-45ES		R1200以上	R1400以上
	RA-25-2ES		R2500以上	
	RA-20-2ES		R3000以上	
	RA-5ES		R5200以上	R2500以上
	RA-15-3ES		R2000以上	
	RA-10-4ES		R2000以上	
	RA-7ES		R1200以上	
	RA-43ES		R1800以上	R2000以上
	RA-44ES		————	R2000以上
	RA-15-3LES		R1800以上	R2000以上
	RA-6ES		R1500以上	R2700以上
	RA-12ES		R2700以上	R2800以上
	RA-9-7ES		R1600以上	————
	RA-26ES		————	R1000以上
	RA-27ES		R1000以上	
23 mm 用	RA-25-4ES		R5000以上	————
	RA-13-1ES		R1750以上	R3000以上
	RA-9-3ES		R3500以上	R2000以上
	RA-9-4ES		R5000以上	————
	RA-46ES		R2000以上	R5000以上
	RA-28ES		————	R2650以上

※R曲げ材と直材の突き付けをさけ、Hジョイナーを使用してください。







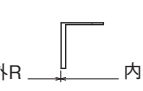
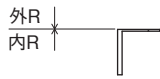
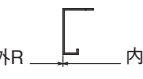
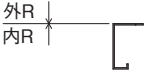

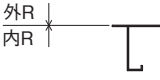

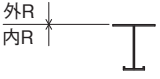
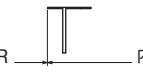



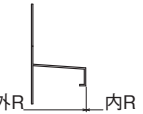



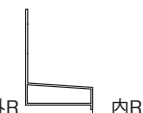



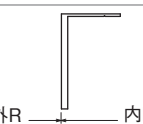

## 廻り縁

タイプ	製品記号	平面 R 曲 げ			ア ー チ 曲 げ		
		形 状	内 R	外 R	形 状	内 R	外 R
13 mm 用	M-16		R200以上			R300以上	
			R180以上	R90以上		R300以上	
	M-19-1 ※		R180以上	R100以上		R300以上	
	M-35		R500以上			R1000以上	
	M-49		R235以上	R250以上		R600以上	R300以上
	M-64		R500以上			R3000以上	
	M-85		R200以上	R150以上		R480以上	R390以上
	M-89		R280以上	R270以上		R320以上	
	M-52		R2800以上	R2700以上	—	—	
	M-104		R700以上	R800以上	—	—	
	M-105		R950以上	R750以上	—	—	
	M-71		R1700以上		—	R3600以上	
M-130		R500以上			R1500以上	R500以上	
23 mm 用	M-42 ※		R185以上	R140以上		R500以上	
	M-63 ※		R250以上	R200以上		R1000以上	
	M-66		R900以上			R5000以上	
	M-86		R250以上	R210以上	—	—	
	M-91		R250以上		—	—	

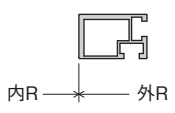

※印の製品で表示以下のR加工は、溶接での対応となります。

# ベンディング (R曲げ加工)

## 廻り縁

タイプ	製品記号	平面 R 曲げ			アーチ曲げ		
		形状	内 R	外 R	形状	内 R	外 R
23 mm 用	M-102		R1000以上	R1370以上			
	M-103		R950以上	R1000以上			
	M-131		R1500以上			R1120以上	R620以上
38 mm 用	M-107		R375以上	R325以上		R3200以上	
	M-108		R390以上			R5000以上	R4000以上
	M-109		R940以上			R3200以上	
	M-110		R350以上			R1400以上	R1200以上
	M-111		R410以上			R3000以上	
	M-116		R13000以上	R3600以上			
	M-117		R3600以上	R4000以上			
	M-132		R2000以上	R3000以上		R1940以上	R930以上

## 胴縁

製品記号	形状	内 R	外 R	製品記号	形状	内 R	外 R
SDD-01		R1000以上	R1000以上	SDD-02		R1250以上	R1250以上

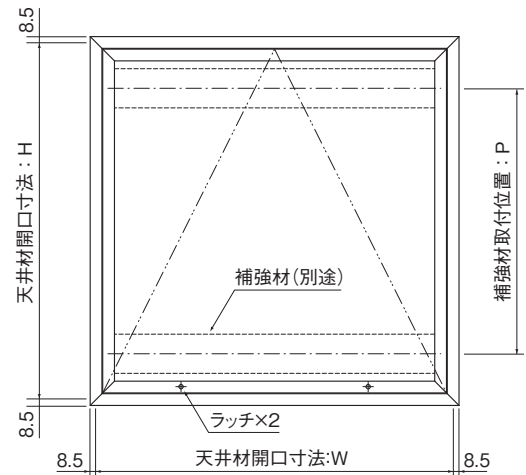


# ラコムハッチ 天井点検口 額縁タイプ RC型 [外部軒天仕様]

- アルミニウム製フレーム
- モダンな形材のアルミストライプで優れたインテリア性を発揮
- 施工時間を短縮し、しかも完成度の高い仕上がりを実現
- 内枠（ドア部）は脱着自在 工具なしでセットOK
- 製品仕様（規格品との違い）
  - ① 専用取付金具を使用してビスで固定。又は、下地へ直付け。
  - ② 内枠天井材は、補強材（野縁等）を使用して固定。  
※補強材は、別途用意してください。
  - ③ ラッチ2ヶ所。

〈対応表面処理〉

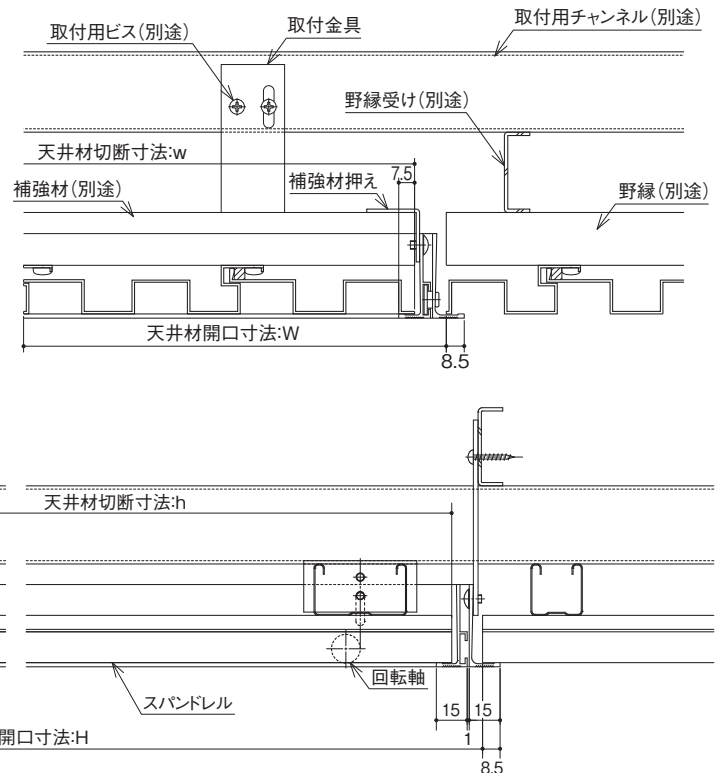
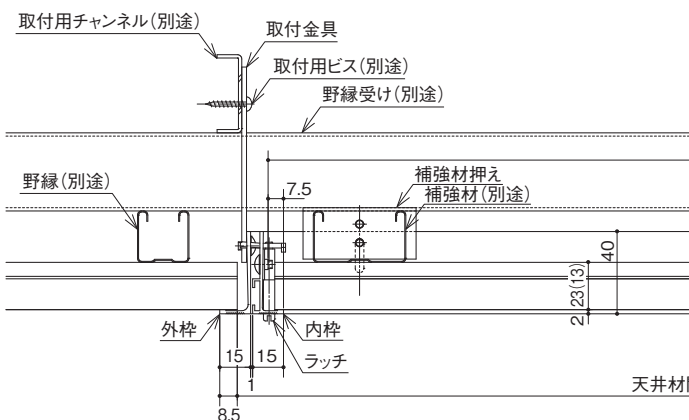
アルマイトシルバー／アルマイトカラー／焼付塗装



※鍵付対応可

## 天井点検口 RC型 [外部軒天仕様] 使用例

※天井材適合厚:2.5mm~21.5mm				
サイズ	天井材開口寸法 W×H	天井材切断寸法 w×h	補強材取付位置 P	最大許容風圧力 N/m <sup>2</sup>
-454	454×454	424×424	339	4100
-606	606×606	576×576	245.5×2	2200



1. 表面仕上げ:陽極酸化塗装複合皮膜A1種相当  
(アルマイト艶消しクリアー)

2. 最大許容風圧力

荷重試験より算出した最大許容風圧力

RC-454: 4,100N/m<sup>2</sup>

RC-606: 2,200N/m<sup>2</sup>

※荷重試験は、点検口本体の強度を確認するために行ったものです。

3. 注意事項

- ① 使用部位の風圧力を必ず確認し、最大許容風圧力を超える場合は使用しないでください。
- ② 標準の吊り金具及び支持金具は絶対に使用しないでください。
- ③ 飛散防止のため、オプション品（内枠落下防止ワイヤー）の取付を推奨しております。安全のため、ご検討ください。



## ■ 仕様範囲

この仕様は、アルミニウム合金のスパンドレルに関するものです。

## ■ 種類

押出形材スパンドレル

## ■ 材料

押出形材スパンドレルの材料は、アルミニウム押出形材6063です。

## ■ 表面処理の種類

1. アルマイト仕上げは陽極酸化塗装複合皮膜A1種相当です。
2. 焼付塗装はアクリル系、ウレタン系、フッ素系樹脂塗装等です。  
※表面処理の種類、膜厚等をご指示ください。
3. 木目調シートは陽極酸化塗装複合皮膜に、オレフィン樹脂系シートを接着します。

## ■ 定尺

1. スパンドレル  
ご希望の寸法に応じてアルマイト仕上げおよび焼付塗装仕上げは6mまで、シート仕上げ（対応製品はP20をご覧ください）は5.9mまで承りますが、4mを超える場合はご相談ください。
2. 廻り縁・・・定尺3m

## ■ 梱包

製品はダンボール等で厳重に梱包します。

## ■ 輸送

積み荷の損傷及び荷くずれに細心の注意を払い、トラック輸送とします。

## ■ 保管

現場管理者の指示により、損傷を与えない場所に枕をかい、平積みします。

予告なく仕様変更する場合がありますので、ご了承ください。

## メンテナンスについて

アルミ建材を汚れや腐食から守り、竣工時の美観を長く保つためには、メンテナンス（清掃など）を定期的に行う必要があります。

アルミニウム建材の表面の汚れが軽いうちに清掃するようにすれば、清掃も簡単で費用も少なくて済みます。しかし長期間清掃しないで放置しておきますと、表面に付着した汚れが腐食へ進行します。こうなると、清掃だけではきれいにならず、補修の必要が出てくることもあり、費用も多くなかかります。

### ■ 清掃方法

- ① 水で濡らしたぞうきんや、やわらかいスポンジで拭いてください。
- ② 中性洗剤を水で薄めて使うと、よりきれいになります。洗剤が残らないよう水拭きしてください。

### ■ 建物の立地条件と清掃の頻度

立地条件	清掃回数
臨海工業地帯	1～2回/年
海岸、工業地帯	1回/年
市街地	0.5～1回/年
田園地帯	0.5回/年

## ■ 風圧力・下地ピッチ・下地固定ピッチの算出方法

スパンドレルを外装に安全に取り付けていただく為に、適正な取付ピッチを算出してください。

### ● 設定条件確認事項

- スパンドレルの品種（13mmタイプ・23mmタイプ・38mmタイプ）
- 製品取付地域（都道府県名・海岸線または湖岸線からの距離）
- 建物高さ及び製品取付地上高さ

### ● 風圧力の算出（簡易算出方法）

- ① 基準風速を求めます。表1
- ② 地表面粗度区分を求めます。表2
- ③ 表1・表2 から求めた値をもとに、表3 より風圧力を求めます。

表1 簡易基準風速早見表

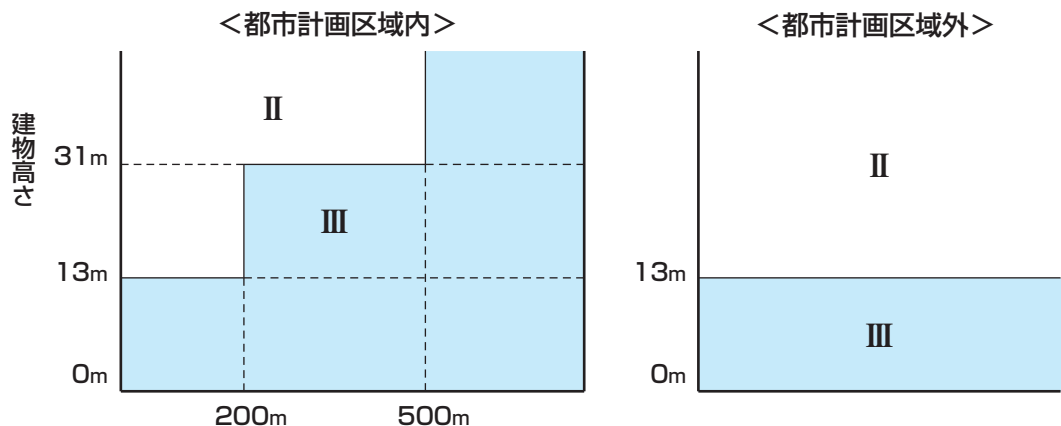
(単位：m/sec)

都道府県	基準風速	都道府県	基準風速	都道府県	基準風速	都道府県	基準風速
北海道	36	東京都(除島)	34	滋賀県	34	香川県	34
青森県	34	神奈川県	36	京都府	32	愛媛県	34
岩手県	34	新潟県	32	大阪府	34	高知県	40
宮城県	30	富山県	30	兵庫県	34	福岡県	34
秋田県	34	石川県	30	奈良県	34	佐賀県	34
山形県	32	福井県	32	和歌山県	34	長崎県	36
福島県	30	山梨県	32	鳥取県	32	熊本県	34
茨城県	36	長野県	30	島根県	34	大分県	32
栃木県	30	岐阜県	34	岡山県	32	宮崎県	36
群馬県	30	静岡県	36	広島県	34	鹿児島県	46
埼玉県	34	愛知県	34	山口県	34	沖縄県	46
千葉県	38	三重県	34	徳島県	38		

国土交通省告示第1454号第2による。

市町村の基準風速を求める場合は、国土交通省告示第1454号第2第1項を参照してください。

表2



(海岸線または湖岸線からの距離)

※「海岸線または湖岸線」は対岸までの距離が1500m以上のものとする。

※地表面粗度区分のIとIVは特定行政庁が規則で定めます。



**表3 簡易風圧力早見表**

(単位: N/m<sup>2</sup>)

基準風速 表面粗度区分 建物高さ(m)	30		32		34		36		38		40		42		44		46	
	Ⅱ	Ⅲ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅱ	Ⅲ	Ⅱ	Ⅲ
5m以下	1352	929	1539	1057	1737	1193	1948	1337	2170	1490	2404	1651	2651	1820	2909	1998	3180	2184
6	1422	993	1618	1129	1826	1275	2048	1429	2281	1593	2528	1765	2787	1946	3059	2135	3343	2334
9	1584	1145	1802	1303	2034	1471	2280	1649	2541	1837	2815	2036	3104	2244	3406	2463	3723	2692
12	1702	1260	1936	1433	2186	1618	2451	1814	2731	2021	3026	2239	3336	2469	3661	2710	4001	2961
15	1794	1350	2041	1536	2304	1734	2583	1944	2878	2166	3189	2400	3516	2646	3859	2903	4217	3137
18	1867	1422	2124	1618	2398	1827	2689	2048	2996	2282	3319	2529	3660	2788	4017	3060	4390	3344
21	1927	1481	2192	1686	2475	1903	2775	2133	3091	2377	3425	2634	3777	2904	4145	3187	4530	3483
24	1976	1530	2248	1740	2538	1965	2845	2203	3170	2454	3512	2719	3872	2998	4250	3290	4645	3596
27	2016	1569	2293	1785	2589	2015	2903	2259	3234	2517	3583	2789	3951	3074	4336	3374	4739	3688
30	2048	1600	2331	1820	2631	2055	2950	2304	3287	2567	3642	2844	4015	3136	4406	3442	4816	3762
35	2089	1637	2377	1863	2684	2103	3009	2358	3352	2627	3715	2911	4095	3209	4495	3522	4913	3850
40	2117	1660	2408	1888	2719	2132	3048	2390	3396	2663	3763	2950	4149	3253	4553	3570	4977	3902
45	2193	1740	2495	1979	2817	2234	3158	2505	3518	2791	3898	3093	4298	3410	4717	3742	5156	4090
50	2263	1814	2575	2064	2907	2331	3259	2613	3631	2911	4024	3226	4436	3556	4869	3903	5321	4266

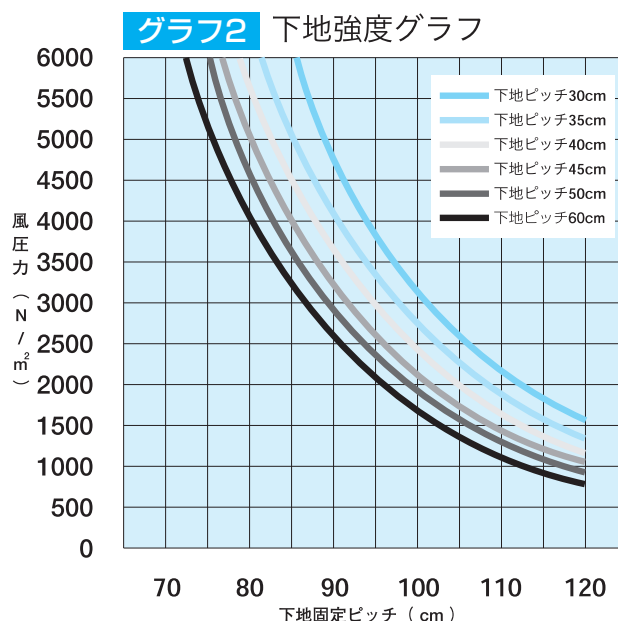
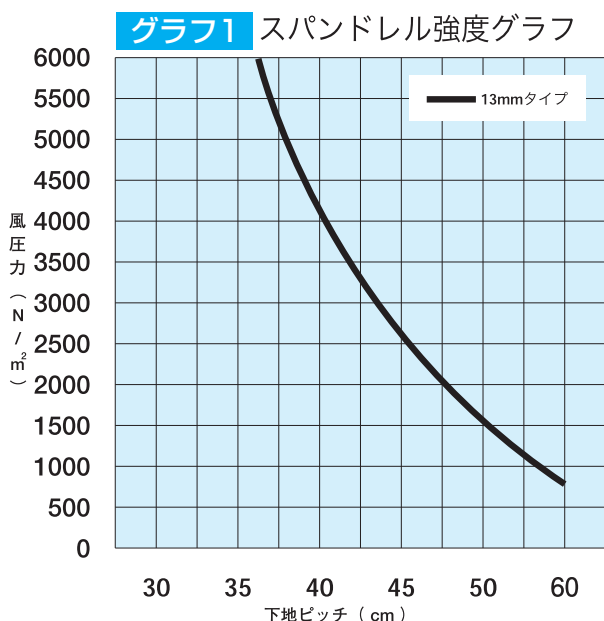
※建物高さは建物高さとして製品取付地上高さのどちらか高い方を選択してください。

※表3の値は、「帳壁の正圧部」「負圧の一般部」「負圧の隅角部」の風圧力で最大の値を示してあります。

● 下地ピッチ・下地固定ピッチの算出

- 1 下記のグラフより、**グラフ1** スパンドレル強度グラフを選びます。
- 2 **表3** より選んだ風圧力の所で水平に線を引き、交点が最大の下地ピッチとなります。
- 3 下記のグラフより、**グラフ2** 下地強度グラフを選びます。
- 4 ②と同様に **表3** より選んだ風圧力の所で水平に線を引き、②で算出した下地ピッチの曲線との交点が最大の下地固定ピッチとなります。

※スパンドレル23mm・38mmタイプは、下地強度グラフより下地ピッチ及び下地固定ピッチを算出してください。



注) 下地強度グラフは胴縁「SDD-01」の強度で算出しています。

## ■ 建築基準法

### ● 第一章 総則

#### 第二条 九 不燃材料

建築材料のうち、不燃性能（通常の火災時における火熱により燃焼しないことその他の政令で定める性能をいう。）に関して政令で定める技術的基準に適合するもので、国土交通大臣が定めたもの又は国土交通大臣の認定を受けたものをいう。

## ■ 日本産業規格

### ● JIS H 4100 2022（抜粋） アルミニウム及びアルミニウム合金の押出型材

#### 1. 適用範囲

この規格は、押出加工したアルミニウム及びアルミニウム合金の型材（以下、型材という。）について規定する。この規格は、JIS H 4040及びJIS H 4080に規定する断面形状と異なるもの全てに適用する。ただし、断面形状が四角形、長方形及び六角形の場合は、角の半径が指定されている形状に適用する。

#### 4. 合金番号、等級及び記号

合金番号、等級及び記号は、表1による。等級は、寸法の許容差によって、普通級と特殊級とに分類する。

表1—合金番号、等級及び記号（抜粋）

合金番号	等級及び記号		特性及び用途例（参考）
	普通級	特殊級	
6063	A6063S	A6063SS	代表的な押出用合金。6061より強度は低いが、押出性に優れ、複雑な断面形状の型材が得られ、耐食性及び表面処理性もよい。サッシなどの建築用材、土木用材、家具、家電製品、車両用材など。

#### 5. 品質

**5.1 外観** 型材は、表面仕上げが良好・均一で、使用上有害な膨れ、きずなどの欠陥があってはならない。表面欠陥の除去は滑らかに仕上げなければならない。

**5.2 化学成分** 型材の化学成分は、7.1によって試験を行い、表2による。

表2—化学成分（抜粋）

単位：%

合金番号	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	V, Zr, Ni, B など	Ti	その他 <sup>a)</sup>		Al
										個々	合計	
6063	0.20~0.6	0.35以下	0.10以下	0.10以下	0.45~0.9	0.10以下	0.10以下	—	0.10以下	0.05以下	0.15以下	残部

注a) その他の元素とは、この表で示されていないが存在の予知される場合又は通常の分析過程において、規定の値を超えるおそれがある場合に、製造業者の判断によって分析する元素である。“個々”の値は、表で示されている元素以外の個々の成分値であり、“合計”の値は、個々の成分値を合計したものである。

**5.3 機械的性質** 型材の機械的性質（引張強さ、耐力、伸び及び硬さ）は、7.2及び7.3によって試験を行い、表3及び表4による。なお、表3及び表4に規定する試験箇所（断面形状の肉厚（以下、肉厚という。）及び断面積以外の寸法の機械的性質は、受渡当事者間の協定による。

表4—合金番号6063の機械的性質（抜粋）

合金番号	質別 <sup>a)</sup>	引張強度					硬さ試験	
		試験箇所の肉厚 mm	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	耐力 N/mm <sup>2</sup>	伸び% <sup>b)</sup>		試験箇所の肉厚 mm	HV5
					A <sub>50mm</sub>	A		
6063	T5 <sup>d)</sup>	12以下	150以上	110以上	8以上	7以上	0.8以上	58以上

注記 1N/mm<sup>2</sup>=1MPa

注a) 識別はJIS H 0001による。

注b) 伸びの測定は、標点距離の異なる次の二つの方法のいずれかを採用する。特に、注文者からの指定がない場合は、A<sub>50mm</sub>による。ただし、A<sub>50mm</sub>の規定がない場合は、Aによる。

A<sub>50mm</sub>: 50mm標点距離における伸び

A: 5.65√S<sub>0</sub>の標点距離における伸び[S<sub>0</sub>: 試験片の平行部の断面積 (mm<sup>2</sup>) ]

注d) 質別T5の機械的性質は、引張試験又は硬さ試験のいずれかによる。

# ● JIS H 8602 2010 (抜粋) アルミニウム及びアルミニウム合金の陽極酸化塗装複合皮膜

## 1. 適用範囲

この規格は、アルミニウム及びアルミニウム合金の展伸材の素地の防食、美観などを目的として施す陽極酸化塗装複合皮膜（以下、複合皮膜という。）について規定する。

## 3. 用語及び定義

この規格で用いる用語及び定義は、JIS H 0201によるほか、次による。

### 3.1 陽極酸化塗装複合皮膜

アルミニウム及びアルミニウム合金に平均皮膜厚さ5 $\mu$ m以上の陽極酸化処理を施した後、塗装を施すことによって陽極酸化皮膜の性能に塗膜の性能を付加して、耐食性、耐候性、装飾性などの品質を更に向上させた皮膜。

注記 主として塗膜の付着性を向上させるための下地処理として平均皮膜厚さ5 $\mu$ m未満の薄い陽極酸化皮膜を施し、その上に塗装を施したものは、複合皮膜には含まれない。

## 4. 種類

複合皮膜の種類は、複合耐食性及び耐候性によって区分し、表1の4種類とする。なお、種類は、複合耐食性及び耐候性の両方の性能を満足しなければならない。

表1－陽極酸化塗装複合皮膜の種類

種類	複合耐食性		耐候性 <sup>a)</sup>		参考 適用環境
	複合耐食性試験 <sup>b)</sup>		キセノンランプ式 促進耐候性試験	サンシャイン カーボンアーク灯式 促進耐候性試験	
	紫外線蛍光ランプ式促進耐候性試験	キヤス試験			
試験時間h					
A1	240	120	4000	3000	過酷な環境でかつ、 紫外線露光量の多い地域の屋外
A2	240	120	2000	1500	過酷な環境の屋外
B	240	72	1000	750	一般的な環境の屋外
C	—	—	350	250	屋内

注記1 JIS H 8602:1992で規定している種類との比較を附属書Cに示す。

注記2 適用環境において、“過酷な環境”とは、腐食・劣化の激しい地域で海浜及び沿岸をいい、“一般的な環境”とは、工業地域、都市地域及び田園地域をいう。海浜とは、海岸線から300 m以内の地域（飛来する海塩粒子の影響が最も激しい地域）をいう。沿岸とは、海岸線から300 mを超えて2 km以内の地域（飛来する海塩粒子の影響が比較的大きい地域。ただし、南西諸島の島は、海岸線から2 kmを超えても、すべてこの区分に入れる。）をいう。

工業地域とは、生産活動に伴って、大気汚染物質【硫黄酸化物(SO<sub>x</sub>)、窒素酸化物(NO<sub>x</sub>)、降下ばいじんなど]を発生する地域をいう。

都市地域とは、商業及び生活活動に伴って大気汚染物質を発生する地域をいう。

田園地域とは、大気汚染物質の影響が少ない地域をいう。

紫外線露光量の多い地域とは、亜熱帯海洋性気候に類似した地域をいう。

注a) 耐候性は、キセノンランプ式促進耐候性試験又はサンシャインカーボンアーク灯式促進耐候性試験のいずれかの試験を行う。

注b) 複合耐食性試験は、紫外線蛍光ランプ式促進耐候性試験を行った後、キヤス試験を実施する。

なお、この試験は、種類Cには適用しない。

## 5. 品質

### 5.1 外観

外観は6.3によって試験を行い、きず、むら、はがれなどの使用する上で問題となる欠点があってはならない。なお、使用する上で問題となる欠点の判断は、受渡当事者間の協定による。欠点の程度は、限度見本によって示すのが望ましい。

### 5.2 性能

複合皮膜の性能は、簡条6によって試験を行い、表2による。

表2－陽極酸化塗装複合皮膜の性能

項目	種類	性能				試験方法	
		A1	A2	B	C		
陽極酸化皮膜の厚さ(平均皮膜厚さ) <sup>a)</sup> $\mu$ m		5以上かつ各測定点皮膜厚さがすべて平均皮膜厚さの80%以上でなくてはならない。				6.4	
キヤス耐食性	試験時間h	120		72	24	6.5	
	レイティングナンバ(RN)	9.5以上					
皮膜の付着性	曇盤目試験	25/25				6.61	
	沸騰水試験	試験時間h	5				6.6.2
		外観	塗膜にしわ割れふくれ及び著しい変色が生じてはならない。				
	沸騰水試験後曇盤目試験	25/25					
塗膜の耐溶剤性		試験前後の塗膜の鉛筆硬度の低下はJIS K5600-5-4の6.2に規定する硬度スケールで1単位以下でなければならない。				6.7	
耐アルカリ性	試験時間h	24		8		6.8	
	レイティングナンバ(RN)	9.5以上					
複合耐食性	紫外線蛍光ランプ促進耐候性試験	試験時間h		240	—	6.9	
	キヤス試験	試験時間h		120	72		
	レイティングナンバ(RN)	9以上					
促進耐候性	キセノンランプ式促進耐候性試験	試験時間h	4000	2000	1000	350	6.10
		外観	著しい変退色及び著しいチョーキングが生じてはならない。				
		光沢保持率%	75以上				
	サンシャインカーボンアーク灯式促進耐候性試験	試験時間h	3000	1500	750	250	
		外観	著しい変退色及び著しいチョーキングが生じてはならない。				
		光沢保持率%	75以上				

注a) 陽極酸化皮膜厚さを測定するときに、複合皮膜の厚さも測定しておくことよい。

なお、測定方法は、6.4による。







## 営業品目

スパンドレル  
アルミ屋内用吸音機能付仕上材  
内外装ルーバー  
アルミ笠木  
エキスパンションジョイントカバー  
カーテン・ブラインドボックス  
アルミひさし  
点検口  
特殊折り曲げ加工オーダー製品



## 理研軽金属工業株式会社

本社・工場 静岡市駿河区曲金3丁目2番1号

〒422-8530 TEL(054)281-1111(代)  
FAX(054)280-0011

■ 製品に関するお問い合わせ・カタログ請求は、最寄りの支店・営業所へお願いします。

東京営業所	東京都港区新橋1丁目1-13 アーバンネット内幸町ビル	〒105-8681	TEL(03)6810-7390(代) FAX(03)6810-7392
大阪営業所	大阪市北区豊崎2丁目7-5 新御堂豊崎ビル2F	〒531-0072	TEL(06)6485-3310(代) FAX(06)6485-3315
名古屋営業所	名古屋市中村区梧町15-21 明治安田生命名古屋西口ビル3F	〒453-0015	TEL(052)452-7346(代) FAX(052)459-1033
札幌営業所	札幌市北区北七条西4丁目17-1 KDX札幌北口ビル7F	〒060-0807	TEL(011)709-9261 FAX(011)708-0548
仙台営業所	仙台市宮城野区榴岡3丁目4-18 オークツリー榴岡6F	〒983-0852	TEL(022)291-7776 FAX(022)792-8010
北関東営業所	さいたま市大宮区桜木町1丁目393-1 高藤ビル4F	〒330-0854	TEL(048)642-6011 FAX(048)642-6012
静岡営業所	静岡市駿河区曲金3丁目2番1号	〒422-8530	TEL(054)281-1920 FAX(054)281-3439
広島営業所	広島市中区白島北町1-50 広栄ビル2F	〒730-0001	TEL(082)227-0511 FAX(082)227-0070
福岡営業所	福岡市博多区博多駅南4丁目2-10 南近代ビル5F	〒812-0016	TEL(092)434-5088 FAX(092)434-5089

### 取扱店

予告なく仕様変更する場合がありますので、御了承ください。  
RIKEN、アウトサイドシステム、アウトリニューアルシステム、エシカラーおよびシルクカラー、  
は理研軽金属工業株式会社の日本国内における登録商標です。  
本カタログに掲載の写真、画像データは理研軽金属工業株式会社に帰属します。複製・転用・  
転載・二次的使用、その他これらに類する全ての行為をお断りします。

<https://www.rikenkeikinzoku.co.jp>

