

■ 専用ねじ・アンカープラグ引抜強度

ねじ1本にかかる荷重は、下記引抜試験結果の20%以下になるよう固定ピッチを算出してください。(安全率5倍以上)

コンクリートブロックでの引抜試験結果

試験方法

試験場所 愛知県工業技術センター
 試験機仕様 島津製作所 オートグラフDCS-5000
 (最大荷重5000kgf)
 試験機設定 テストスピード 5mm/min(引抜速度)

試験体

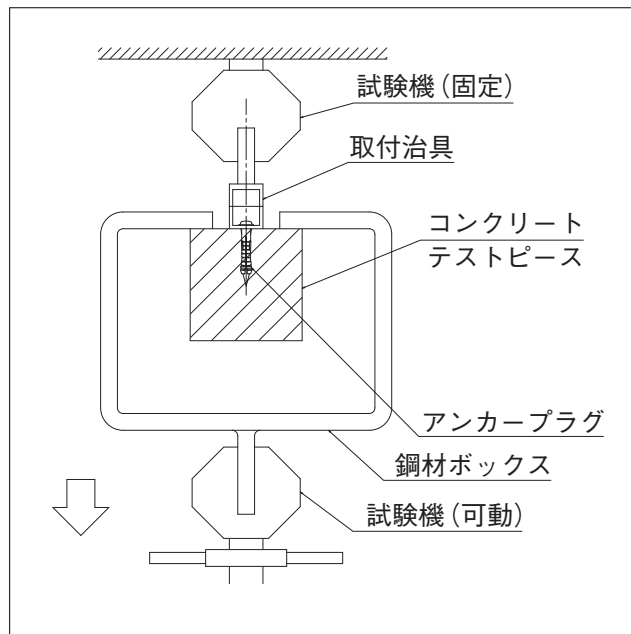
テストピース RC-φ100mm×100mm(圧縮強度240kg/cm)
 アンカープラグ ストロングVプラグ(SV-8K) 旭化学工業(株)
 SUS木ねじ φ5.5mm×56mm
 ※1:下穴は、テストピースの施工面に対し垂直に垂直に開けて試験を実施する
 ※2:コンクリートテストピースの材令は、28日以上のものである。

試験結果

試験体No	引抜強さ(kN)	備考
No.1	5.94	プラグ抜け
No.2	5.93	//
No.3	5.66	//
No.4	6.45	//
No.5	6.03	//
平均値	5.96	

※平均値は5点データ中の最大値と最小値を除く3点の平均値

安全率5での荷重=1.19kN



エポキシ系樹脂併用におけるALC板での引抜試験結果

試験方法

試験場所 社内試験室
 試験機仕様 島津製作所 オートグラフAG-IS 50KN
 試験機設定 テストスピード 5mm/min(引抜速度)

試験体

ALCパネル シポレックス(t=100 W=600)
 住友金属鉱山シポレックス(株)
 アンカープラグ ストロングVプラグ(SV-8K) 旭化学工業(株)
 SUS木ねじ φ5.5mm×56mm
 エポキシ系樹脂 ボンドE206W コニシ(株)
 ※硬化養生は24時間とする

試験結果

試験体No	引抜強さ(kN)	備考
No.1	2.74	コーン状破壊
No.2	3.17	//
No.3	3.06	//
No.4	3.28	//
No.5	2.95	//
平均値	3.04	

※平均値は5点データ中の最大値と最小値を除く3点の平均値

安全率5での荷重=0.6kN

※ALC板への施工について

ALC板への取付は、アングルなどの鋼製下地を入れてください。やむをえず直接ALC板へ施工する場合には〔エポキシ系樹脂〕を併用してください。